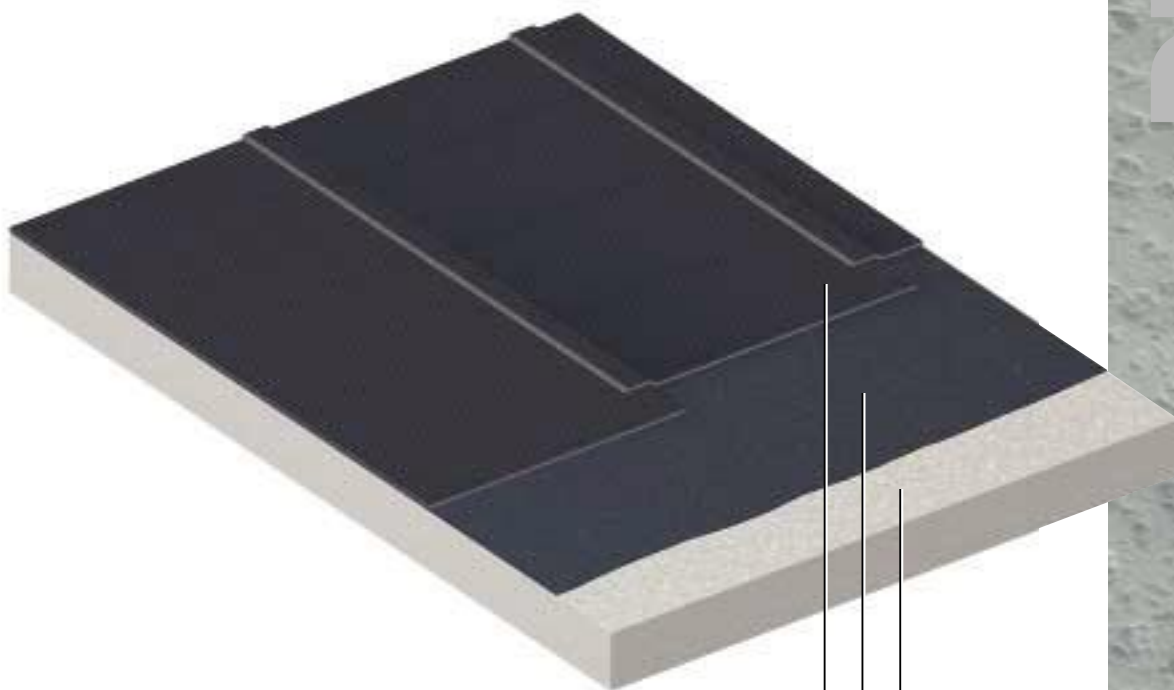


SYSTEMOWE ROZWIĄZANIA TECHNICZNE

Podłoże	BETON
Izolacja	Nieizolowany
Typ	Jednowarstwowy
Technika	Spawanie

Klasa klimatu wewnętrznego				
Wartość odporności na wiatr	9000 Pa			
Wykończenie				



Membrana izolacyjna DERBIGUM SP zgrzewana
 Impregacyjny werniks bitumiczny DERBIPRIMER S
 Podłoże betonowe

BETON

PRODUKTY

Impregacyjny werniks bitumiczny	DERBIPRIMER S	Ratio ^(*) /m ²	0,30 l
Klin narożny	CANT STRIP	Ratio ^(*) /m	1,05
Uszczelnienie	DERBIGUM SP	Ratio ^(*) /m ²	1,18

^(*) Współczynniki zostały podane orientacyjnie dla podłoży płaskich, właściwych, suchych i nieporowatych. Wartości na m² i na warstwę. Np. uszczelnienie DERBIGUM SP na m²: 1m² + łączenia 12% + piony 5% + detale i przebicia 1% = 1,18 m²/m² do przewidzenia

1.0.1s

Fichier:
101S-PL.DOC

01/2001

1.0.1s
101S-PL.DOC

Podłoże	BETON
Izolacja	Nieizolowany
Typ	Jednowarstwowy
Technika	Spawanie

Klasa klimatu wewnętrznego				
Wartość odporności na wiatr	9000 Pa			
Wykończenie				

1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Beton musi mieć co najmniej 2 tygodnie.
- Suszony powietrzem, wolny od zanieczyszczeń, smarów.
- Wykluczenie substancji niezwiązanych jak:

gliny, zaczynów, osadów, etc...

- Maksymalna chropowatość: 1,5 mm; maksymalna różnica poziomów: 2 mm, błąd płaskości wg linii 100 mm: 2 mm.

- Idealny spadek podłoża powinien wynosić 2% we wszystkich miejscach biorąc pod uwagę dopuszczalny spadek podłoża.

