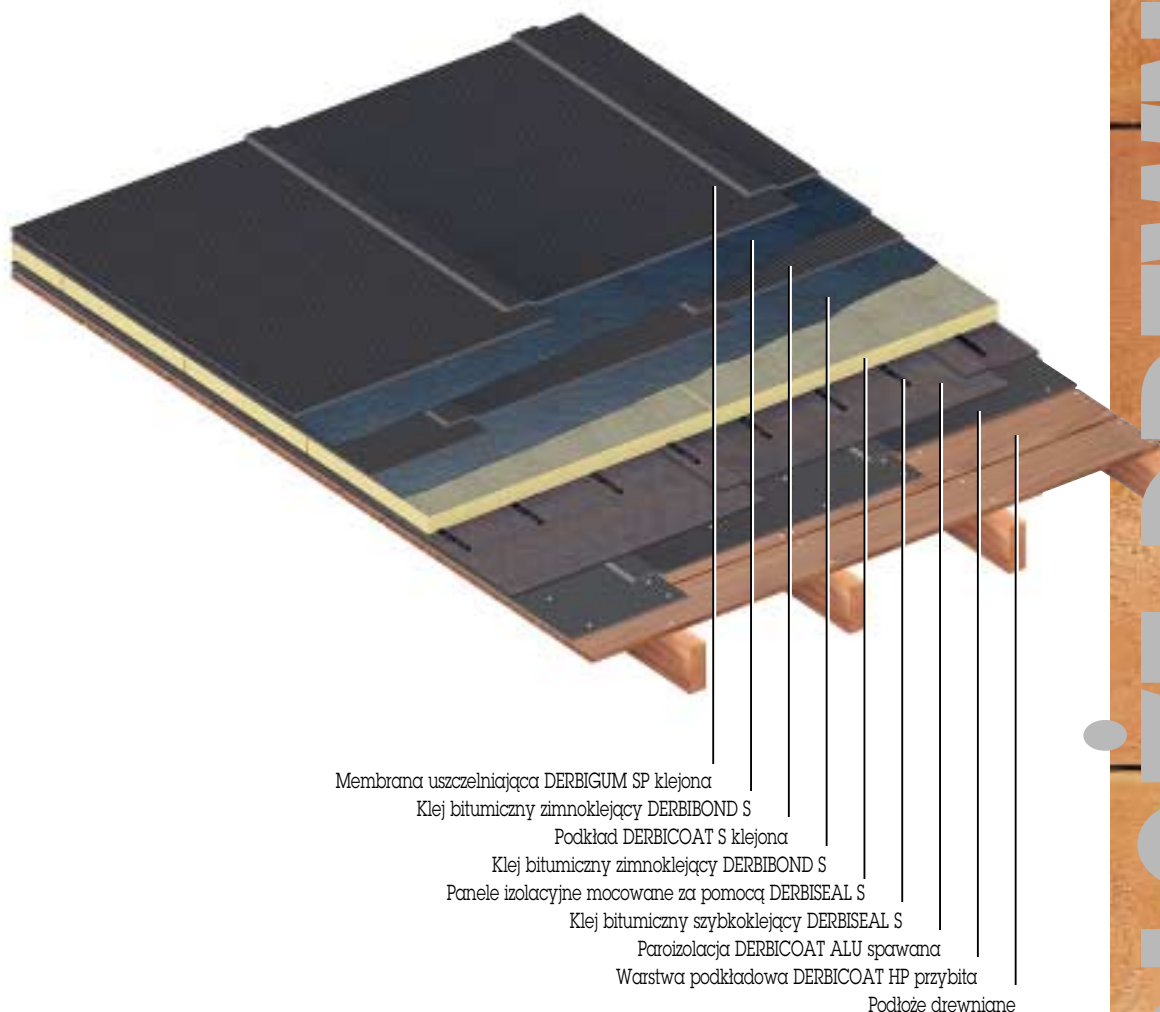


SYSTEMOWE ROZWIĄZANIA TECHNICZNE

Podłoże	DREWNIANE
Izolacja	Dach ocieplany
Układ	Dwuwarstwowy
Technika	Klejenie na zimno

