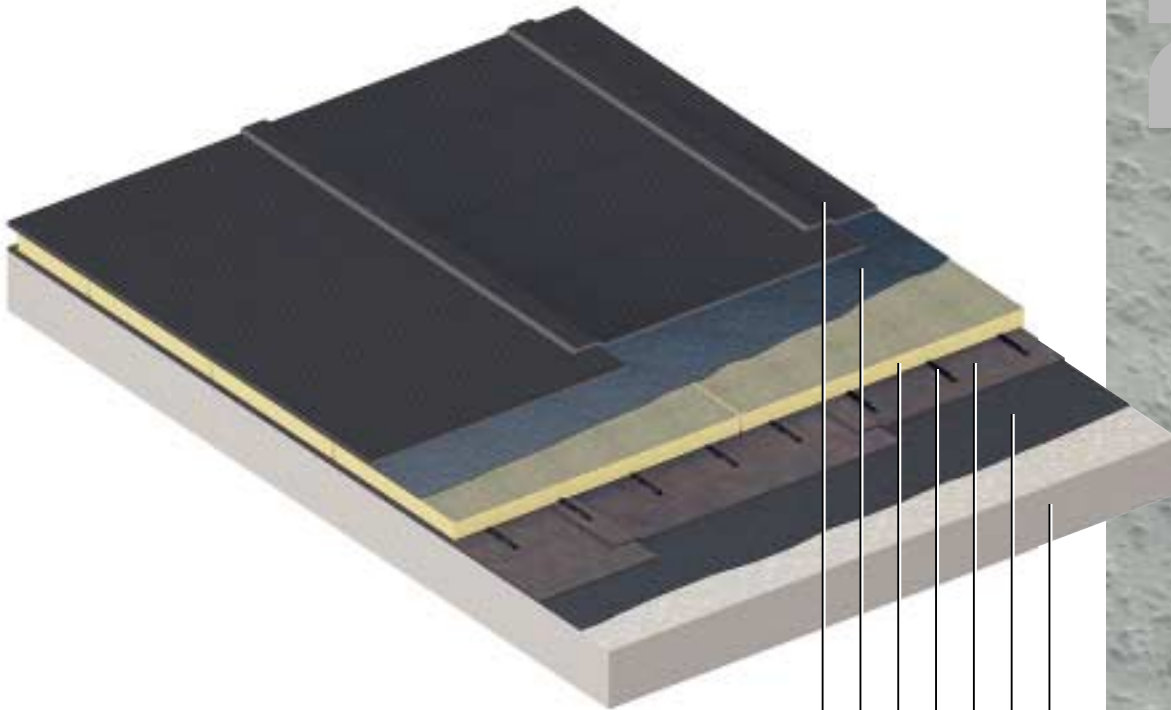


# SYSTEMOWE ROZWIĄZANIA TECHNICZNE

Podłoże	<b>BETON</b>
Izolacja	<b>Dach ocieplany</b>
Typ	<b>Dwuwarstwowy</b>
Technika	<b>Klejenie na zimno</b>

Klasa klimatu wewnętrznego				
Wartość odporności na wiatr*	2750 Pa			
Wykończenie				

(\*) Wartość odporności z płytą izolującą



- Membrana izolacyjna DERBIGUM SP klejona
- Klej bitumiczny do łączenia na zimno DERBIBOND S
- Termoizolacja zamocowana za pomocą DERBIBOND S
- Mastyks bitumiczny szybkołączący DERBISEAL S
- Paroizolacja DERBICOAT ALU zgrzewany
- Impregacyjny werniks bitumiczny DERBIPRIMER S
- Podłoże betonowe

## PRODUKTY

Impregacyjny werniks bitumiczny	DERBIPRIMER S	Ratio <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	0,30 l
Klin narożny	CANT STRIP	Ratio <sup>(*)</sup> /m	1,05
Paroizolacja	DERBICOAT ALU	Ratio <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,14
Mocowanie izolacji	DERBISEAL S	Ratio <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	6 /m <sup>(**)</sup>
Termoizolacja		Ratio <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,05
Klej bitumiczny do łączenia na zimno	DERBIBOND S	Ratio <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1kg
Hydroizolacja	DERBIGUM SP	Ratio <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,18

