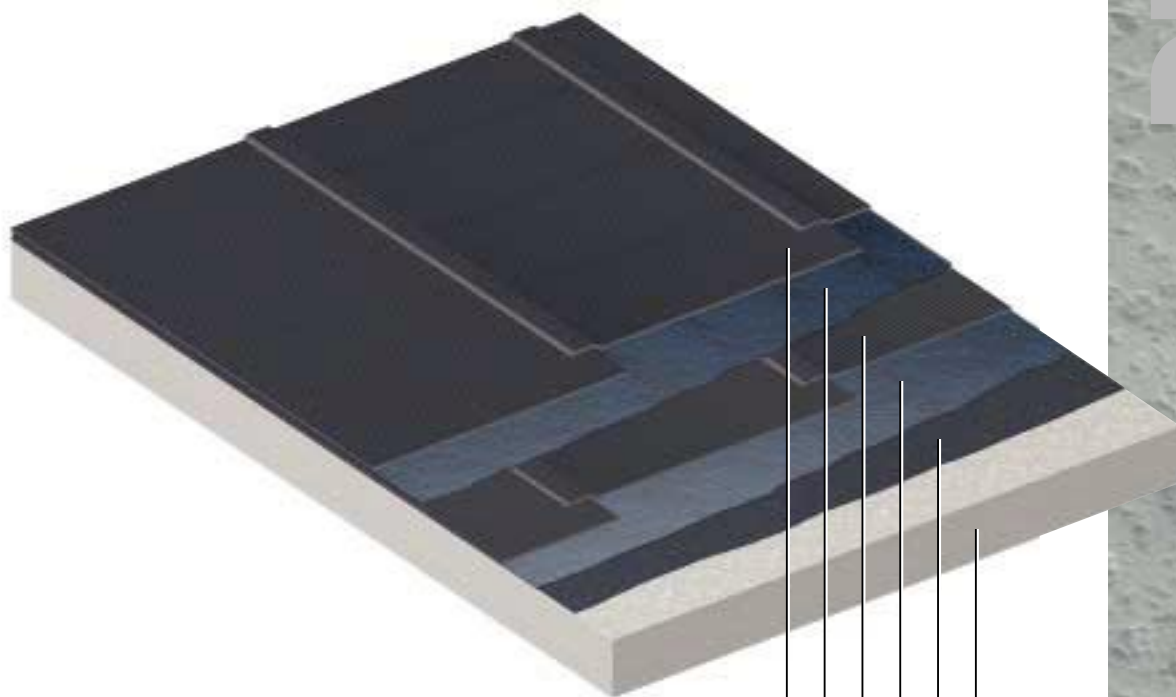


SYSTEMOWE ROZWIĄZANIA TECHNICZNE

Podłoże	BETON
Izolacja	Nieizolowany
Typ	Dwuwarstwowy
Technika	Klejenie na zimno

Klasa klimatu wewnętrznego				
Wartość odporności na wiatr	4750 Pa			
Wykończenie				



- Membrana izolacyjna DERBIGUM SP klejona
- Klej bitumiczny do łączenia na zimno DERBIBOND S
- Warstwa podkładowa DERBICOAT S klejona
- Klej bitumiczny do łączenia na zimno DERBIBOND S
- Impregacyjny werniks bitumiczny DERBIPRIMER S
- Podłoże betonowe

BETON

PRODUKTY

Impregacyjny werniks bitumiczny	DERBIPRIMER S	Ratio ^(*) /m ²	0,30 l
Klin narożny	CANT STRIP	Ratio ^(*) /m	1,05
Klej bitumiczny do łączenia na zimno	DERBIBOND S	Ratio ^(*) /m ²	1 kg
Warstwa podkładowa	DERBICOAT S	Ratio ^(*) /m ²	1,15
Klej bitumiczny do łączenia na zimno	DERBIBOND S	Ratio ^(*) /m ²	1 kg
Membrana uszczelniająca	DERBIGUM SP	Ratio ^(*) /m ²	1,18