Typ klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr*	2750 Pa			
Wykończenie				

*Wartość odnośna z panelami izolacyjnymi



- Membrana uszczelniająca DERBIGUM SP klejona
- Klej bitumiczny zimnoklejący DERBIBOND S
- Podkład DERBICOAT S klejona
- Klej bitumiczny zimnoklejący DERBIBOND S
- Panele izolacyjne mocowane za pomocą DERBISEAL S
- Klej bitumiczny szybkolejący DERBISEAL S
- Paroizolacja DERBICOAT ALU spawana
- Warstwa podkładowa DERBICOAT HP przybita
- Podłoże drewniane

PODŁOŻE DREWNIANE

PRODUKTY

Klin narożny	CANT STRIP	Stosunek/m	1,05
Warstwa przygotowawcza	DERBICOAT HP	Stosunek ^(*) /m ²	1,10
Mocowanie warstwy przygotowawczej	GWÓŹDŹ BURZOWY	Stosunek ^(*) /m ²	22 ^(**)
Paroizolacja spawana	DERBICOAT ALU	Stosunek ^(*) /m ²	1,14
Mocowanie izolatora	DERBISEAL S	Stosunek ^(*) /m ²	6 razy/m ^(***)
Mat. izolacyjny	(wolny wybór)	Stosunek ^(*) /m ²	1,05
Klej bitumiczny zimnoklejący	DERBIBOND S	Stosunek ^(*) /m ²	1 kg
Podkład	DERBICOAT S	Stosunek ^(*) /m ²	1,15
Klej bitumiczny zimnoklejący	DERBIBOND S	Stosunek ^(*) /m ²	1 kg
Warstwa uszczelniająca	DERBIGUM SP	Stosunek ^(*) /m ²	1,18

^(*) Stosunki podane są dla podłoża płaskiego, czystego i nieporowatego.

Wartości na m² i na warstwę. Ex: Uszczelnienie DERBIGUM SP na m². 1 m² + pokrycie 12% + zmiana 5% + różne detale 1% = 1.18 m²/m² do realizacji.

^(**) Ilość mocowań mechanicznych może być przyjęta zgodnie z normami mocowania przy wietrze (NIT 183 i NBN B 03-002-1).

^(***) Ilość klejeń klejem DERBISEAL S może być przyjęta zgodnie z normami mocowania przy wietrze (NIT 183 i NBN B 03-002-1).

2.2.2

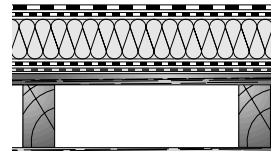
File:
222-PL.DOC

01/2001

2.2.2
222-PL.DOC

Podłoże	DREWNIANE
Izolacja	Dach ocieplany
Układ	Dwuwarstwowy
Technika	Klejenie na zimno

Typ klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr*	2750 Pa			
Wykończenie				



*Wartość odnośna z panelami izolacyjnymi

1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Odległość nie większa niż 2 mm
- Każda długość cząstkowa desek lub panela musi spoczywać na minimum trzech wspornikach
- Deski muszą być mocowane zgodnie z normami NIT 130 i STS 31-32
- Grubość desek zależy od odległości między krokiewiami
- Nachylenie podkładu powinno być 2%-owe we wszystkich miejscach biorąc pod uwagę dopuszczalny kąt spadku podłoża.

2. WARSTWA PODKŁADOWA

2.1. Klejenie warstwy podkładowej: mocowanie mechaniczne

2.2. Typ podkładu: DERBICOAT HP

Membrana 2 mm używana jako warstwa otrzymana przez powlekanie nietkanego poliestru z siatką szklaną w mieszance bitumicznej TPO (najwyższej klasy polipropylenem atakcyjnym APP).

