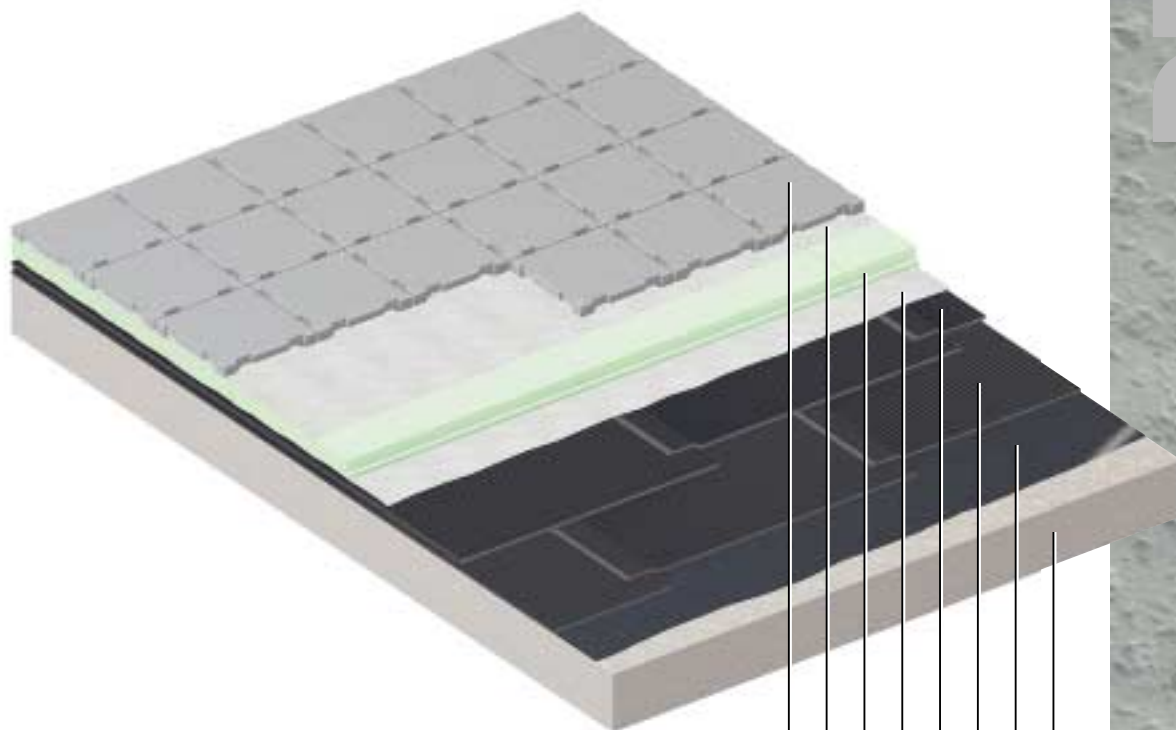


SYSTEMOWE ROZWIĄZANIA TECHNICZNE

Podłoże	BETON
Izolacja	Dach odwrócony
Typ	Dwuwarstwowy
Technika	Zgrzewanie

Klasa klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr	Zależy od obciążenia			
Wykończenie	Obciążenie			



- Obciążenie
- Warstwa oddzielająca
- Płyty izolujące z polistyrenu tłoczonego
- Warstwa oddzielająca
- Membrana DERBIGUM SP zgrzewana
- Podkład DERBICOAT S zgrzewany
- Impregacyjny werniks bitumiczny DERBIPRIMER S
- Podłoże betonowe

BETON

PRODUKTY

Impregacyjny werniks bitumiczny	DERBIPRIMER S	Ratio ^(*) /m ²	0,30 l
Klin narożny	CANT STRIP	Ratio ^(*) /m	1,05
Podkład	DERBICOAT S	Ratio ^(*) /m ²	1,15
Membrana uszczelniająca	DERBIGUM SP-FR	Ratio ^(*) /m ²	1,18
Warstwa oddzielająca z nietkanego poliestru/polipropylenu ^(*)		Ratio ^(*) /m ²	1,10
Materiał izolujący (XPS, montaż luzem)		Ratio ^(*) /m ²	1,05
Warstwa oddzielająca z nietkanego poliestru/polipropylenu ^(*)		Ratio ^(*) /m ²	1,10