^(*) Współczynniki zostały podane orientacyjnie dla podłoży płaskich, właściwych, suchych i nieporowatych. Wartości na m² i na warstwę. Np. uszczelnienie DERBIGUM SP na m²: 1m² + łączenia 12% + piony 5% + detale i przebicia 1% = 1,18 m²/m² do przewidzenia

1.0.2

Fichier:
102-PL.DOC

08/2001

1.0.2
102-PL.DOC

Podłoże	BETON
Izolacja	Nieizolowany
Typ	Dwuwarstwowy
Technika	Klejenie na zimno

Klasa klimatu wewnętrznego			
Wartość odporności na wiatr	4750 Pa		
Wykończenie			



1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Beton musi mieć co najmniej 2 tygodnie.
- Suszony powietrzem, wolny od zanieczyszczeń, smarów.
- Wykluczenie substancji niezwiązanych jak:

gliny, zaczynów, osadów, etc...

- Maksymalna chropowatość: 1,5 mm; maksymalna różnica poziomów: 2 mm, błąd płaskości wg linii 100 mm: 2 mm.

- Idealny spadek podłoża powinien wynosić 2% we wszystkich miejscach biorąc pod uwagę dopuszczalny spadek podłoża.

2. ZASTOSOWANIE BITUMICZNEGO WERNIKSU DO IMPREGNACJI NA ZIMNO

2.1. Typ produktu: DERBIPRIMER S

Werniks do impregnacji na zimno powstały z asfaltu naftowego w rozpuszczalnikach węglowodorowych.

Werniks ten jest przeznaczony dla poprawienia przyczepności membran i wyrobów uszczelniających wytworzonych na bazie bitumu używanego na powierzchniach porowatych lub chłonnych.

2.2. Dane techniczne

- Gęstość: 0,898 g/cm³

- Ekstrakt suchy: 50,1-53,9%
- Lepkość (ASTM 2556-69): 0,036-0,054 Pa w 25 °C
- Czas schnięcia w 20°C: <3 godziny (w zależności od warunków klimatycznych lub chłonności podłoża).

2.3. Wykonanie

Wykonanie na właściwym podłożu, suchym i kompatybilnym po 0,30 l/m² zależnie od chropowatości podłoża, za pomocą raklety, pistoletu

powietrznego, wałka lub szczotki.

Należy wyeliminować wszelkie nierówności.

Pracę należy przerwać w czasie deszczu.

Powierzchnie, które można powlekać, są powierzchniami poziomymi, nachylonymi lub pionowymi, na których zostanie położona membrana uszczelniająca.

Czas schnięcia: 3 do 24 godzin w celu ukatwienia odparowania rozpuszczalników zawartych w werniksie (zależnie od warunków klimatycznych i podłoża).

3. KLIN NAROŻNY

3.1. Typ produktu: CANT STRIP

Klin narożny CANT STRIP jest zrobiony z membrany bitumicznej zagiętej w trójkąt 45x45x60 mm. Mocowania klinu dokonuje się

za pomocą klejenia mastyksem bitumicznym lub zgrzewania palnikiem.

CANT STRIP stosuje się do:

- Wyrównania grubości pomiędzy kolejnymi

warstwami izolacji;

- Zmniejszenia kątów prostych pomiędzy dwiema płaszczyznami pionu i poziomu.

4. WARSTWA PODKŁADOWA

4.1. Łączenie warstwy podkładowej:

Klej bitumiczny do łączenia na zimno DERBIBOND S

Produkt do klejenia na zimno składający się z asfaltu bitumicznego w rozpuszczalnikach węglowodorowych, z dodatkiem minerałów stałych, przeznaczony do łączenia membran bitumicznych na całej powierzchni.