MEMBRANA NIE MOŻE BYĆ UŻYWANA JAKO WARSTWA USZCZELNIAJĄCA JEDNOWARSTWOWA.

2.2.1. Charakterystyka techniczna

- Zbrojenie: Kompozyt z nietkanego poliestru/siatka szklana

- Gramatura zbrojenia: 100 g/m² (±10 g/m²)
- Wytrzymałość na temperaturę: ≥140 °C

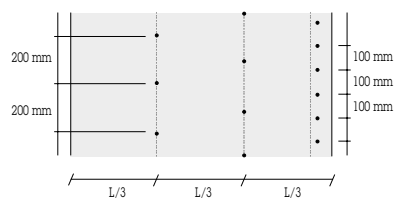
2.2.2. Mocowanie membrany mechaniczne

Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu. Warstwę należy przymocować za pomocą gwoździ o szerokiej główce używanych do zakładów (70 mm poprzecznie i wzdłużnie).

Gwoździe powinny być stosowane jak następuje:

Pierwszy i ostatni rząd powinien zostać wbity 3 cm od brzegu. Pozostałe o jedną i o dwie trzecie szerokości bandy. W rzędach krawędziowych, gwoździe winny być odsunięte od siebie o 10 cm; w rzędach pozostałych należy je wbijać co 20 cm i umieszczać w szachownicę.

Zakłady 70 mm, po umocowaniu mechanicznym muszą być spawane palnikiem i dociskane walcem o nacisku ±15 kg aby mocowanie było trwałe. Rulony muszą być położone prostopadle do kierunku odpływu wody.



3. PAROIZOLACJA

3.1. Łączenie paroizolacji: poprzez spawanie płomieniowe

3.2. Typ paroizolacji: DERBICOAT ALU

Membrana 3 mm używana jako warstwa chroniąca przed oparami klasy E4, otrzymana przez nałożenie na obie strony folii aluminiowej mieszanki bitumicznej TPO (polipropylenem atakcyjnym najwyższej jakości APP).

MEMBRANA NIE MOŻE BYĆ UŻYWANA JAKO POKRYCIE USZCZELNIAJĄCE JEDNOWARSTWOWE.

3.2.1. Charakterystyka techniczna

- Zbrojenie: folia aluminiowa
- Gramatura zbrojenia: 250 g/m² (±10 g/m²)
- Wytrzymałość na temperaturę: ≥130 °C

3.2.2. Mocowanie membrany poprzez spawanie

Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu, układając je co 10 cm.

Odwinąć membranę uszczelniającą ogrzewając płomieniem wewnętrzną stronę w celu jej stopienia. Dokleić membranę do podłoża. Zakłady winny być spawane płomieniem na całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą ±15 kg. Zakłady poprzeczne muszą mieć 15 cm. Bitum, który się wytopił może być usunięty czubkiem podgrzanej kielni. Piony paroizolacji mają ≥1,5 x grubości materiału izolacyjnego doskonale przyspawanego do podłoża.

rokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą ±15 kg. Zakłady poprzeczne muszą mieć 15 cm. Bitum, który się wytopił może być usunięty czubkiem podgrzanej kielni.

Piony paroizolacji mają ≥1,5 x grubości materiału izolacyjnego doskonale przyspawanego do podłoża.

4. TERMOIZOLACJA

Wybór termoizolacji zależy od projektanta, inwestora lub firmy wykonawczej.

5. KLIN NAROŻNY

5.1. Typ produktu: CANT STRIP

Klin narożny jest wyprodukowany z membrany bitumicznej składanej w trójkącie 45x45x60 mm. Mocowanie profilu odbywa się

przez klejenie do masy bitumicznej lub poprzez przyspawanie palnikiem.

CANT STRIP używany jest do:

- zwiększenia grubości pomiędzy kolejnymi

warstwami izolacyjnymi

- zlikwidowania kąta prostego pomiędzy dwiema przesuniętymi płaszczyznami.