2. ZASTOSOWANIE BITUMICZNEGO WERNIKSU DO IMPREGNACJI NA ZIMNO

2.1. Typ produktu: DERBIPRIMER S

Werniks do impregnacji na zimno powstały z asfaltu naftowego w rozpuszczalnikach węglowodorowych.

Werniks ten jest przeznaczony dla poprawienia przyczepności membran i wyrobów uszczelniających wytworzonych na bazie bitumu używanego na powierzchniach porowatych lub chłonnych.

2.2. Dane techniczne

- Gęstość: 0,898 g/cm³

- Ekstrakt suchy: 50,1-53,9%
- Lepkość (ASTM 2556-69): 0,036-0,054 Pa w 25 °C
- Czas schnięcia w 20 °C: <3 godziny (w zależności od warunków klimatycznych i chłonności podłoża).

2.3. Wykonanie

Wykonanie na właściwym podłożu, suchym i kompatybilnym po 0,30 l/m² zależnie od chropowatości podłoża, za pomocą raklety, pistoletu powietrznego, wałka lub szczotki.

Należy wyeliminować wszelkie zanieczyszczenia. Pracę należy przerwać w czasie deszczu.

Powierzchnie, które można powlekać, są powierzchniami poziomymi, nachylenymi lub pionowymi, na których zostanie położona membrana uszczelniająca.

Czas schnięcia: 3 do 24 godzin w celu ułatwienia odparowania rozpuszczalników zawartych w werniksie (zależnie od warunków klimatycznych i podłoża).

3. KLIN NAROŻNY

3.1. Typ produktu: CANT STRIP

Klin narożny CANT STRIP jest zrobiony z membrany bitumicznej zagiętej w trójkąt 45x45x60 mm. Mocowanie klinu dokonuje się

za pomocą klejenia klejem bitumicznym lub zgrzewania palnikiem.

CANT STRIP stosuje się do:

- Wyrównania grubości pomiędzy kolejnymi

warstwami izolacji;

- Zmniejszenia kątów pomiędzy dwoma płaszczyznami pionu i poziomu.

4. HYDROIZOLACJA

4.1. Rodzaj zastosowania: zgrzewanie płomieniem

4.2. Typ membrany: DERBIGUM SP

4 mm membrana, otrzymana w wyniku obtoczenia i obróbki powierzchni z nietkanego poliestru (150 g/m²) i włókna szklanego (55 g/m²) w mieszance bitumicznej modyfikowanej poliolefiną ataktycznotermoplastyczną TPO (najwyższa jakość polipropylenu ataktycznego).

Zbrojenia znajdujące się wewnątrz membrany znajdują się w górnej jej połowie, w stosunku do części dolnej. Włókno szklane, które jest

widoczne na zewnętrznej stronie membrany, jest oddzielone od nietkanego poliestru. Membrana odpowiada normom odporności na wysoką temperaturę (1187-1).

4.2.1. Dane

- Grubość: 4 mm
- Zbrojenia: włókno szklane 55 g/m² (±10 g/m²), nietkany poliestru 150 g/m² (±15 g/m²)
- Odporność cieplna: >140°C

4.2.2. Zamocowanie membrany poprzez spawanie.

Rulony muszą być rozłożone na podłożu z uwzględnieniem 10 cm na zakładki.

Rozwinąć membranę hydroizolacyjną rozkładając płomieniem warstwę spodnią; połączyć ją z podłożem.

Zakładki muszą być zawsze łączone palnikiem na całej długości 10 cm, brzegi są następnie dociskane za pomocą wałka dociskającego o wadze ±15 kg. Zakładki poprzeczne mają mieć 15 cm szerokości. Niewielka ilość bitumu, która musi wyjść poza łączenie, musi być fazowana rozgrzanym ostrzem kielni.

5. PIONY

Partie pionowe są spawane płomieniem na całej swej powierzchni. Łączenia na pionach różnią się od stosowanych w partiach pozio-

mych gdzie zakładki mają zawsze 10 cm minimum zgrzewanych na gorąco. Kąt w częściach pionowych musi mieć zawsze podwójną

grubość i szerokość rulonu membrany z 10 cm zakładkami.