(\*) Współczynniki zostały podane orientacyjnie dla podłoży płaskich, właściwych, suchych i nieporowatych. Wartości na m<sup>2</sup> i na warstwę. Np. uszczelnienie DERBIGUM SP na m<sup>2</sup>: 1m<sup>2</sup> + łączenia 12% + piony 5% + detale i przebiecia 1% = 1,18 m<sup>2</sup>/m<sup>2</sup> do przewidzenia

(\*\*) ilość mocowań DERBISEAL S jest uzależniona od siły wiatrów.

# BETON

# 1.2.1

Fichier:  
**121-PL.DOC**

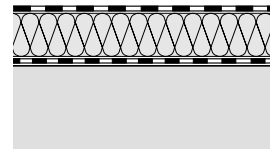
01/2001

# 1.2.1

121-PL.DOC

Podłoże	<b>BETON</b>
Izolacja	<b>Dach ocieplany</b>
Typ	<b>Dwuwarstwowy</b>
Technika	<b>Klejenie na zimno</b>

Klasa klimatu wewnętrznego			
Wartość odporności na wiatr*	2750 Pa		
Wykończenie			



\* Wartość odporności z płytą izolującą

## 1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Beton musi mieć co najmniej 2 tygodnie.
- Suszony powietrzem, wolny od zanieczyszczeń, smarów.
- Wykluczenie substancji niezwiązanych jak:

gliny, zaczynów, osadów, etc...

- Maksymalna chropowatość: 1,5 mm; maksymalna różnica poziomów: 2 mm, błąd płaskości wg linii 100 mm: 2 mm.

- Idealny spadek podłoże powinien wynosić 2% we wszystkich miejscach biorąc pod uwagę dopuszczalny spadek podłoże.

## 2. ZASTOSOWANIE BITUMICZNEGO WERNIKSU DO IMPREGNACJI NA ZIMNO

### 2.1. Typ produktu: DERBIPRIMER S

Werniks do impregnacji na zimno powstały z asfaltu naftowego w rozpuszczalnikach węglowodorowych.

Werniks ten jest przeznaczony dla poprawienia przyczepności membran i wyrobów uszczelniających wytworzonych na bazie bitumu używanego na powierzchniach porowatych lub chłonnych.

### 2.2. Dane techniczne

- Gęstość: 0,898 g/cm<sup>3</sup>

- Ekstrakt suchy: 50,1-53,9%
- Lepkość (ASTM 2556-69): 0,036-0,054 Pa w 25 °C
- Czas schnięcia w 20 °C: <3 godziny (w zależności od warunków klimatycznych lub chłonności podłoża).

### 2.3. Wykonanie

Wykonanie na właściwym podłożu, suchym i kompatybilnym po 0,30 l/m<sup>2</sup> zależnie od chropowatości podłoża, za pomocą raklety,

pistoletu powietrznego, wałka lub szczotki. Należy wyeliminować wszelkie nierówności. Pracę należy przerwać w czasie deszczu. Powierzchnie, które można powlekać, są powierzchniami poziomymi, nachylonymi lub pionowymi, na których zostanie położona membrana uszczelniająca. Czas schnięcia: 3 do 24 godzin w celu ułatwienia odprowadzenia rozpuszczalników zawartych w werniksie (zależnie od warunków klimatycznych i podłoża).

## 3. PAROIZOLACJA / PODKŁAD

### 3.1. Przyczepność paroizolacji: zgrzewanie palnikiem

### 3.2. Typ podkładu: DERBICOAT ALU

3 mm membrana używana jako paroizolacja klasy E4, otrzymana w wyniku obróbki z dwóch stron blachy aluminiowej za pomocą mieszanki bitumu i polimerów z najwyższej jakości polipropylenu TPO.

MEMBRANA TA NIE MOŻE BYĆ STOSOWANA JAKO IZOLACJA WODOSZCZELNA JEDNOWARSTWOWA.