6. WARSTWA PODKŁADOWA

6.1. Klejenie warstwy podkładowej:

Klej bitumiczny na zimno DERBIBOND S

Klej na zimno składający się z bitumu rozpuszczonego w rozpuszczalnikach węglowodorowych, z dodatkami stabilizującymi mineralnymi, przeznaczony do klejenia w całości membran bitumicznych i/lub izolatorów kompatybilnych.

6.1.1. Dane techniczne

- Masa objętościowa: 1,18 g/cm³
- Ekstrakt suchy: 78.7-82.2%
- Lepkość (ASTM 2556-69): 17.7 – 33.4 Pa.s przy 20 °C i 5 l/s

6.1.2. Stosowanie

Stosowanie na czystym podłożu, suchym i kom-

patybilnym, nakładając średnio ~1kg/m² przy pomocy specjalnej raklety ząbkowanej.

6.2. Typ warstwy podkładowej: DERBICOAT S

Membrana 3 mm używana jako warstwa podkładowa, otrzymana przez powlekanie tkaniny szklanej wzmocnionej przez mieszankę bitumiczną TPO (najwyższej klasy polipropylenem APP). **MEMBRANA NIE MOŻE BYĆ UŻYWANA JAKO WARSTWA USZCZELNIAJĄCA JEDNOWARSTWOWA.**

6.2.1. Charakterystyka techniczna

- Zbrojenie: tkanina szklana wzmocniona włóknami szklanymi ułożonymi w kierunku wzdłużnym
- Gramatura zbrojenia: 55 g/m² (±10 g/m²)

- Wytrzymałość na temperaturę: ≥140 °C

6.2.2. Mocowanie membrany poprzez klejenie na zimno

Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu, układając je co 10 cm.

Odwinąć membranę uszczelniającą na klej świeżo rozprowadzony na podłożu. Zakładki winny być spawane płomieniem na całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą siłą ±15 kg. Zakładki poprzeczne muszą mieć 15 cm. Mała ilość bitumu musi wytopić się na połączeniach pokrycia. Bitum, który się wytopił, może być usunięty czubkiem podgrzanej kielni.

KLEJ NA ZIMNO NIE MOŻE BYĆ ZASTOSOWANY DO SPAWU POKRYCIA BĄDŹ PARTII PIONOWYCH.

7. HYDROIZOLACJA

7.1. Klejenie membrany: Klej bitumiczny na zimno DERBIBOND S

Klej na zimno zawiera bitum rozpuszczony w rozpuszczalnikach węglowodorowych wraz z dodatkami mineralnymi stabilnymi, przeznaczony do klejenia całych membran bitumicznych i/lub kompatybilnych izolatorów.

7.1.1. Dane techniczne

- Masa objętościowa: 1,18 g/cm³
- Ekstrakt suchy: 78.7-82.2%
- Lepkość (ASTM 2556-69): 17.7 – 33.4 Pa.s przy 20 °C i 5 l/s

7.1.2. Stosowanie

Stosowanie na podłożu czystym, suchym i kompatybilnym w ilości około 1 kg/m² za pomocą specjalnej raklety ząbkowanej.

7.2. Typ membrany: DERBIGUM SP

Membrana 4 mm otrzymana przez powlekanie nietkanego poliestru (150 g/m²) i maty szklanej (55 g/m²) w mieszance bitumicznej TPO (najwyższej klasy polipropylenem ataktycznym APP). W środku membrany, zbrojenie jest przesunięte od środka w kierunku części górnej w stosunku do płaszczyzny środkowej. Tkanina szklana jest odseparowana od nietkanego poliestru, a jej obecność jest widoczna na zewnętrznej stronie membrany. Membrana jest zgodna z normą ognioodporności EN 1187-1.

7.2.1. Charakterystyka techniczna

- Grubość: 4 mm
- Zbrojenie: tkanina szklana 55 g/m² (±10 g/m²) i poliester nietkany 150 g/m² (±15 g/m²)
- Wytrzymałość na temperaturę: ≥140 °C
- Stabilność wymiarów: ≤0.1%

7.2.2. Mocowanie membrany poprzez klejenie na zimno

Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu, układając je co 10 cm.