4.1.1. Dane techniczne

- Gęstość: 1,18 g/cm³
- Ekstrakt suchy: 78,7-82,2%
- Lepkość (ASTM 2556-69): 17,7-33,4 Pa w 25 °C i 5 l/s
- Czas schnięcia w 20 °C: <3 godziny (w zależności od warunków klimatycznych lub chłonności podłoża).

4.1.2. Wykonanie

Wykonanie na właściwym podłożu, suchym i kompatybilnym po około 1 kg/m² za pomocą specjalnej raklety ząbkowanej.

4.2. Typ podkładu: DERBICOAT S

4 mm membrana, otrzymana w wyniku obtoczenia i obróbki powierzchni ze wzmocnionego włókna szklanego mieszanką z najwyższej jakości poliolefiny ataktycznotermoplastycznej TPO.

MEMBRANA TA NIE MOŻE BYĆ STOSOWANA JAKO IZOLACJA WODOSZCZELNA JEDNOWARSTWOWA.

4.2.1. Dane

- Zbrojenia: włókno szklane wzmocnione dodatkowo włóknami szklanymi położonymi podłużnie.
- Gramatura zbrojenia: 55 g/m² (±10 g/m²)
- Odporność cieplna: ≥140 °C

4.2.2. Zamocowanie membrany poprzez klejenie na zimno

Rulony muszą być rozłożone na podłożu w zachowaniu odległości 10 cm.

Rozwinąć membranę izolacyjną roztapiając

plómiem warstwę spodnią; połączyć ją z podłożem.

Zakładki muszą być zawsze łączone palnikiem na całej długości 10 cm, brzegi są następnie dociskane za pomocą wałka dociskającego o wadze ±15 kg. Zakładki poprzeczne mają mieć 15 cm szerokości. Niewielka ilość bitumu, która musi wyjść poza łączenie, może być fazywana rozgrzanym ostrzem kielni.

KLEJ DO KLEJENIA NA ZIMNO NIE SŁUŻY DO ZGRZEWANIA ŁĄCZEŃ I PIONÓW.

5. HYDROIZOLACJA

5.1. Przyczepność membrany: klej bitumiczny do stosowania na zimno DERBIBOND S

Produkt do klejenia na zimno składający się z asfaltu bitumicznego i rozpuszczalników węglowodorowych, z dodatkiem minerałów stałych, przeznaczony do łączenia membran bitumicznych na całej powierzchni i /lub izolacji kompatybilnych.

5.1.1. Dane techniczne

- Gęstość: 1,18 g/cm³
- Ekstrakt suchy: 78,7-82,2%
- Lepkość (ASTM 2556-69): 17,7-33,4 Pa w 25 °C i 5 l/s

5.1.2. Wykonanie

Wykonanie na właściwym podłożu, suchym i kompatybilnym po około 1 kg/m² za pomocą specjalnej raklety żąbkowanej.

5.2. Typ membrany: DERBIGUM SP

4 mm membrana otrzymana w wyniku obtoczenia i obróbki powierzchni z nietkanego poliestru (150 g/m²) i włókna szklanego (55 g/m²) w mieszance bitumicznej najwyższej jakości modyfikowanej poliolefią ataktycznotermoplastyczną (najwyższa jakość polipropylenu ataktycznego APP). Zbrojenia znajdujące się wewnątrz membrany znajdują się w górnej połowie produktu. Włókno szklane, które jest widoczne na zewnątrz membrany, jest oddzielone od nietkanego poliestru.

Membrana spełnia wymagania normy ogólnej EN 1187-1

5.2.1. Dane

- Grubość: 4 mm
- Zbrojenia: włókno szklane 55 g/m² (±10 g/m²), nietkany poliester 150 g/m² (±15 g/m²)
- Odporność cieplna: >140 °C

5.2.2. Zamocowanie membrany poprzez klejenie na zimno

Rollki muszą być rozłożone na podłożu z uwzględnieniem 10 cm na zakładki.

Należy przykleić membranę hydroizolacyjną na świeżo nałożony klej na podłożu.