### 3.2.1. Dane

- Zbrojenia: acha aluminiowa
- Gramatura zbrojenia: 250 g/m<sup>2</sup> (±10 g/m<sup>2</sup>)
- Odporność cieplna: ≥130 °C

### 3.2.2. Zamocowanie membrany poprzez zgrzewanie

Rolek muszą być rozłożone na podłożu z uwzględnieniem 10 cm na zakłady. Podgrzać palnikiem membranę od strony wewnętrznej i przycisnąć do podłoża. Zakładki muszą być zawsze łączone palnikiem na całej długości 10 cm, brzegi są następnie

dociskane za pomocą wałka dociskającego o wadze ±15 kg. Zakładki poprzeczne mają mieć 15 cm szerokości. Niewielka ilość bitumu, która musi wyjść poza łączenie, może być fazywana rozgrzanym ostrzem kielni. Piony paroizolacji kalkuluje się ≥1,5 x grubość izolacji i idealnie zespawa z podłożem.

## 4. IZOLACJA

Wybór termoizolacji zależy od projektanta lub wykonawcy. W każdym przypadku płyty ter-

moizolacyjne można mocować klejem DERBISEAL S.

## 5. KLIN NAROŻNY

### 5.1. Typ produktu: CANT STRIP

Klin narożny CANT STRIP jest zrobiony z membrany bitumicznej zagiętej w trójkąt 45x45x60 mm. Mocowanie klinu dokonuje się za pomocą

klejenia mastyksem bitumicznym lub zgrzewania palnikiem. CANT STRIP stosuje się do:

- Wyrównania grubości pomiędzy kolejnymi

warstwami izolacji;

- Zmniejszenia kątów prostych pomiędzy dwiema płaszczyznami pionu i poziomu.

## 6. HYDROIZOLACJA

### 6.1. Przyczepność membrany: klej bitumiczny do stosowania na zimno DERBIBOND S

Produkt do klejenia na zimno składający się z asfaltu bitumicznego i rozpuszczalników węglowodorowych, z dodatkiem minerałów stałych, przeznaczony do łączenia membran bitumicznych na całej powierzchni i/lub izolacji kompatybilnych.

#### 6.1.1. Dane techniczne

- Gęstość: 1,18 g/cm<sup>3</sup>
- Ekstrakt suchy: 78,7-82,2%
- Lepkość (ASTM 2556-69): 17,7-33,4 Pa w 25°C i 5l/s

#### 6.1.2. Wykonanie

Wykonanie na właściwym podłożu, suchym i kompatybilnym około 1 kg/m<sup>2</sup> za pomocą specjalnej raklety ząbkowanej.

### 6.2. Typ membrany: DERBIGUM SP

4 mm membrana, otrzymana w wyniku obrotoczenia i obróbki powierzchni z nietkanego poliestru (150 g/m<sup>2</sup>) i włókna szklanego (55 g/m<sup>2</sup>) w mieszance bitumicznej najwyższej jakości modyfikowanej poliolefiną ataktycznotermoplastyczną (najwyższa jakość polipropylenu ataktycznego APP). Zbrojenia znajdujące się wewnątrz membrany znajdują się w górnej połowie produktu. Włókno szklane, które jest widoczne na zewnątrz membrany, jest oddzielone od nietkanego poliestru. Membrana spełnia wymagania normy ogniowej EN 1187-1.

#### 6.2.1. Dane

- Grubość: 4 mm
- Zbrojenia: włókno szklane 55 g/m<sup>2</sup> (±10 g/m<sup>2</sup>), nietkany poliester 150 g/m<sup>2</sup> (±15 g/m<sup>2</sup>)
- Odporność cieplna: >140 °C

### 6.2.2. Zamocowanie membrany poprzez klejenie na zimno

Rolki muszą być rozłożone na podłożu z uwzględnieniem 10 cm na zakładki.

Nałożyć membranę hydroizolacyjną na świeżo nałożony klej na podłożu. Zakładki muszą być zawsze łączone palnikiem na całej długości 10 cm, brzegi są następnie dociskane za pomocą wałka dociskającego o wadze ±15 kg. Zakładki poprzeczne mają mieć 15 cm szerokości. Niewielka ilość bitumu, która musi wyjść poza łączenie, może być fázowana rozgrzanym ostrzem kielni.

