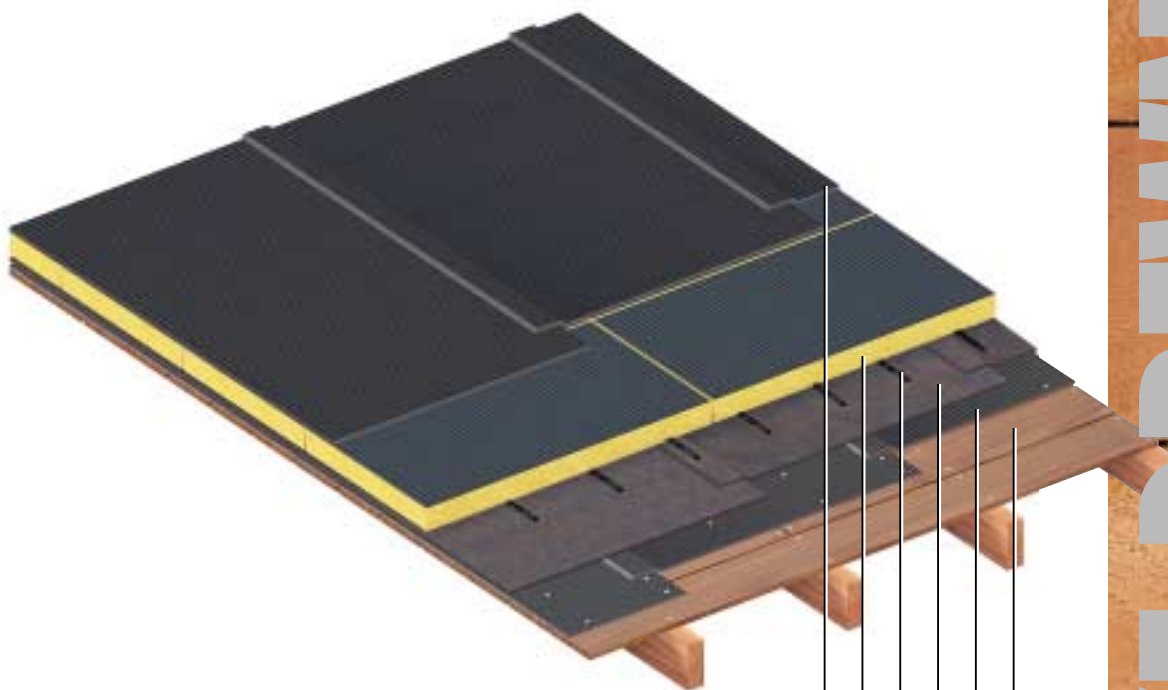


# SYSTEMOWE ROZWIĄZANIA TECHNICZNE

Podłoże	<b>DREWNIANE</b>
Izolacja	<b>Dach ocieplany</b>
Układ	<b>Jednowarstwowy</b>
Technika	<b>Spawanie</b>

Typ klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr*	2750 Pa			
Wykończenie				

\*Wartość odnośna z panelami izolacyjnymi



- Membrana uszczelniająca DERBIGUM SP spawana
- Panele izolacyjne mocowane za pomocą DERBISEAL S
- Klej bitumiczny szybkoklejący DERBISEAL S
- Paroizolacja DERBICOAT ALU spawana
- Warstwa podkładowa DERBICOAT HP przybita
- Podłoże drewniane

**PODŁOŻE DREWNIANE**

## PRODUKTY

Klin narożny	CANT STRIP	Stosunek/m	1,05
Warstwa przygotowawcza	DERBICOAT HP	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,10
Mocowanie warstwy przygotowawczej	GWÓDŹ BURZOWY	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	22 <sup>(**)</sup>
Paroizolacja spawana	DERBICOAT ALU	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,14
Mocowanie izolatora	DERBISEAL S	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	6 razy/m <sup>(***)</sup>
Mat. izolacyjny	(wolny wybór)	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,05
Warstwa uszczelniająca spawana	DERBIGUM SP	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,18

<sup>(\*)</sup> Stosunki podane są dla podłoża płaskiego, czystego i nieporowatego.