^(*) Współczynniki zostały podane orientacyjnie dla podłoża płaskich, właściwych, suchych i nieporowatych. Wartości na m² i na warstwę. Np. uszczelnienie DERBIGUM SP na m²: 1m² + łączenia 12% + piony 5% + detale i przebicia 1% = 1,18 m²/m² do przewidzenia

1.3.2s

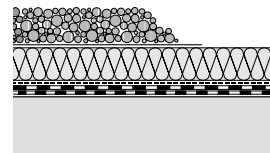
Fichier:
132S-PL.DOC

01/2001

1.3.2s
132S-PL.DOC

Podłoże	BETON
Izolacja	Dach odwrócony
Typ	Dwuwarstwowy
Technika	Zgrzewanie

Klasa klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr	Zależy od obciążenia			
Wykończenie	Obciążenie			



1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Beton musi mieć co najmniej 2 tygodnie.
- Suszony powietrzem, wolny od zanieczyszczeń i odfuszczonej.
- Wykluczenie substancji niezwiązanych jak:

gliny, zaczynów, osadów, etc...

- Maksymalna chropowatość: 1,5 mm; maksymalna różnica poziomów: 2 mm, błąd płaskości wg liniału 100 mm: 2 mm.

- Idealny spadek podłoża powinien wynosić 4% we wszystkich miejscach biorąc pod uwagę dopuszczalny spadek podłoża.

2. ZASTOSOWANIE BITUMICZNEGO WERNIKSU DO IMPREGNACJI NA ZIMNO

2.1. Typ produktu: DERBIPRIMER S

Werniks do impregnacji na zimno powstały z asfaltu naftowego w rozpuszczalnikach węglowodorowych

Werniks ten jest przeznaczony dla poprawienia przyczepności membran i wyrobów uszczelniających wytworzonych na bazie bitumu używanych na powierzchniach porowatych lub chłonnych.

2.2. Dane

- Gęstość: 0,898 g/cm³

- Ekstrakt suchy: 50,1-53,9%
- Lepkość (ASTM 2556-69): 0,036-0,054 Pa w 25 °C
- Czas schnięcia w 20 °C: <3 godziny (w zależności od warunków klimatycznych lub chłonności podłoża).

2.3. Wykonanie

Wykonanie na właściwym podłożu, suchym i kompatybilnym po 0,30 l/m² zależnie od chropowatości podłoża, za pomocą pistoletu

powietrznego, wałka lub szczotki.

Należy wyeliminować wszelkie nierówności.

Pracę należy przerwać w czasie deszczu.

Powierzchnie, które można powlekać, są powierzchniami poziomymi, nachylonymi lub pionowymi, na których zostanie położona membrana uszczelniająca.

Czas schnięcia: 3 do 24 godzin w celu ułatwienia odparowania rozpuszczalników zawartych w werniksie (zależnie od warunków klimatycznych i podłoża).

3. KLIN NAROŻNY

3.1. Typ produktu: CANT STRIP

Klin narożny CANT STRIP zrobiony jest z membrany bitumicznej zagiętej w trójkąt 45x45x60 mm. Mocowania profilu dokonuje się

za pomocą klejenia mastyksem bitumicznym lub zgrzewania palnikiem.

CANT STRIP stosuje się do:

- Wyrównania grubości pomiędzy kolejnymi

warstwami izolacji;

- Zmniejszenia kątów prostych pomiędzy dwoma płaszczyznami pionu i poziomu.

4. PODKŁAD

4.1. Przyczepność podkładu: zgrzewanie palnikiem

4.2. Typ podkładu: DERBICOAT S

3 mm membrana stosowana jako podkład, otrzymana w wyniku obtoczenia i obróbki powierzchni z włókna szklanego (55 g/m²) w mieszance z najwyższej jakości polipropylenu ataktycznego.

MEMBRANA TA NIE MOŻE BYĆ STOSOWANA JAKO IZOLACJA WODOSZCZELNA JEDNOWARSTWOWA.

4.2.1. Dane techniczne

- Zbrojenia: włókno szklane wzmocnione nitkami szklanymi położonymi podłużnie.
- Gramatura zbrojenia: 55 g/m² (±10 g/m²)
- Odporność cieplna: ≥140°C

4.2.2. Zamocowanie membrany poprzez spawanie

Rolki muszą być rozłożone na podłożu z uwzględnieniem 10 cm na zakładki.

Rozwinąć membranę hydroizolacyjną roztopiając płomieniem warstwę spodnią; połączyć ją z podłożem.

