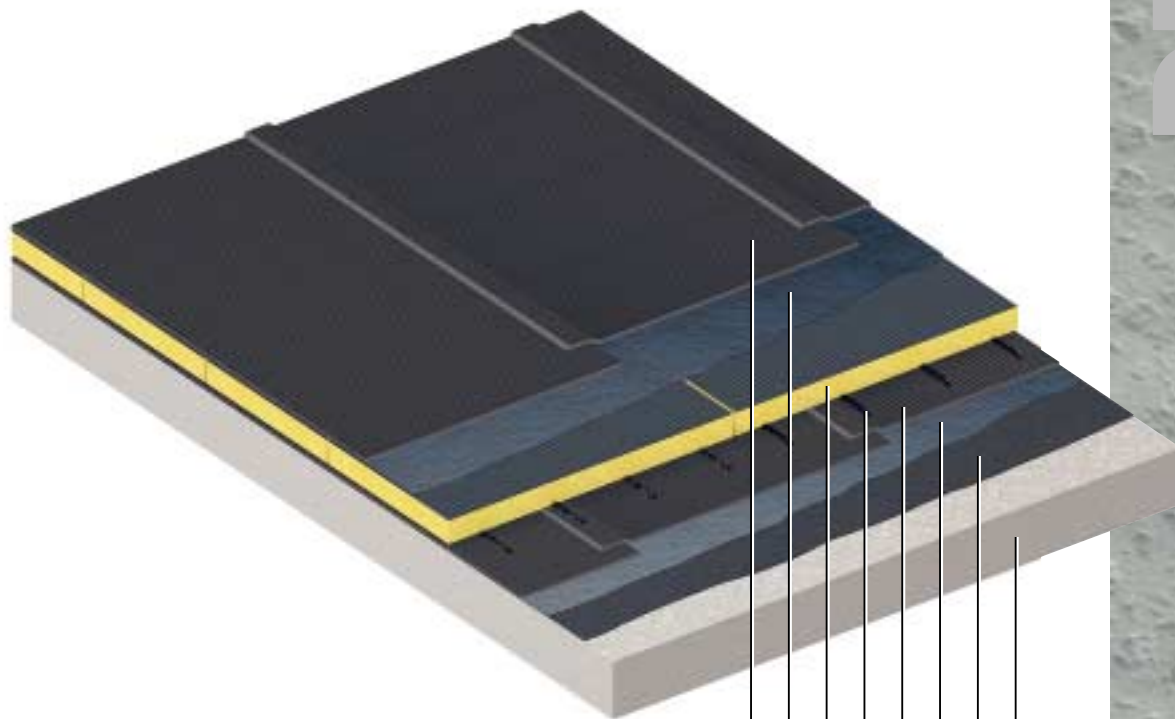


# SYSTEMOWE ROZWIĄZANIA TECHNICZNE

Podłoże	<b>BETON</b>	Klasa klimatu wewnętrznego			
Izolacja	<b>Dach ocieplany</b>	Wartość odporności na wiatr*	2750 Pa		
Typ	<b>Jednowarstwowy</b>	Wykończenie			
Technika	<b>Klejenie na zimno</b>				

(\*) Wartość odporności z płytą izolującą



- Membrana hydroizolacyjna DERBIGUM SP klejona
- Klej bitumiczny do łączenia na zimno DERBIBOND S
- Płyty izolujące zamocowane za pomocą DERBISEAL S
- Mastyks bitumiczny szybkołączący DERBISEAL S
- Paroizolacja DERBICOAT S klejona
- Klej bitumiczny do łączenia na zimno DERBIBOND S
- Impregacyjny werniks bitumiczny DERBIPRIMER S
- Podłoże betonowe

# BETON

## PRODUKTY

Impregacyjny werniks bitumiczny	DERBIPRIMER S	Ratio <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	0,30 l
Klin narożny	CANT STRIP	Ratio <sup>(*)</sup> /m	1,05
Klej bitumiczny do łączenia na zimno	DERBIBOND S	Ratio <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1kg
Paroizolacja	DERBICOAT S	Ratio <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,14
Mocowanie izolacji	DERBISEAL S	Ratio <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	6 /m <sup>(**)</sup>
Materiał izolujący	(wolny wybór)	Ratio <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,05
Klej bitumiczny do łączenia na zimno	DERBIBOND S	Ratio <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1kg
Hydroizolacja	DERBIGUM SP	Ratio <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,18