Wartości na m<sup>2</sup> i na warstwę. Ex: Uszczelnienie DERBIGUM SP na m<sup>2</sup>. 1 m<sup>2</sup> + pokrycie 12% + zmiana 5% + różne detale 1% = 1.18 m<sup>2</sup>/m<sup>2</sup> do realizacji.

<sup>(\*\*)</sup> Ilość mocowań mechanicznych może być przyjęta zgodnie z normami mocowania przy wietrze (NIT 183 i NBN B 03-002-1).

<sup>(\*\*\*)</sup> Ilość klejów klejem DERBISEAL S może być przyjęta zgodnie z normami mocowania przy wietrze (NIT 183 i NBN B 03-002-1).

**2.2.1s**

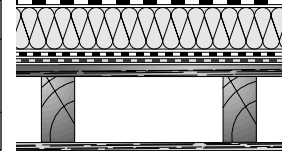
File:  
**221S-PL.DOC**

01/2001

**2.2.1s**  
221S-PL.DOC

Podłoże	<b>DREWNIANE</b>
Izolacja	<b>Dach ocieplany</b>
Układ	<b>Jednowarstwowy</b>
Technika	<b>Spawanie</b>

Typ klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr*	2750 Pa			
Wykończenie				



\*Wartość odnośna z panelami izolacyjnymi

## 1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Odległość nie większa niż 2 mm
- Każda długość cząstkowa deski lub panela musi spoczywać na minimum trzech wspornikach
- Deski muszą być mocowane zgodnie z normami NIT 130 i STS 31-32
- Grubość desek zależna jest od odległości między krokiewcami
- Nachylenie podkładu powinno być 2%-owe we wszystkich miejscach biorąc pod uwagę dopuszczalny kąt spadku podłoża.

## 2. WARSTWA PODKŁADOWA

### 2.1. Klejenie podkładu: mocowanie mechaniczne

#### 2.2. Typ podkładu: DERBICOAT HP

Membrana 2 mm używana jako warstwa otrzymana przez powlekanie nietkanego poliestru z siatką szklaną w mieszanicy bitumicznej TPO (najwyższej klasy polipropylenem ataktycznym APP).

**MEMBRANA NIE MOŻE BYĆ UŻYWANA JAKO WARSTWA USZCZELNIAJĄCA JEDNOWARSTWOWA.**

#### 2.2.1. Charakterystyka techniczna

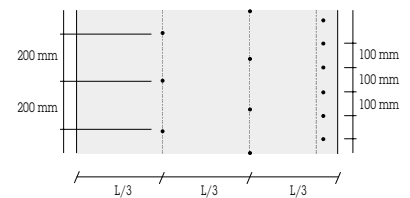
- Zbrojenie: Kompozyt z nietkanego poliestru/siatka szklana

- Gramatura zbrojenia: 100 g/m<sup>2</sup> (±10 g/m<sup>2</sup>)
- Wytrzymałość na temperaturę: ≥140 °C

2.2.2. Mocowanie membrany mechaniczne  
Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu. Warstwę podkładową należy przymocować za pomocą gwoździ o szerokiej głowicy używanych do pokryć (co 70 mm poprzecznie i wzdłużnie).

Gwoździe powinny być stosowane jak następuje:  
Pierwszy i ostatni rząd powinien zostać wbity 3 cm od brzegu. Pozostałe o jedną i o dwie trzecie szerokości rulonu. Na krawędziach, gwoździe winny być odsunięte od siebie o 10 cm; w rzędach pozostałych należy je wbijać

co 20 cm i umieszczać w szachownicę. Zakładki 70 mm, po umocowaniu mechanicznym w miejscach pokrytych muszą być spawane palnikiem i dociskane walcem o nacisku ±15 kg aby mocowanie było trwałe. Rulony muszą być położone prostopadle do odpływu wody.



