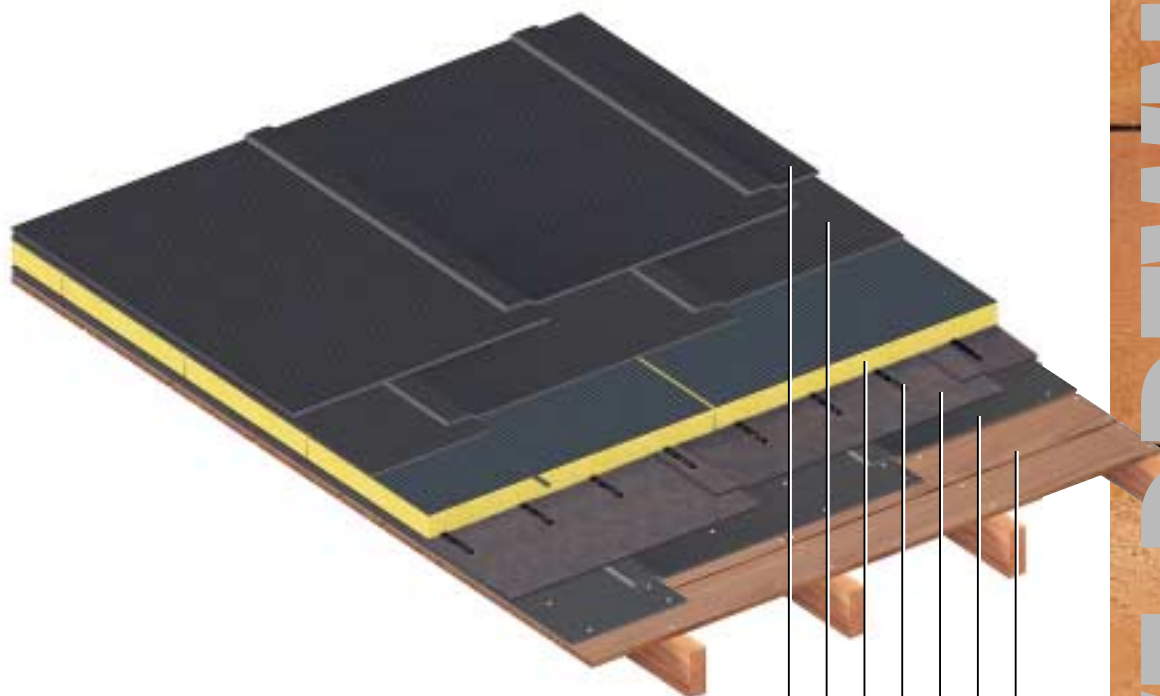


SYSTEMOWE ROZWIĄZANIA TECHNICZNE

Podłoże	DREWNIANE
Izolacja	Dach ocieplany
Układ	Dwuwarstwowy
Technika	Spawanie

Typ klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr*	2750 Pa			
Wykończenie				

*Wartość odnośna z panelami izolacyjnymi



- Membrana uszczelniająca DERBIGUM SP spawana
- Warstwa podkładowa DERBICOAT S spawana
- Panele izolacyjne mocowane za pomocą DERBISEAL S
- Klej szybkoklejący DERBISEAL S
- Paroizolacja DERBICOAT ALU spawana
- Warstwa podkładowa DERBICOAT HP przybita
- Podłoże drewniane

PODŁOŻE DREWNIANE

PRODUKTY

Klin narożny	CANT STRIP	Stosunek/m	1,05
Warstwa przygotowawcza	DERBICOAT HP	Stosunek ^(*) /m ²	1,10
Mocowanie warstwy przygotowawczej	GWÓZDŹ BURZOWY	Stosunek ^(*) /m ²	22 ^(**)
Paroizolacja spawana	DERBICOAT ALU	Stosunek ^(*) /m ²	1,14
Mocowanie izolatora	DERBISEAL S	Stosunek ^(*) /m ²	6 razy/m ^(***)
Mat. izolacyjny	(wolny wybór)	Stosunek ^(*) /m ²	1,05
Warstwa podkładowa spawana	DERBICOAT S	Stosunek ^(*) /m ²	1,15
Hydroizolacja spawana	DERBIGUM SP	Stosunek ^(*) /m ²	1,18

^(*) Stosunki podane są dla podłoża płaskiego, czystego i nieporowatego.

Wartości na m² i na warstwę. Ex: Uszczelnienie DERBIGUM SP na m². 1 m² + pokrycie 12% + zmiana 5% + różne detale 1% = 1.18 m²/m² do realizacji.

^(**) Ilość mocowań mechanicznych może być przyjęta zgodnie z normami mocowania przy wietrze (NIT 183 i NBN B 03-002-1).