*KLEJ DO KLEJENIA NA ZIMNO NIE SŁUŻY DO ZGRZEWANIA ŁĄCZEŃ I PIONÓW.*

## 7. PIONY

Partie pionowe są spawane płomieniem na całej swej powierzchni. Łączenia na pionach różnią się od stosowanych w partiach poziomych

gdzie zakładki mają zawsze 10 cm minimum zgrzewanych na gorąco. Kąt w częściach pionowych musi mieć zawsze podwójną

grubość i szerokość rulonu membrany z 10 cm zakładkami.

## 8. PORADY

### 8.1. Obniżenie ryzyka pożaru

W celu uniknięcia pożaru, a szczególnie w przypadku prac remontowych, radzimy używać szybkołączącego kleju DERBISEAL S po 2 pociągnięcia na długości. Zakładki będą miały szerokość 12 cm. Aby zakładki były dobrze zespolone należy dobrze docisnąć ich powierzchnię za pomocą wałka o masie ±15 kg. Za pomocą podłużnego ostrza kielni, zebrać resztki masy. Szybkołączącego kleju DERBISEAL S użyjemy również w przypadku kiedy może zaistnieć niebezpieczeństwo pożaru (np. na lub za okładzinami fasady).

#### 8.1.1. Typ produktu: DERBISEAL S

Klej z bitumu ulepszony żywicą polimerową o przyspieszonym działaniu, który zapewnia bardzo szybkie połączenie zakładek.

#### 8.1.2. Dane techniczne

- Gęstość: 1,14-1,18 g/cm<sup>3</sup>
- Temperatura zapłonu Abel: 1 °C
- Zawartość rozpuszczalników (nie zawierające chloru): 15-21%
- Lepkość (Brookfield 25 °C): 80-126 Pa (Wintergrade), 349-554 Pa (Summergrade)
- Czas schnięcia: 1 godzina.

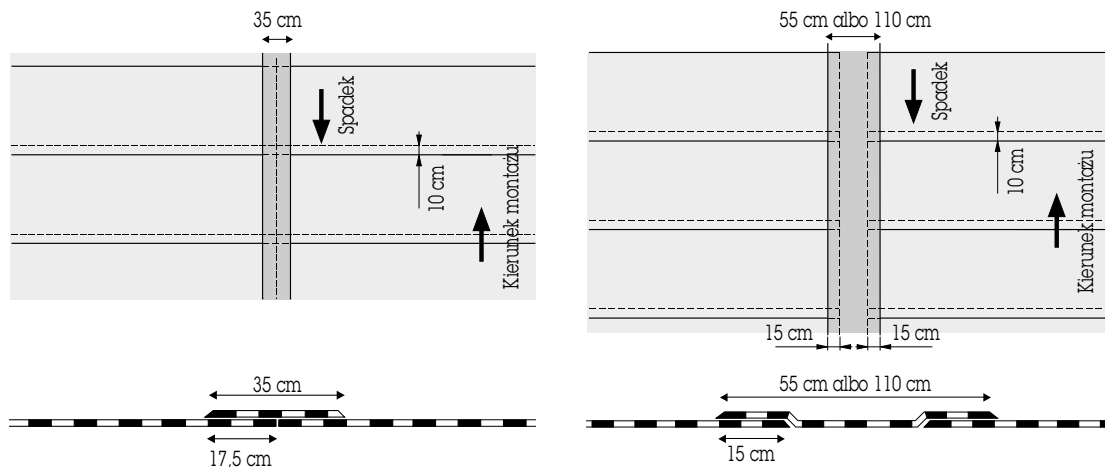
### 8.2. Ochrona metali nieżelaznych

Aby uniknąć wszelkiego ryzyka korozji metali nieżelaznych, części mające kontakt ze spływającą wodą pochodzącą z powierzchni uszczelnionej membraną bitumiczną nieobrobioną albo niechronioną balastem (żwir...) należy pokryć DERBIZINC. Ten produkt zapewnia ochronę dodatkową przed starzeniem się pod wpływem UV, kwaśnymi deszczami i innymi czynnikami. Zapewnia doskonale wykończenie i estetyczny wygląd pokrytych powierzchni.