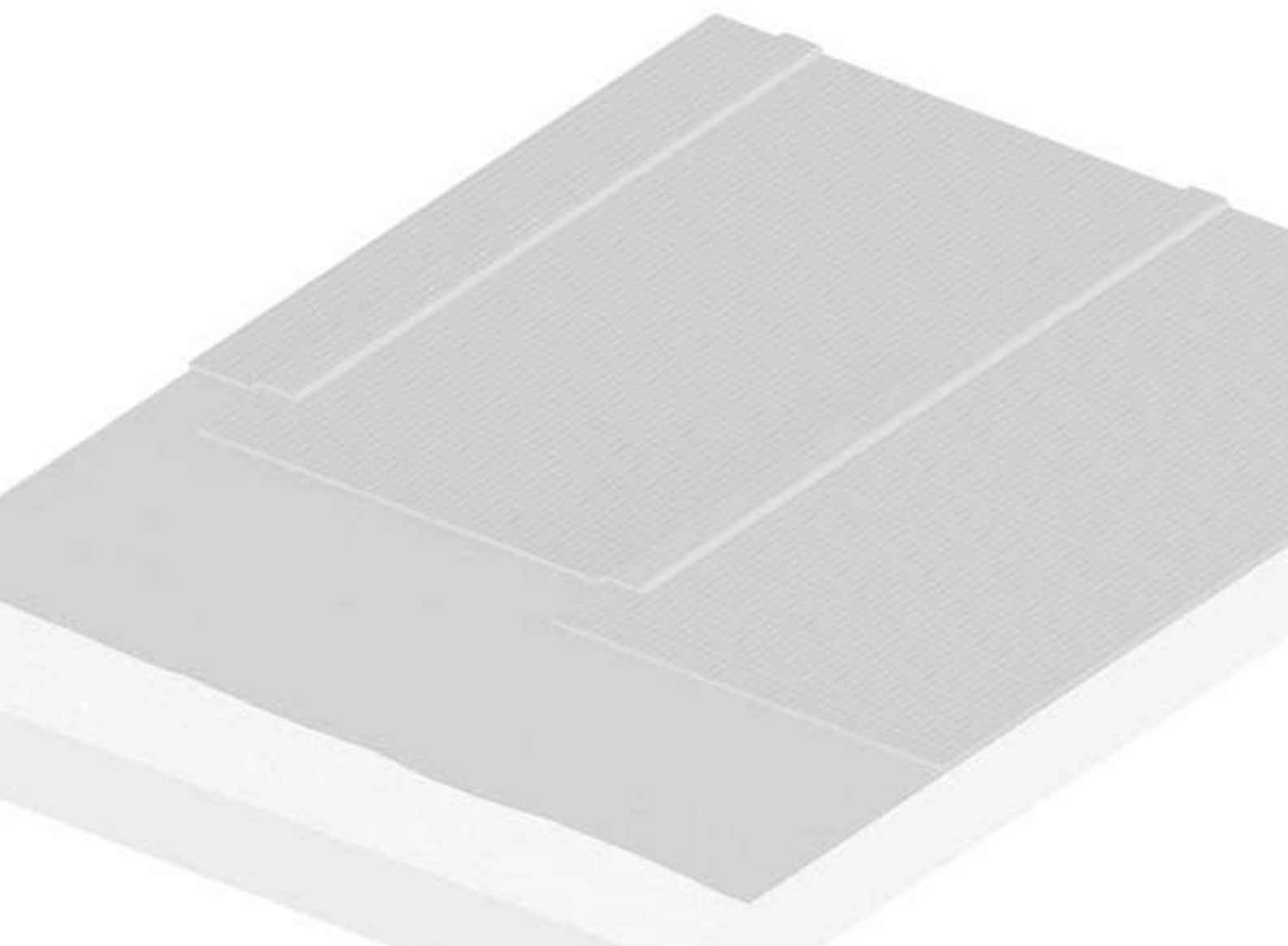
6. RADY

6.1. Ochrona metali nieżelaznych

Aby uniknąć wszelkiego ryzyka korozji metali nieżelaznych, części mające kontakt ze spływającą wodą pochodzącą z powierzchni uszczel-

nionej membraną bitumiczną nieobrobioną albo niechronioną balastem (żwir...) należy pokryć DERBIZINC. Ten produkt zapewnia ochronę dodatkową przed starzeniem się pod

wpływem UV, kwaśnymi deszczami i innymi czynnikami. Zapewnia doskonale wykończenie i estetyczny wygląd pokrytych powierzchni.