^(***) Ilość klejeń klejem DERBISEAL S może być przyjęta zgodnie z normami mocowania przy wietrze (NIT 183 i NBN B 03-002-1).

2.2.2s

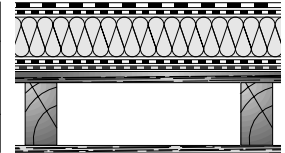
File:
222S-PL.DOC

01/2001

2.2.2s
222S-PL.DOC

Podłoże	DREWNIANE
Izolacja	Dach ocieplany
Układ	Dwuwarstwowy
Technika	Spawanie

Typ klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr*	2750 Pa			
Wykończenie				



*Wartość odnośna z panelami izolacyjnymi

1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Odległość nie większa niż 2 mm
- Każda długość cząstkowa desek lub panela musi spoczywać na minimum trzech wspornikach
- Deski muszą być mocowane zgodnie z normami NIT 130 i STS 31-32
- Grubość desek zależna jest od odległości między krokiewcami
- Nachylenie podkładu powinno być 2%-owe we wszystkich miejscach biorąc pod uwagę dopuszczalny kąt spadku podłoża.

2. WARSTWA PRZYGOTOWAWCZA

2.1. Klejenie warstwy: mocowanie mechaniczne

2.2. Typ warstwy: DERBICOAT HP

Membrana 2 mm używana jako podkład otrzymana przez powlekanie nietkanego poliestru z siatką szklaną w mieszance bitumicznej TPO (najwyższej klasy polipropylenem ataktycznym APP).

MEMBRANA NIE MOŻE BYĆ UŻYWANA JAKO WARSTWA USZCZELNIAJĄCA JEDNOWARSTWOWA.

2.2.1. Charakterystyka techniczna

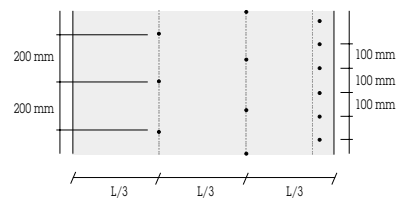
- Zbrojenie: Kompozyt z nietkanego poliestru/siatka szklana
- Gramatura zbrojenia: 100 g/m² (±10 g/m²)
- Wytrzymałość na temperaturę: ≥140 °C

- Wytrzymałość na rozciąganie: wzdłużne ≥400 N/5 cm, poprzeczne ≥350 N/5 cm
- Rozerwanie na gwoździu: wzdłużne ≥150 N, poprzeczne ≥150 N.

2.2.2. Mocowanie membrany mechaniczne
Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu. Warstwę należy przymocować za pomocą gwoździ o szerokiej główce przeznaczonych do zakładów 70 mm (poprzecznie i wzdłużnie).

Gwoździe powinny być stosowane jak następuje:
Pierwszy i ostatni rząd powinien zostać wbity 3 cm od brzegu. Pozostałe o jedną i o dwie trzecie szerokości rulonu. W rzędach krawędziowych, gwoździe winny być odsunięte od siebie o 10 cm; w rzędach pozostałych należy je wbić co 20 cm i umieszczać w szachownicę.

Zakłady 70 mm, po umocowaniu mechanicznym w miejscach pokrytych muszą być spawane palnikiem i dociskane walcem o nacisku ±15 kg aby mocowanie było trwałe. Bandy muszą być położone prostopadle do odpływu wody.



3. PAROIZOLACJA

3.1. Łączenie paroizolacji: poprzez spawanie płomieniowe

3.2. Typ paroizolacji: DERBICOAT ALU

Membrana 3 mm używana jako warstwa chroniąca przed oparami klasy E4, otrzymana przez nalożenie na obie strony folii aluminiowej mieszanki bitumicznej TPO (najwyższej jakości politropylenu ataktycznego APP).

MEMBRANA NIE MOŻE BYĆ UŻYWANA JAKO POKRYCIE USZCZELNIAJĄCE JEDNOWARSTWOWE.

3.2.1. Charakterystyka techniczna

- Zbrojenie: folia aluminiowa
- Gramatura zbrojenia: 250 g/m² (±10 g/m²)
- Wytrzymałość na temperaturę: ≥130 °C

3.2.2. Mocowanie membrany poprzez spawanie
Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu, układając je co 10 cm.

Odwinać membranę uszczelniającą ogrzewając płomieniem wewnętrzną stronę w celu jej stopienia. Dokleić membranę do podłoża. Zakłady winny być spawane płomieniem na

całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą siłą ±15 kg. Zakłady poprzeczne muszą mieć 15 cm. Bitum, który się wytopił może być usunięty czubkiem podgrzanej kielni.

4. TERMOIZOLACJA

Wybór termoizolacji należy do projektanta, inwestora lub firmy wykonawczej.