## 3. PAROIZOLACJA

### 3.1. Łączenie paroizolacji: poprzez spawanie płomieniem

#### 3.2. Typ paroizolacji: DERBICOAT ALU

Membrana 3 mm używana jako paroizolacja klasy E4, otrzymana przez nałożenie na obie strony folii aluminiowej mieszanki z bitumu modyfikowanego TPO (polipropylenu ataktycznego najwyższej jakości APP).

**MEMBRANA NIE MOŻE BYĆ UŻYWANA JAKO POKRYCIE USZCZELNIAJĄCE JEDNOWARSTWOWE.**

#### 3.2.1. Charakterystyka techniczna

- Zbrojenie: folia aluminiowa
- Gramatura zbrojenia: 250 g/m<sup>2</sup> (±10 g/m<sup>2</sup>)
- Wytrzymałość na temperaturę: ≥130 °C

3.2.2. Mocowanie membrany poprzez spawanie  
Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu, układając je co 10 cm.

Odwinąć membranę uszczelniającą ogrzewając płomieniem wewnętrzną stronę w celu jej stopienia. Dokleić membranę do podłoża. Zakładki winny być spawane płomieniem na

całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą ±15 kg. Zakładki poprzeczne muszą mieć 15 cm. Bitum, który się wytopił może być usunięty czubkiem podgrzanej kielni. Paroizolacja ma ≥1,5 x grubości materiału izolacyjnego doskonale przyspawanego do podłoża.

## 4. TERMOIZOLACJA

Wybór termoizolacji zależy od projektanta, inwestora lub firmy wykonawczej.

## 5. KLIN NAROŻNY

### 5.1. Typ produktu: CANT STRIP

Klin narożny jest wyprodukowany z membrany bitumicznej składanej w trójkącie 45x45x60 mm. Mocowanie profilu odbywa się

przez klejenie do masy bitumicznej lub poprzez przyspawanie palnikiem.

CANT STRIP używany jest do:

- zwiększenia grubości pomiędzy kolejnymi

warstwami izolacyjnymi

- zlikwidowania kąta prostego pomiędzy dwiema przesuniętymi płaszczyznami.

## 6. HYDROIZOLACJA

### 6.1. Klejenie podkładu: spawanie płomieniem

### 6.2. Typ membrany: DERBIGUM SP

Membrana 4 mm otrzymana przez powlekanie nietkanego poliestru (150 g/m<sup>2</sup>) i maty szklanej (55 g/m<sup>2</sup>) w mieszance bitumicznej TPO (najwyższej klasy polipropylenem atakcyjnym APP). W środku membrany, zbrojenie jest przesunięte od środka w kierunku części górnej w stosunku do płaszczyzny środkowej. Tkanina szklana jest odseparowana od nietkanego poliestru, a jej obecność jest widoczna na zewnętrznej stronie membrany. Membrana jest zgodna z normą ogniodporności EN 1187-1.

### 6.2.1. Charakterystyka techniczna

- Grubość: 4 mm
- Zbrojenie: tkanina szklana 55 g/m<sup>2</sup> (±10 g/m<sup>2</sup>) i poliester nietkany 150 g/m<sup>2</sup> (±15 g/m<sup>2</sup>)
- Wytrzymałość na temperaturę: ≥140 °C
- Stabilność wymiarów: ≤0.1%

### 6.2.2. Mocowanie membrany poprzez spawanie

Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu, układając je co 10 cm.

Odwinąć membranę uszczelniającą ogrzewając płomieniem wewnętrzną stronę w celu jej stopienia. Dokleić membranę do podłoża. Zakładki winny być spawane płomieniem na

całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą ±15 kg. Zakładki poprzeczne muszą mieć 15 cm. Mała ilość bitumu musi wytopić się na połączeniach pokrycia. Bitum, który się wytopił może być usunięty czubkiem podgrzanej kielni.