<sup>(\*)</sup> Współczynniki zostały podane orientacyjnie dla podłoży płaskich, właściwych, suchych i nieporowatych. Wartości na m<sup>2</sup> i na warstwę. Np. uszczelnienie DERBIGUM SP na m<sup>2</sup>: 1m<sup>2</sup> + łączenia 12% + piony 5% + detale i przebiecia 1% = 1,18 m<sup>2</sup>/m<sup>2</sup> do przewidzenia

<sup>(\*\*)</sup> Ilość mocowań DERBISEAL S jest uzależniona od siły wiatrów.

# 1.1.1

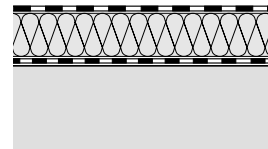
Fichier:  
**111-PL.DOC**

01/2001

1.1.1  
111-PL.DOC

Podłoże	<b>BETON</b>
Izolacja	<b>Dach ocieplany</b>
Typ	<b>Jednowarstwowy</b>
Technika	<b>Na zimno</b>

Klasa klimatu wewnętrznego			
Wartość odporności na wiatr*	2750 Pa		
Wykończenie			



(\*) Wartość odporności z płytą izolującą

## 1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Beton musi mieć co najmniej 2 tygodnie.
- Suszony powietrzem, wolny od zanieczyszczeń, smarów.
- Wykluczenie substancji niezwiązanych jak:

gliny, zaczynów, osadów, etc...

- Maksymalna chropowatość: 1,5 mm; maksymalna różnica poziomów: 2 mm, błąd płaskości wg linii 100 mm: 2 mm.

- Idealny spadek podłoża powinien wynosić 2% we wszystkich miejscach biorąc pod uwagę dopuszczalny spadek podłoża.

## 2. ZASTOSOWANIE BITUMICZNEGO WERNIKSU DO IMPREGNACJI NA ZIMNO

### 2.1. Typ produktu: DERBIPRIMER S

Werniks do impregnacji na zimno powstały z asfaltu naftowego w rozpuszczalnikach węglowodorowych.

Werniks ten jest przeznaczony dla poprawienia przyczepności membran i wyrobów uszczelniających wytworzonych na bazie bitumu używanego na powierzchniach porowatych lub chłonnych.

### 2.2. Dane techniczne

- Gęstość: 0,898 g/cm<sup>3</sup>

- Ekstrakt suchy: 50,1-53,9%
- Lepkość (ASTM 2556-69): 0,036-0,054 Pa w 25 °C
- Czas schnięcia w 20 °C: <3 godzin (w zależności od warunków klimatycznych lub chłonności podłoża).

### 2.3. Wykonanie

Wykonanie na właściwym podłożu, suchym i kompatybilnym po 0,30 l/m<sup>2</sup> zależnie od chropowatości podłoża, za pomocą raklety,

pistoletu powietrznego, wałka lub szczotki. Należy wyeliminować wszelkie nierówności. Pracę należy przerwać w czasie deszczu. Powierzchnie, które można powlekać, są powierzchniami poziomymi, nachylonymi lub pionowymi, na których zostanie położona membrana uszczelniająca. Czas schnięcia: 3 do 24 godzin w celu ułatwienia odparowania rozpuszczalników zawartych w werniksie (zależnie od warunków klimatycznych i podłoża).

## 3. PAROIZOLACJA / PODKŁAD

### 3.1. Przyczepność paroizolacji: klej bitumiczny do łączenia na zimno DERBIBOND S

Produkt do klejenia na zimno składający się z asfaltu bitumicznego w rozpuszczalnikach węglowodorowych, z dodatkiem minerałów stałych, przeznaczony do łączenia membran bitumicznych na całej powierzchni.

#### 3.1.1. Dane techniczne

- Gęstość: 1,18 g/cm<sup>3</sup>
- Ekstrakt suchy: 78,7-82,2%
- Lepkość (ASTM 2556-69): 17,7-33,4 Pa w 25 °C i 51/s

#### 3.1.2. Wykonanie

Wykonanie na właściwym podłożu, suchym i kompatybilnym po około 1 kg/m<sup>2</sup> za pomocą

specjalnej raklety ząbkowanej.