Zakładki muszą być zawsze łączone palnikiem na całej długości 10 cm, brzozy są następnie dociskane za pomocą wałka dociskającego o wadze ±15 kg. Zakładki poprzeczne mają mieć 15 cm szerokości. Niewielka ilość bitumu, która musi wyjść poza łączenie, może być fazywana ostrzem kielni.

KLEJ DO KLEJENIA NA ZIMNO NIE SŁUŻY DO ZGRZEWANIA ŁĄCZEŃ I PIONÓW.

6. PIONY

Partie pionowe są spawane płomieniem na całej swej powierzchni. Łączenia na pionach różnią się od stosowanych w partiach poziomych

gdzie zakładki mają zawsze 10 cm minimum zgrzewanych na gorąco. Kąt w częściach pionowych musi mieć zawsze podwójną

grubość i szerokość rulonu membrany z 10 cm zakładkami.

7. PORADY

7.1. Zmniejszenie ryzyka pożaru

Aby uniknąć potencjalnego ryzyka związanego z pożarem, zwłaszcza w trakcie renowacji, radzimy użyć dla całości pokrycia masy szybko klejącej DERBISEAL S stosując dwukrotne użycie na szerokości. Zakładki będą miały 12 cm. Dobrze docisnąć obszar pokryty prasą o wadze ±15 kg, aby zapewnić doskonałe przyklejenie. Usunąć masę nadwyżkową czubkiem podgrzanej kielni typu koci język. Również używa się masy szybko klejącej DERBISEAL S do realizowania pionów, kiedy istnieje ryzyko pożaru (np. na lub za okładziną fasady).

7.1.1. Typ produktu: DERBISEAL S

Masa klejąca na bazie bitumu modyfikowanego żywicami polimerycznymi z przyspieszaczem pozwalającym na szybkie klejenie (łączenie) pokrycia.

7.1.2. Charakterystyka techniczna

- Masa objętościowa: 1,14-1,18 g/cm³
- Punkt zapłonu (Abel): 1 °C
- Procent rozpuszczalników (nie chlorowych): 15-21%
- Lepkość (Brookfield 25 °C): 80-126 Pa.s (Wintergrade), 349-554 Pa.s (Summergrade)
- Czas wysychania (dotykany): 1 godzina.

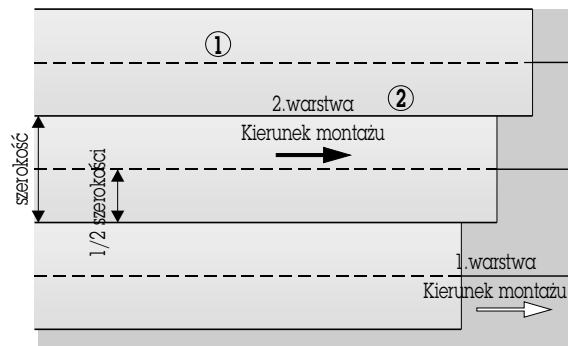
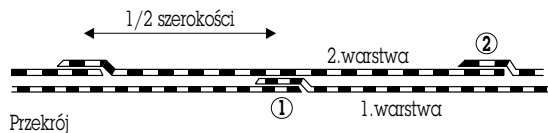
7.2. Ochrona metali nieżelaznych

Aby uniknąć wszelkiego ryzyka korozji metali nieżelaznych, części mające kontakt ze spływającą wodą pochodzącą z powierzchni uszczelnionej membraną bitumiczną nieobrobioną albo niechronioną balastem (żwir...) należy pokryć DERBIZINC. Ten produkt zapewnia ochronę dodatkową przed starzeniem się pod wpływem UV, kwaśnymi deszczami i innymi czynnikami. Zapewnia doskonałe wykończenie i estetyczny wygląd pokrytych powierzchni.