# ZASADY TECHNICZNE

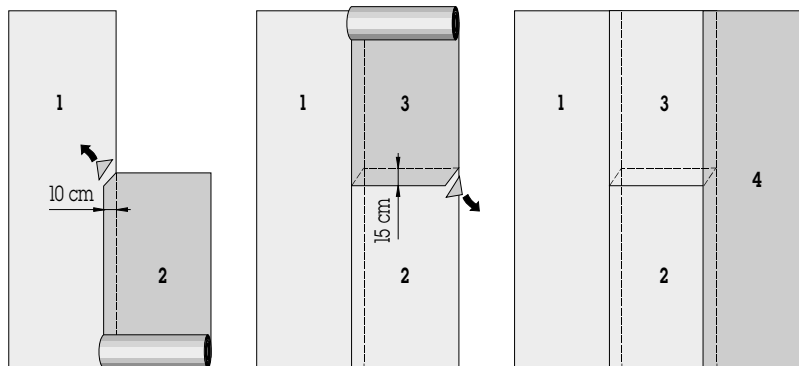
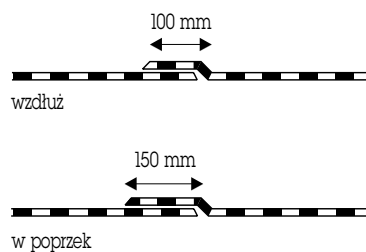
## Montaż

Technika montażu „blokowego” zapewnia szybkie łączenie podczas klejenia na zimno.



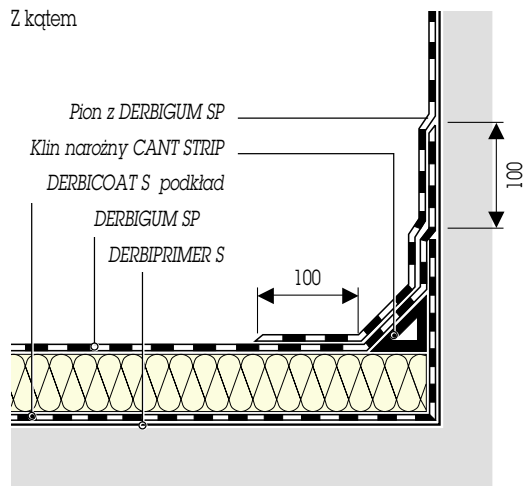
## Zakładki

Zakładki są zawsze zgrzewane (lub ewentualnie łączone za pomocą gorącego powietrza lub DERBISEAL S).

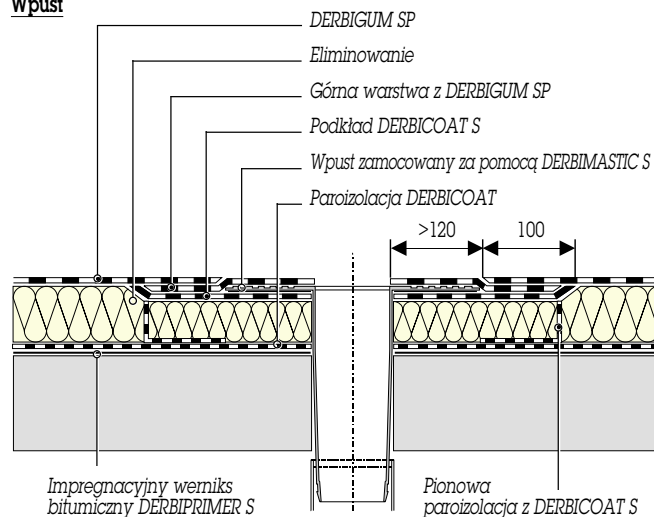


## Piony

Z kątem



## Wpust



ACDC/0108/IMPB/PL - 01/2001

# 1.2.1

Fichier:  
121-PL.DOC

01/2001

TECHNICAL DEPARTMENT  
BERGENSESTEENWEG 32  
B-1651 LOT  
TEL.: 02/334.87.00  
FAX: 02/378.40.42