### 3.2. Typ paroizolacji: DERBCOATS

3 mm membrana używana jako podkład i paroizolacja, otrzymana w wyniku obtoczenia i obróbki włókna szklanego i wzmocnionego mieszkanką bitumu z poliolefiną ataktycznotermoplastyczną TPO.

**MEMBRANA TA NIE MOŻE BYĆ STOSOWANA JAKO IZOLACJA WODOSZCZELNA JEDNOWARSTWOWA.**

#### 3.2.1. Dane techniczne

- Zbrojenia: włókno szklane wzmocnione włóknami szklanymi położonymi podłużnie.
- Gramatura zbrojenia: 55 g/m<sup>2</sup> (±10 g/m<sup>2</sup>)
- Odporność cieplna: ≥140 °C

#### 3.2.2. Zamocowanie membrany poprzez klejenie na zimno

Rolek muszą być rozłożone na podłożu w odległości 10 cm by zachować odległość na zakładki.

Rozwinąć membranę hydroizolacyjną na świeżo nałożonym kleju.

Zakładki muszą być zawsze łączone palnikiem na całej długości 10 cm, brzegi są następnie dociskane za pomocą wałka dociskającego o wadze ±15 kg. Zakładki poprzeczne mają mieć 15 cm szerokości. Niewielka ilość bitumu, która musi wyjść poza łączenie, może być fazowana rozgrzanym ostrzem kielni.

**KLEJ DO KLEJENIA NA ZIMNO NIE SŁUŻY DO ZGRZEWANIA ŁĄCZEŃ I PIONÓW.**

## 4. IZOLACJA

Wybór izolacji należy do projektantów i wyko-

nawców. Każdy rodzaj izolacji może być moco-

wany za pomocą DERBISEAL lub mechanicznie.

## 5. KLIN NAROŻNY

### 5.1. Typ produktu: CANT STRIP

Klin narożny CANT STRIP jest zrobiony z membrany bitumicznej zagiętej w trójkąt 45x45x60 mm. Mocowania klinu dokonuje się za pomocą

klejenia mastyksem bitumicznym lub zgrzewania palnikiem.

CANT STRIP stosuje się do:

- Wyrównania grubości pomiędzy kolejnymi

warstwami izolacji;

- Zmniejszenia kątów prostych pomiędzy dwiema płaszczyznami pionu i poziomu.

## 6. HYDROIZOLACJA

### 6.1. Przyczepność membrany: klej bitumiczny do stosowania na zimno DERBIBOND S

Produkt do klejenia na zimno składający się z asfaltu bitumicznego i rozpuszczalników węglowodorowych, z dodatkiem minerałów stałych, przeznaczony do łączenia membran bitumicznych na całej powierzchni i/lub izolacji kompaktowych.

#### 6.1.1. Dane techniczne

- Gęstość: 1,18 g/cm<sup>3</sup>
- Ekstrakt suchy: 78,7-82,2%
- Lepkość (ASTM 2556-69): 17,7-33,4 Pa w 25°C i 5l/s

#### 6.1.2. Wykonanie

Wykonanie na właściwym podłożu, suchym i kompatybilnym około 1 kg/m<sup>2</sup> za pomocą specjalnej raklety ząbkowanej.

### 6.2. Typ membrany: DERBIGUM SP

4 mm membrana, otrzymana w wyniku obtoczenia i obróbki powierzchni z nietkanego poliestru (150 g/m<sup>2</sup>) i włókna szklanego (55 g/m<sup>2</sup>) w mieszance bitumicznej najwyższej jakości modyfikowanej poliolefiną ataktycznotermoplastyczną (najwyższa jakość polipropylenu ataktycznego APP). Zbrojenia wewnątrz membrany znajdują się w górnej połowie produktu. Włókno szklane, które jest widoczne na zewnątrz membrany, jest oddzielone od nietkanego poliestru.

Membrana spełnia wymagania normy ogniowej EN 1187-1.

#### 6.2.1. Dane

- Grubość: 4 mm
- Zbrojenia: włókno szklane 55 g/m<sup>2</sup> (±10 g/m<sup>2</sup>), nietkany poliester 150 g/m<sup>2</sup> (±15 g/m<sup>2</sup>)
- Odporność cieplna: >140 °C

### 6.2.2. Zamocowanie membrany poprzez klejenie na zimno

Rolki muszą być rozłożone na podłożu z uwzględnieniem 10 cm na zakładki.