5. KLIN NAROŻNY

5.1. Typ produktu: CANT STRIP

Klin narożny jest wyprodukowany z membrany bitumicznej składanej w trójkącie 45x45x60 mm. Mocowanie profilu odbywa się

przez klejenie do masy bitumicznej lub poprzez przyspawanie palnikiem.

CANT STRIP używany jest do:

- zwiększenia grubości pomiędzy kolejnymi

warstwami izolacyjnymi

- zlikwidowania kąta prostego pomiędzy dwiema przesuniętymi płaszczyznami.

6. WARSTWA PODKŁADOWA

6.1. Klejenie warstwy podkładowej: spawanie płomieniem

6.2. Typ warstwy podkładowej: DERBICOAT S

Membrana 3 mm używana jako warstwa podkładowa otrzymana przez powlekanie tkaniny szklanej wzmocnionej mieszanką bitumiczną TPO (najwyższej klasy polipropylenem ataktycznym APP).

MEMBRANA NIE MOŻE BYĆ UŻYWANA JAKO WARSTWA USZCZELNIAJĄCA JEDNOWARSTWOWA.

6.2.1. Charakterystyka techniczna

- Zbrojenie: tkanina szklana wzmocniona włóknami szklanymi ułożonymi w kierunku wzdłużnym
- Gramatura zbrojenia: 55 g/m² (±10 g/m²)
- Wytrzymałość na temperaturę: ≥140 °C

6.2.2. Mocowanie membrany poprzez spawanie
Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu, układając je co 10 cm.

Odwinąć membranę uszczelniającą ogrzewając płomieniem wewnętrzną stronę w celu jej

stopienia. Dokleić membranę do podłoża. Zakładki winny być spawane płomieniem na całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą ±15 kg. Zakładki poprzeczne muszą mieć 15 cm. Mała ilość bitumu musi wytopić się na połączeniach pokrycia. Bitum, który się wytopił może być usunięty czubkiem podgrzanej kielni.

7. HYDROIZOLACJA

7.1. Klejenie warstwy uszczelniającej: spawanie płomieniem

7.2. Typ membrany: DERBIGUM SP

Membrana 4 mm otrzymana przez powlekanie nietkanego poliestru (150 g/m²) i maty szklanej (55 g/m²) w mieszance bitumicznej TPO (najwyższej klasy polipropylenem ataktycznym APP). W środku membrany, zbrojenie jest przesunięte od środka w kierunku części górnej w stosunku do płaszczyzny środkowej. Tkanina szklana jest odseparowana od nietkanego poliestru, a jej obecność jest widoczna na zewnętrznej stronie membrany. Membrana jest zgodna z normą ognioodporności EN 1187-1.

7.2.1. Charakterystyka techniczna

- Grubość: 4 mm
- Zbrojenie: tkanina szklana 55 g/m² (±10 g/m²) i poliestr nietkany 150 g/m² (±15 g/m²)
- Wytrzymałość na temperaturę: ≥140 °C
- Stabilność wymiarów: ≤0.1%

7.2.2. Mocowanie membrany poprzez spawanie
Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu, układając je co 10 cm.

Odwinąć membranę uszczelniającą ogrzewając płomieniem palnika jej część wewnętrzną w celu jej stopienia, a następnie dokleić do podłoża. Pokrycia winny być spawane płomie-

niem na całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą siłą ±15 kg. Zakładki poprzeczne muszą mieć 15 cm. Mała ilość bitumu musi wytopić się na połączeniach pokrycia. Bitum, który się wytopił może być usunięty czubkiem podgrzanej kielni.

8. PIONY

Piony są realizowane poprzez przyklejanie spawaniem płomieniowym. Pokrycia uszczelniające w partiach pionowych różnią się od tych przyspawanych w części poziomej, z któ-

rymi łączą się za pomocą zakładki 10 cm minimum spawanych płomieniem. Kąt warstwy pionowej musi zawsze zawierać dwie grubości.

Zakładki poprzeczne mają szerokość maksymalną odpowiadającą szerokości rulonów z zakładkami 15 cm.