Odwinąć membranę uszczelniającą wprost na klej świeżo położony na podłożu. Zakładki winny być spawane płomieniem na całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą siłą ±15 kg. Zakładki poprzeczne muszą mieć 15 cm. Mała ilość bitumu musi wytopić się na połączeniach pokrycia. Bitum, który się wytopił, może być usunięty czubkiem podgrzanej kielni.

KLEJ ZIMNOKLEJĄCY NIE POWINIEN BYĆ STOSOWANY DO SPAWÓW POKRYĆ I PARTII PIONOWYCH.

8. PIONY

Piony są realizowane poprzez przyklejanie spawaniem płomieniowym. Zakładki uszczelniające w partiach pionowych różnią się od tych przyspawanych w części poziomej, z którymi łączą się za

pomocą zakładki 10 cm minimum spawanych płomieniem. Kąt warstwy pionowej musi zawsze zawierać dwie grubości.

Zakładki poprzeczne mają szerokość maksymalną

odpowiadającą szerokości rulonów z zakładkami 15 cm.

9. PORADY

9.1. Zmniejszenie ryzyka pożaru

Aby uniknąć potencjalnego ryzyka związanego z pożarem, zwłaszcza w trakcie renowacji, radzimy użyć dla całości zakładów kleju szybko klejącego DERBISEAL S stosując dwukrotne użycie na szerokości. Zakładki będą miały 12 cm. Dobrze docisnąć obszar pokryty prasą o sile ±15 kg, aby zapewnić doskonale przyklejenie. Usunąć masę nadwyżkową czubkiem podgrzanej kielni typu koci język. Klej DERBISEAL S używa się również do realizowania partii pionowych, wówczas kiedy istnieje ryzyko pożaru (np. na lub za okładziną fasady).

9.1.1. Typ produktu: DERBISEAL S

Klej na bazie bitumu modyfikowanego żywicami polimerycznymi z przyspieszaczem pozwalającym na szybkie klejenie (łączenie) pokrycia.

9.1.2. Charakterystyka techniczna

- Masa objętościowa: 1.14-1.18 g/cm³
- Punkt zapłonu (Abel): 1 °C
- Procent rozpuszczalników (nie chlorowych): 15-21%
- Lepkość (Brookfield 25 °C): 80-126 Pa.s (Wintergrade), 349-554 Pa.s (Summergrade)
- Czas wysychania (dotykany): 1 godzina.

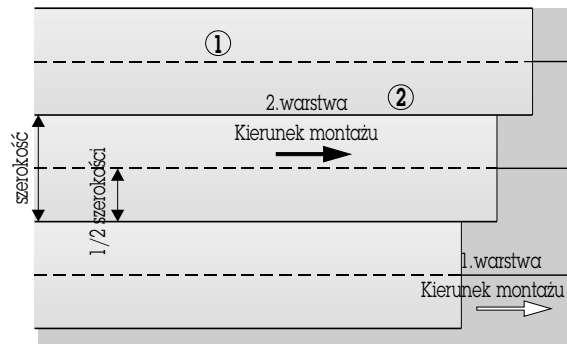
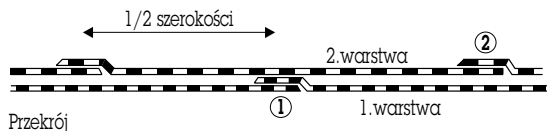
9.2. Ochrona metali nieżelaznych

Aby uniknąć wszelkiego ryzyka korozji metali nieżelaznych, części mające kontakt ze spływającą wodą pochodzącą z powierzchni uszczelnionej membraną bitumiczną nieobrobioną albo nie chronioną balastem (żwir...) należy wszystko pokryć farbą DERBIZINC. Produkt ten zapewnia ochronę dodatkową przed starzeniem się pod wpływem UV, kwaśnymi deszczami i innymi czynnikami. Zapewnia doskonale wykończenie i estetyczny wygląd pokrytych powierzchni.