Nałożyć membranę hydroizolacyjną na świeżo nałożony klej na podłożu. Zakładki muszą być zawsze łączone palnikiem na całej długości 10 cm, brzegi są następnie dociskane za pomocą wałka dociskającego o wadze ±15 kg. Zakładki poprzeczne mają mieć 15 cm szerokości. Niewielka ilość bitumu, która musi wyjść poza łączenie, może być fazowana rozgrzanym ostrzem kielni.

**KLEJ DO KLEJENIA NA ZIMNO NIE SŁUŻY DO ZGRZEWANIA ŁĄCZEŃ I PIONÓW.**

## 7. PIONY

Partie pionowe są spawane płomieniem na całej swej powierzchni. Łączenia na pionach różnią się od stosowanych w partiach poziomych

gdzie zakładki mają zawsze 10 cm minimum zgrzewanych na gorąco. Kąt w częściach pionowych musi mieć zawsze podwójną

grubość i szerokość rulonu membrany z 10 cm zakładkami.

## 8. PORADY

### 8.1. Obniżenie ryzyka pożaru

W celu uniknięcia pożaru, a szczególnie w przypadku prac remontowych, radzimy używać szybkołączącego kleju DERBISEAL S po 2 pociągnięcia na długości. Łączenia będą miały szerokość 12 cm. Aby łączenie było dobrze zespojone należy dobrze docisnąć powierzchnię łączenia za pomocą wałka o masie ±15 kg. Za pomocą podłużnego ostrza kielni, zebrać resztki masy. Szybkołączącego kleju DERBISEAL S użyjemy również w przypadku kiedy może zaistnieć niebezpieczeństwo pożaru (np. na lub za okładzinami fasady).

#### 8.1.1. Typ produktu: DERBISEAL S

Klej z bitumu ulepszony żywicą polimerową o przyspieszonym działaniu, który zapewnia bardzo szybkie połączenie zakładek.

#### 8.1.2. Dane techniczne

- Gęstość: 1,14-1,18 g/cm<sup>3</sup>
- Temperatura zapłonu Abel: 1 °C
- Zawartość rozpuszczalników (nie zawierające chloru): 15-21%
- Lepkość (Brookfield 25 °C): 80-126 Pa (Wintergrade), 349-554 Pa (Summergrade)
- Czas schnięcia: 1 godzina.

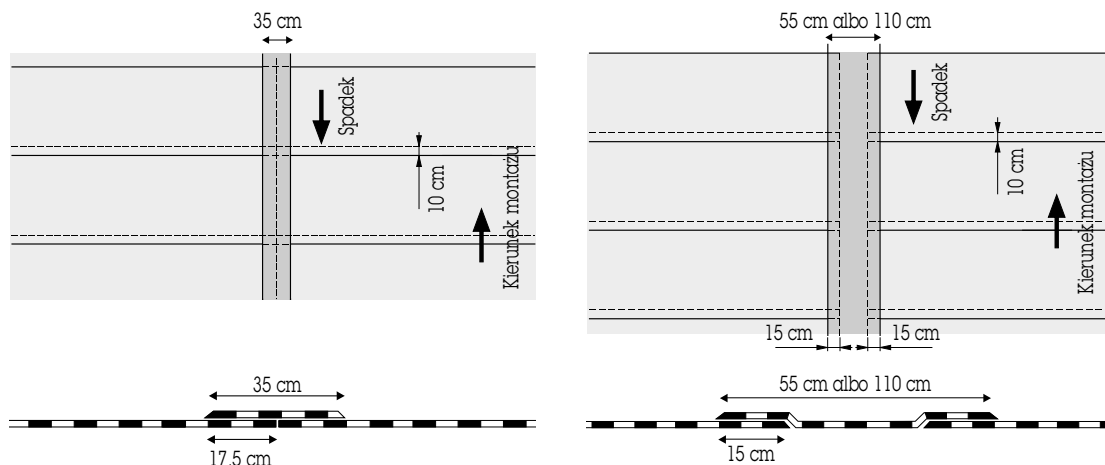
### 7.2. Ochrona metali nieżelaznych

Aby uniknąć wszelkiego ryzyka korozji metali nieżelaznych, części mające kontakt ze spływającą wodą pochodzącą z powierzchni uszczelnionej membraną bitumiczną nieobrobioną albo niechronioną balastem (zwir...) należy pokryć DERBIZINC. Ten produkt zapewnia ochronę dodatkową przed starzeniem się pod wpływem UV, kwaśnymi deszczami i innymi czynnikami. Zapewnia doskonale wykończenie i estetyczny wygląd pokrytych powierzchni.