## 7. PIONY

Piony są realizowane poprzez przyklejanie spawaniem płomieniowym. Zakładki uszczelniające w partiach pionowych różnią się od tych przyspawanych w części poziomej, z którymi

łączą się za pomocą zakładki minimum 10 cm spawanych płomieniem. Kąt warstwy pionowej musi zawsze zawierać dwie grubości. Zakładki poprzeczne mają szerokość maksy-

malną odpowiadającą szerokości rulonu z zakładkami 15 cm.

## 8. PORADY

### 8.1. Zmniejszenie ryzyka pożaru

Aby uniknąć potencjalnego ryzyka związanego z pożarem, zwłaszcza w trakcie renowacji, radzimy użyć dla całości zakładów kleju szybko klejącego DERBISEAL S stosując dwukrotne użycie na szerokości. Zakładki będą miały 12 cm. Dobrze docisnąć obszar pokryty prasą o sile ±15 kg, aby zapewnić doskonale przyklejenie. Usunąć masę nadwyżkową czubkiem podgrzanej kielni typu koci język. Również używa się masy szybko klejącej DERBISEAL S do realizacji partii pionowych, wówczas kiedy istnieje ryzyko pożaru (np. na lub za okładziną faszady).

### 8.1.1. Typ produktu: DERBISEAL S

Klej na bazie bitumu modyfikowanego żywicami polimerycznymi z przyspieszaczem pozwalającym na szybkie klejenie (tączenie) pokrycia.

### 8.1.2. Charakterystyka techniczna

- Masa objętościowa: 1.14-1.18 g/cm<sup>3</sup>
- Punkt zapłonu (Abel): 1 °C
- Procent rozpuszczalników (nie chlorowych): 15-21%
- Lepkość (Brookfield 25 °C): 80-126 Pa.s (Wintergrade), 349-554 Pa.s (Summergrade)
- Czas wysychania (dotykany): 1 godzina.

### 8.2. Ochrona metali nieżelaznych

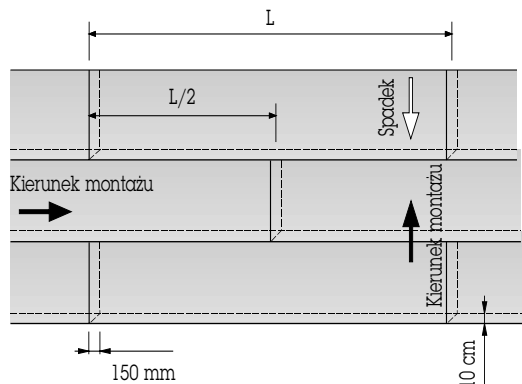
Aby uniknąć wszelkiego ryzyka korozji metali nieżelaznych, części mające kontakt ze spływającą wodą pochodzącą z powierzchni uszczelnionej membraną bitumiczną nieobrobioną albo niechronioną balastem (żwir...) należy wszystko pokryć farbą DERBIZINC. Produkt ten zapewnia ochronę dodatkową przed starzeniem się pod wpływem UV, kwaśnymi deszczami i innymi czynnikami. Zapewnia doskonale wykończenie i estetyczny wygląd pokrytych powierzchni.

# DANE TECHNICZNE

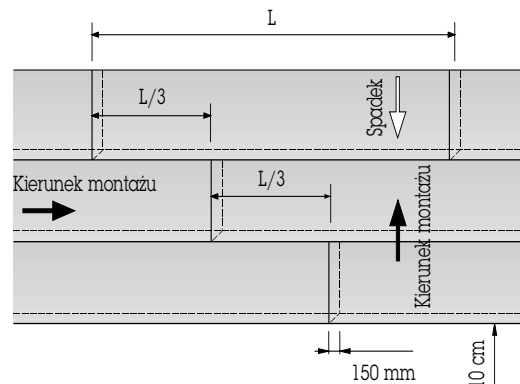
## Montaż

Prawidłowo montowane rulony powinny być przesunięte w stosunku do siebie, aby uniknąć pokrycia o począwonej grubości, co powoduje niepotrzebną i nieadekwatną nadgrubość.