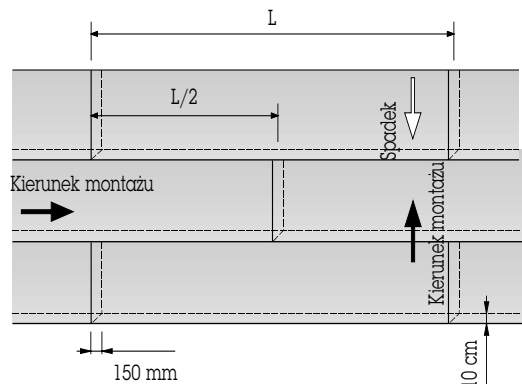


ZASADY TECHNICZNE

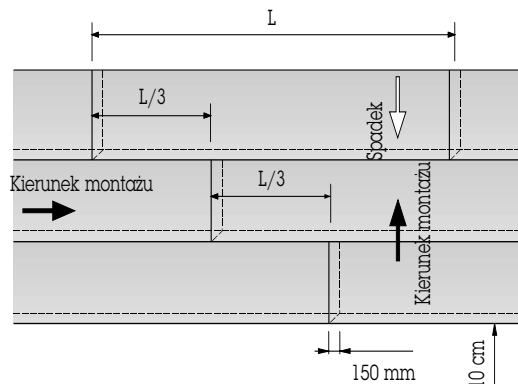
Montaż

Ułożyć poprawnie taśmy zachowując przesunięcie, co pozwala na uniknięcie począwówych zakładki i zgrubień.

Przesunięcie o pół długości

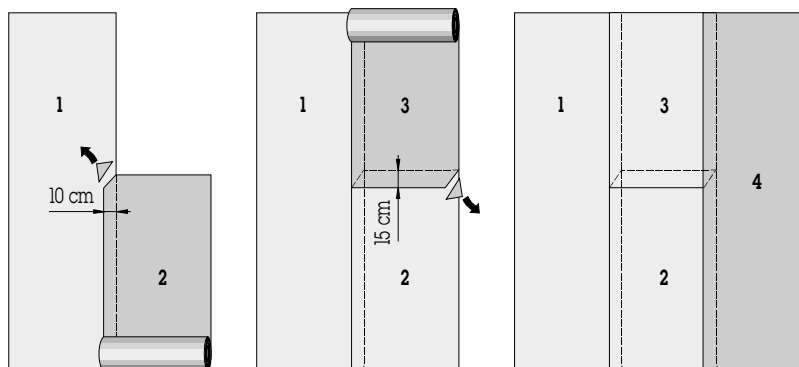
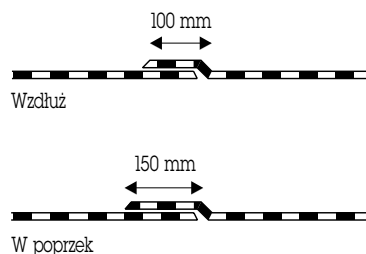


Przesunięcie o 1/3 długości



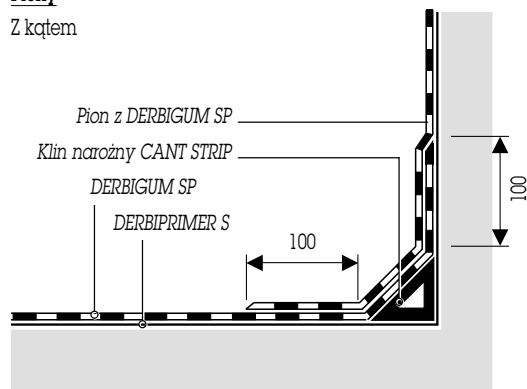
Zakładki

Zakładki są zawsze zgrzewane (lub ewentualnie łączone za pomocą gorącego powietrza lub kleju DERBISEAL S).

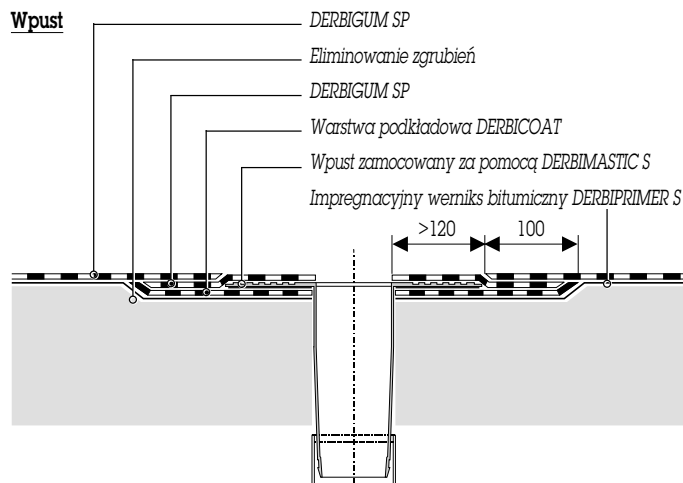


Piony

Z kątem



Wpust



ACDC/0101/MPB/PL - 01/2001

1.0.1s

Fichier:
101S-PL.DOC

01/2001

TECHNICAL DEPARTMENT
BERGENSESTEENWEG 32
B-1651 LOT
TEL.: 02/334.87.00
FAX: 02/378.40.42