# ZASADY TECHNICZNE

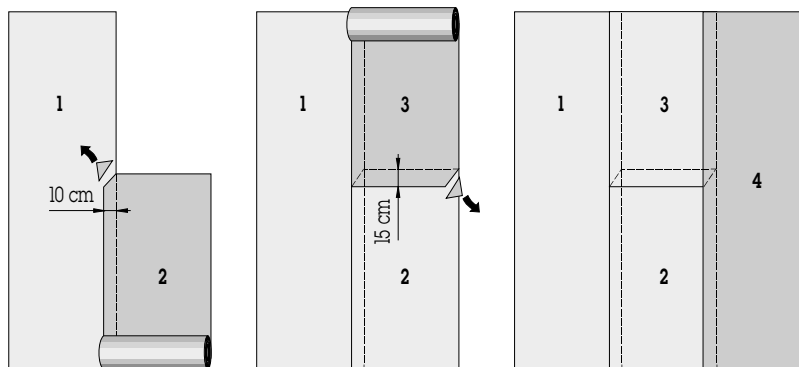
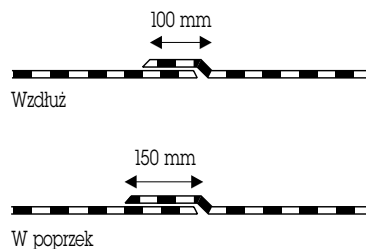
## Montaż

Technika montażu „blokowo” umożliwia szybszy montaż w czasie łączenia na zimno.



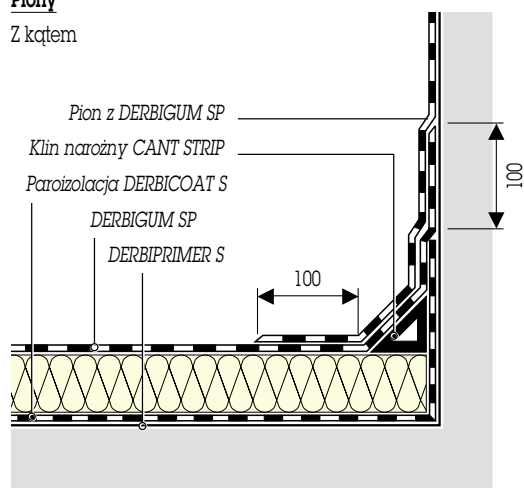
## Zakładki

Zakładki są zawsze zgrzewane (lub ewentualnie łączone za pomocą gorącego powietrza lub DERBISEAL S).

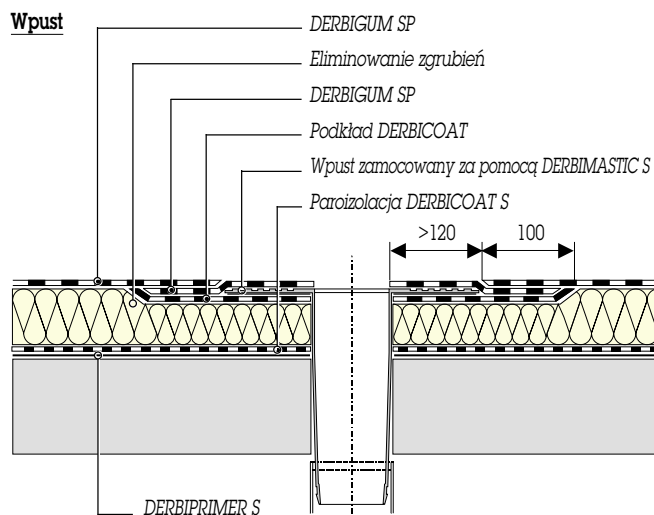


## Piony

Z kątem



## Wpust



ACDC/0104/IMPB/PL - 01/2001

1.1.1

Fichier:  
111-PL.DOC

01/2001

TECHNICAL DEPARTMENT  
BERGENSESTEENWEG 32  
B-1651 LOT  
TEL.: 02/334.87.00  
FAX: 02/378.40.42