Przesunięcie o pół długości

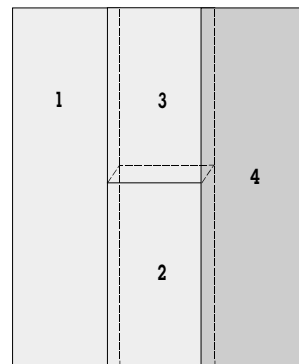
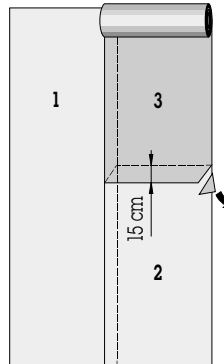
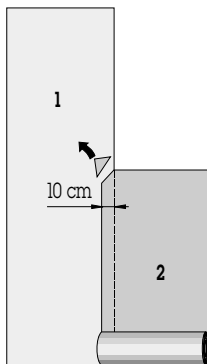
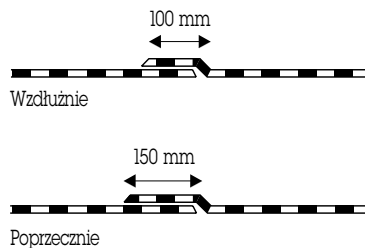


Przesunięcie o jedną trzecią



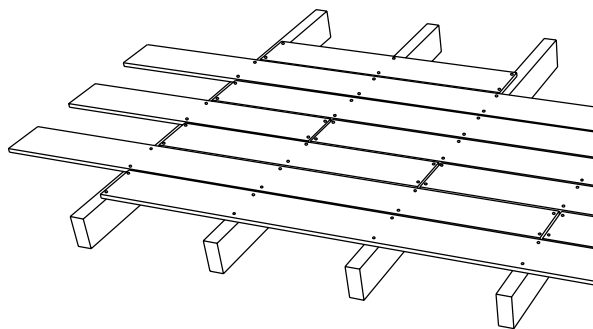
## Zakłady

Zakłady są zawsze spawane, zgrzewane gorącym powietrzem lub klejone DERBISEAL S.



## Podłoże

Zakładanie właściwe desek: łączniki naprzemiennie.



## Piony

Z klinem narożnym

Pokrycie z DERBIGUM SP spawanego

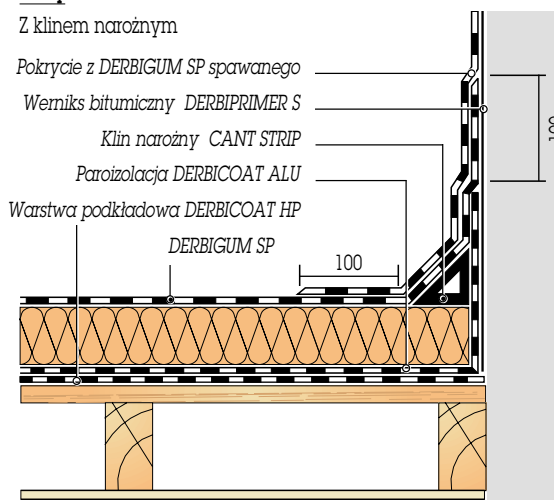
Werniks bitumiczny DERBIPRIMER S

Klin narożny CANT STRIP

Paroizolacja DERBICOAT ALU

Warstwa podkładowa DERBICOAT HP

DERBIGUM SP



ACDC/0209/IMPB/PL - 01/2001

# 2.2.1s

File:  
221S-PL.DOC

01/2001

TECHNICAL DEPARTMENT  
BERGENSESTEENWEG 32  
B-1651 LOT  
TEL.: 02/334.87.00  
FAX: 02/378.40.42