DANE TECHNICZNE

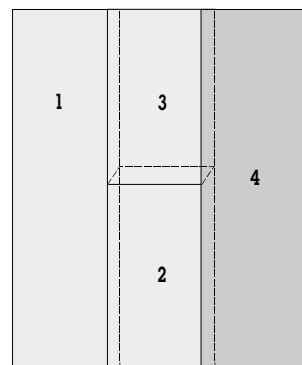
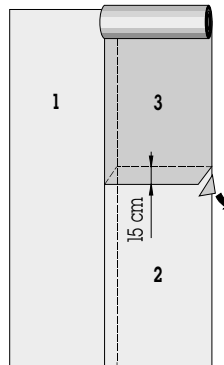
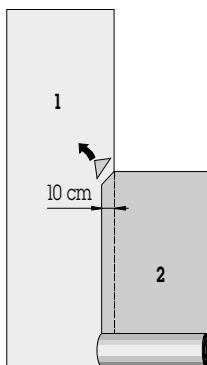
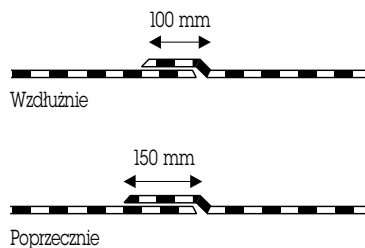
Montaż

Druga warstwa musi być zawsze zakładana w tym samym kierunku i przesunięta o połowę szerokości.



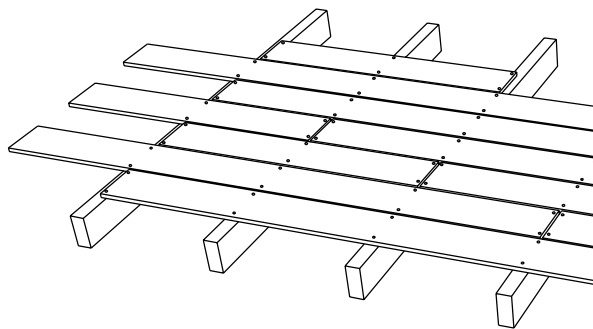
Zakładki

Zakładki są zawsze spawane, zgrzewane gorącym powietrzem lub klejone DERBISEAL S.



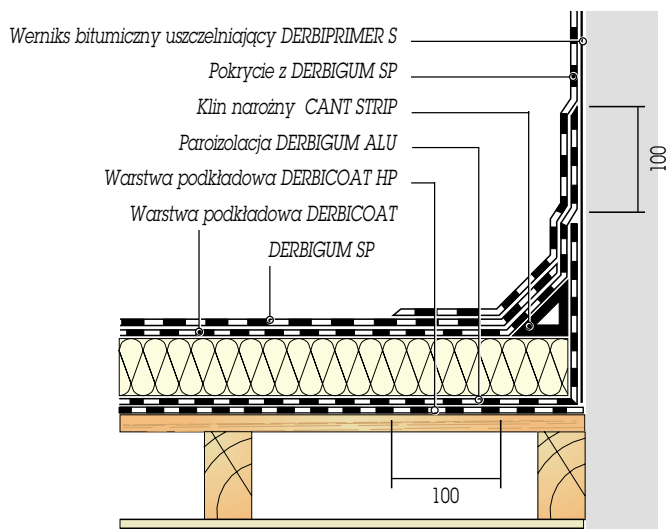
Podłoże

Zakładanie właściwe desek: łączniki naprzemiennie.



Piony

Z klinem narożnym



ACDC/0210/IMPB/PL - 01/2001

2.2.2

File:
222-PL.DOC

01/2001

TECHNICAL DEPARTMENT
BERGENSESTEENWEG 32
B-1651 LOT
TEL.: 02/334.87.00
FAX: 02/378.40.42