Zakładki muszą być zawsze łączone palnikiem na całej długości 10 cm, brzegi są następnie dociskane za pomocą wałka dociskającego o wadze ±15 kg. Zakładki poprzeczne mają mieć 15 cm szerokości. Niewielka ilość bitumu, która musi wyjść poza łączenie, może być fazowana rozgrzanym ostrzem kielni.

5. HYDROIZOLACJA

5.1. Przyczepność membrany: zgrzewanie palnikiem

5.2. Typ membrany: DERBIGUM SP

4 mm membrana, otrzymana w wyniku obtoczenia i obróbki powierzchni z nietkanego poliestru (150 g/m²) i włókna szklanego (55 g/m²) w mieszance bitumicznej najwyższej jakości modyfikowanej poliolefiną ataktyczno-termoplastyczną TPO (najwyższa jakość polipropylenu ataktycznego APP). Zbrojenia znajdujące się wewnątrz membrany znajdują się w górnej połowie membrany. Włókno szklane, które jest widoczne na zewnętrznej stronie

membrany, jest oddzielone od nietkanego poliestru.

Membrana odpowiada normom odporności na wysoką temperaturę (1187-1).

5.2.1. Dane

- Grubość: 4 mm
- Zbrojenia: włókno szklane 55 g/m² (±10 g/m²), nietkany poliestru 150 g/m² (±15 g/m²)
- Odporność cieplna: >140 °C

5.2.2. Zamocowanie membrany poprzez spawanie

Rulony muszą być rozłożone na podłożu z uwzględnieniem 10 cm na zakładki.

Rozwinąć membranę hydroizolacyjną roztopiając płomieniem warstwę spodnią; połączyć ją z podłożem.

Zakładki muszą być zawsze łączone palnikiem na całej długości 10 cm, brzegi są następnie dociskane za pomocą wałka dociskającego o wadze ±15 kg. Zakładki poprzeczne mają mieć 15 cm szerokości. Niewielka ilość bitumu, która musi wyjść poza łączenie, może być fazowana rozgrzanym ostrzem kielni.

6. PIONY

Partie pionowe są spawane płomieniem na całej swej powierzchni. Łączenia na pionach różnią się od stosowanych w partiach poziomych

gdzie zakładki mają zawsze 10 cm minimum zgrzewanych na gorąco. Kąt w częściach pionowych musi mieć zawsze podwójną

grubość i szerokość rulonu membrany z 10 cm zakładkami.

7. WARSTWA ODDZIELAJĄCA

Położenie warstwy oddzielającej z nietkanego polipropylenu i poliestru w ilości ok. 100 g/m².

Warstwa ma na celu zapewnienie drenażu wody zbierającej się pod izolacją i jej odprowadzenie.

8. MATERIAŁ IZOLUJĄCY

8.1. Przyczepność: położenie luzem

Płyty izolujące kładzie się niezależnie na warstwie hydroizolacji. W momencie kładzenia tych płyt ukośnie, ich brzegi są łączone na zakładkę. Płyty kładzie się jedną warstwą i natychmiast obciąża (żwir, płyty, ziemia,...). Wybór warstwy ochronnej zależy od dostępności pokrycia.

Ciężar warstwy zależy od czynników siły wiatru (NIT183 i NBN B 2-003-1). Rozporządzenia zawarte w uzgodnieniach dotyczących izolacji muszą być przestrzegane.

8.2. Typ izolacji: izolacja XPS

Jest to jedyny typ izolacji jaki nadaje się do

pokryć odwróconych, płyty na bazie polistyrenu tłoczonego (typ ISOFOAM, ROOFOAM, STYRODUR).

W założeniach technicznych należy powołać się na zalecenia producenta.

9. WARSTWA ODDZIELAJĄCA

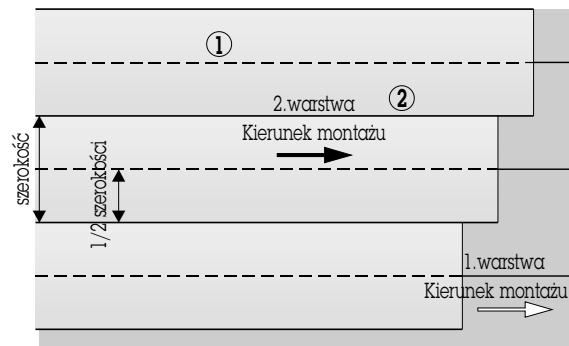
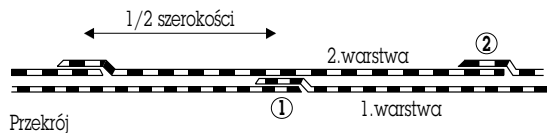
Położenie warstwy oddzielającej z nietkanego polipropylenu i poliestru w ilości ok. 100 g/m².