9. PORADY

9.1. Ochrona metali nieżelaznych

Aby uniknąć wszelkiego ryzyka korozji metali nieżelaznych, części mające kontakt ze spływającą wodą pochodzącą z powierzchni uszczelnionej membraną bitumiczną nieobrobioną

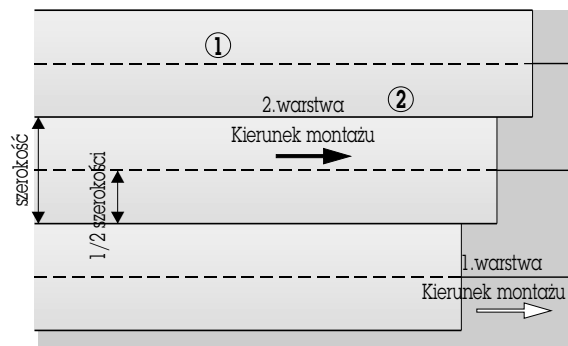
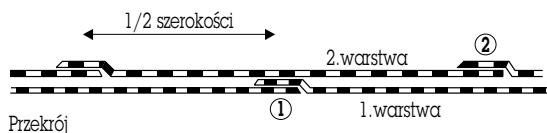
albo niechronioną balastem (żwir...) należy wszystko pokryć farbą DERBIZINC. Produkt ten zapewnia ochronę dodatkową przed starzeniem się pod wpływem UV, kwaśnymi deszczami i innymi czynnikami. Zapewnia doskonałe

wykończenie i estetyczny wygląd pokrytych powierzchni.

DANE TECHNICZNE

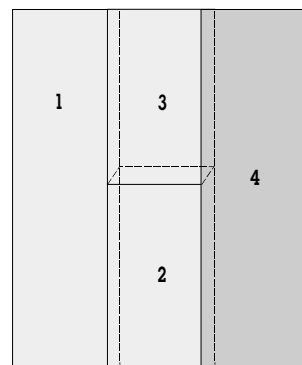
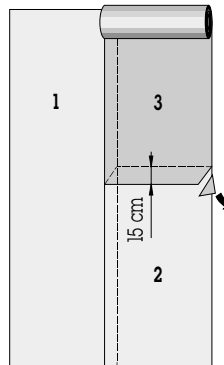
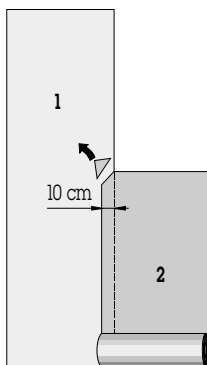
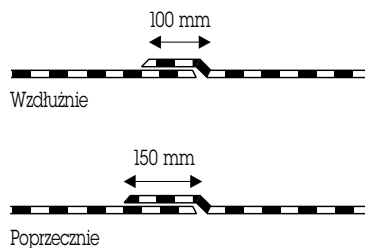
Montaż

Druga warstwa musi być zawsze zakładana w tym samym kierunku i przesunięta o połowę szerokości rulonu.



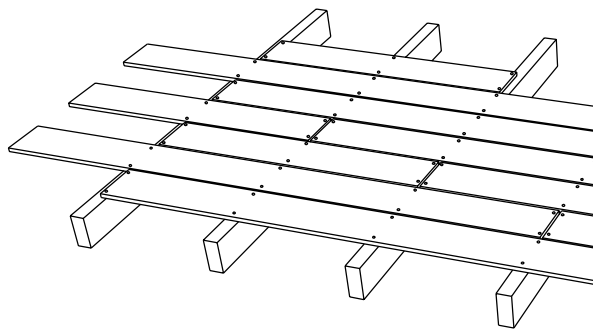
Zakładki

Zakładki są zawsze spawane, zgrzewane gorącym powietrzem lub klejone DERBISEAL S.



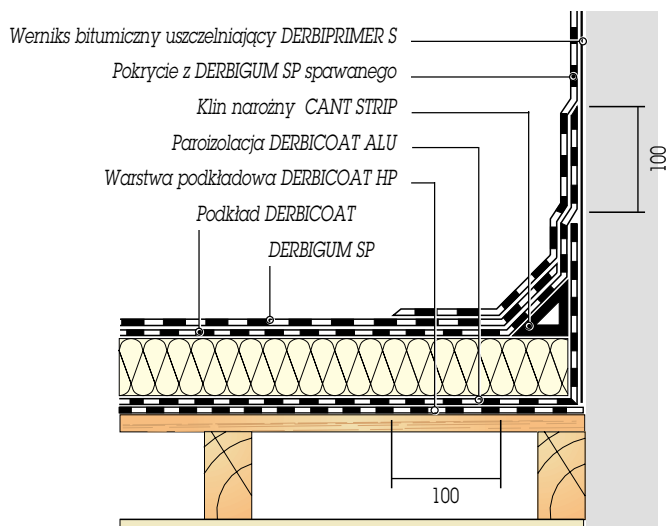
Podłoże

Zakładanie właściwe desek: łączniki naprzemiennie.



Piony

Z klinem narożnym



ACDC/0211/IMPB/PL - 01/2001

2.2.2s

File:
222S-PL.DOC

01/2001

TECHNICAL DEPARTMENT
BERGENSESTEENWEG 32
B-1651 LOT
TEL.: 02/334.87.00
FAX: 02/378.40.42