ZASADY TECHNICZNE

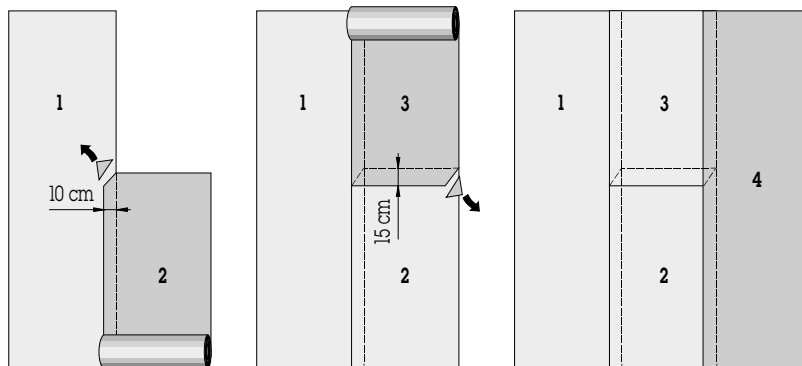
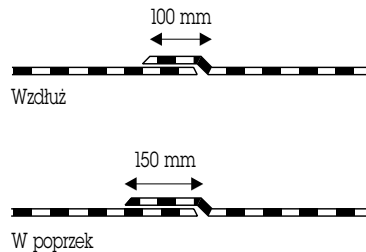
Montaż

Druga warstwa jest zawsze ułożona w tym samym kierunku i przesunięta o pół szerokości.



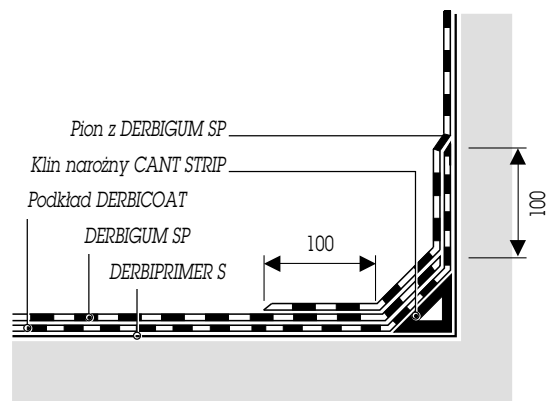
Zakładki

Zakładki są zawsze zgrzewane (lub ewentualnie łączone za pomocą gorącego powietrza lub DERBISEAL S).

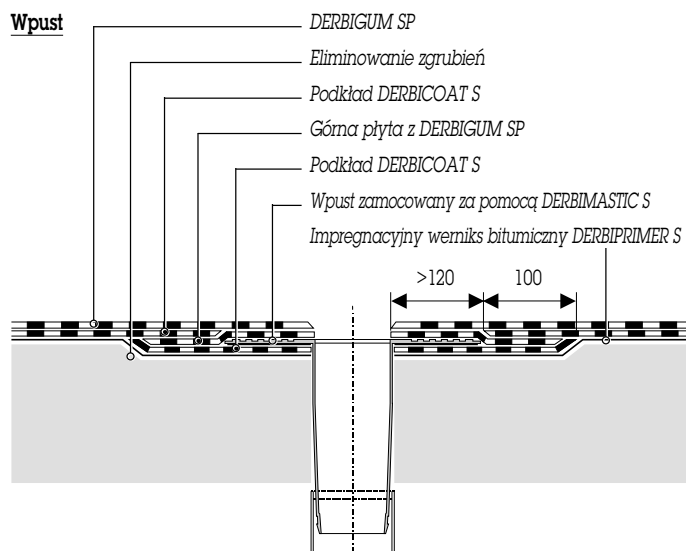


Piony

Z kątem



Wpust



ACDC/0102/IMPB/PL - 08/2001

1.0.2

Fichier:
102-PL.DOC

08/2001

TECHNICAL DEPARTMENT
BERGENSESTEENWEG 32
B-1651 LOT
TEL.: 02/334.87.00
FAX: 02/378.40.42