Warstwa ma na celu zatrzymanie kurzu i innych substancji lotnych.

ZASADY TECHNICZNE

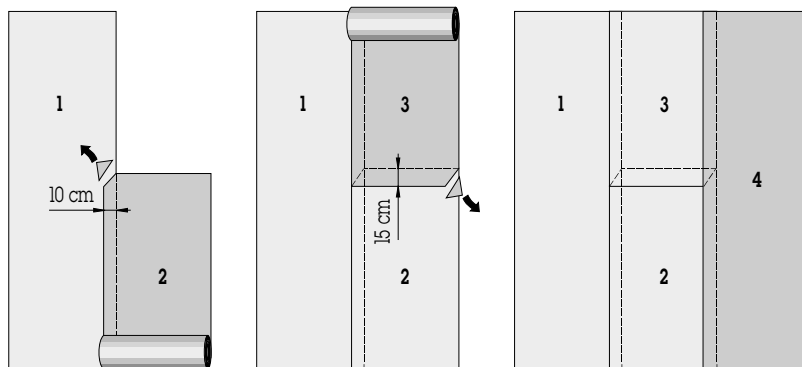
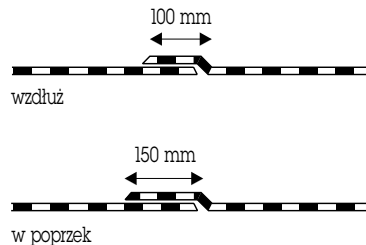
Montaż dwuwarstwowy

Druga warstwa jest zawsze układana w tym samym kierunku i przesunięta o 1/2 szerokości.



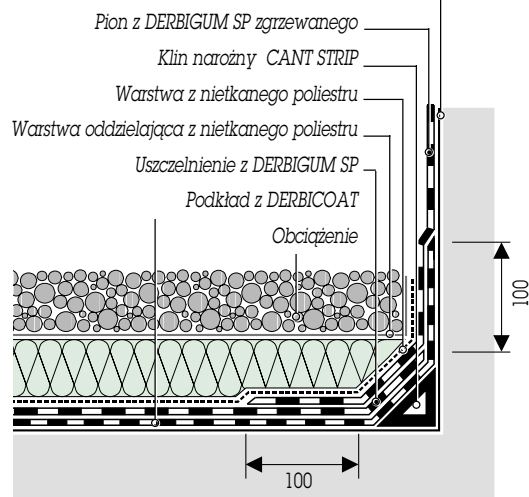
Zakładki

Zakładki są zawsze zgrzewane (lub ewentualnie łączone za pomocą gorącego powietrza lub DERBISEAL S).



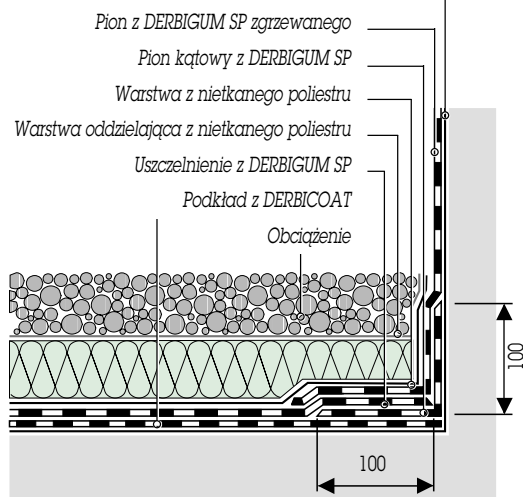
Piony - z kątem

Impregncyjny wemiks bitumiczny DERBIPRIMER S



Piony z taśmą wzmacniającą

Impregncyjny wemiks bitumiczny DERBIPRIMER S



ACDC/0115/IMPB/PL - 01/2001

1.3.2s

Fichier:
132S-PL.DOC

01/2001

TECHNICAL DEPARTMENT
BERGENSESTEENWEG 32
B-1651 LOT
TEL.: 02/334.87.00
FAX: 02/378.40.42

