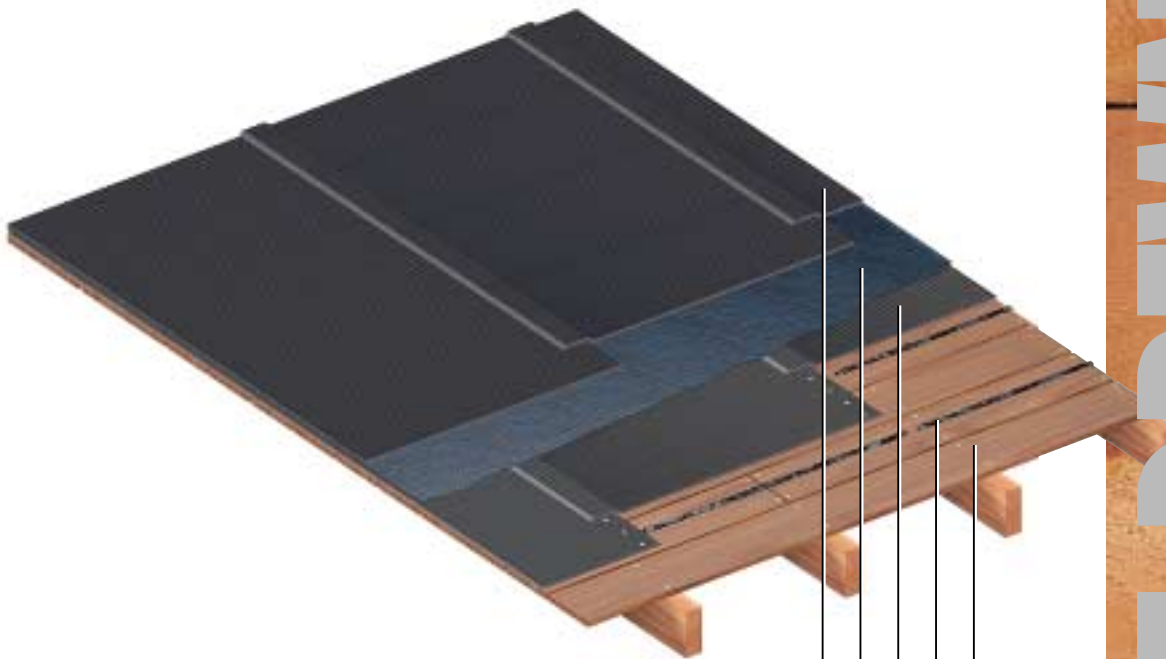


# SYSTEMOWE ROZWIĄZANIA TECHNICZNE

Podłoże	<b>DREWNIANE</b>
Izolacja	<b>Nieizolowany</b>
Układ	<b>Dwuwarstwowy</b>
Technika	<b>Klejenie na zimno</b>

Typ klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr	4750 Pa			
Wykończenie				



Membrana uszczelniająca DERBIGUM SP klejona  
 Klej bitumiczny zimno-klejący DERBIBOND S  
 Warstwa podkładowa DERBICOAT HP klejona DERBISEAL S i przybita do pokrycia  
 Bitumiczna masa szybkoklejąca DERBISEAL S  
 Podłoże drewniane

PODŁOŻE DREWNIANE

## PRODUKTY

Klin narożny	CANT STRIP	Stosunek/m	1,05
Podkład	DERBICOAT HP	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,15
Mocowanie podkładu	GWÓŹDŹ BURZOWY DERBISEAL S	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	12 <sup>(**)</sup>
		Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	4 razy/m <sup>(***)</sup>
Klej bitumiczny zimnoklejący	DERBIBOND S	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1 kg
Warstwa uszczelniająca	DERBIGUM SP	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,18

<sup>(\*)</sup> Stosunki podane są dla podłoża płaskiego, czystego i nieporowatego.

Wartości na m<sup>2</sup> i na warstwę. Ex: Uszczelnienie DERBIGUM SP na m<sup>2</sup>. 1 m<sup>2</sup> + pokrycie 12% + zmiana 5% + różne detale 1% = 1.18 m<sup>2</sup>/m<sup>2</sup> do realizacji.

<sup>(\*\*)</sup> Ilość mocowań mechanicznych może być przyjęta zgodnie z normami mocowania przy wietrze (NIT 183 i NBN B 03-002-1).

<sup>(\*\*\*)</sup> Ilość pokryć DERBISEAL S może być przyjęta zgodnie z normami mocowania przy wietrze (NIT 183 i NBN B 03-002-1).

**2.0.2**

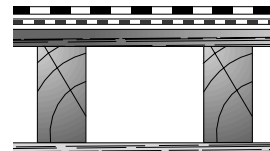
File:  
**202-PL.DOC**

01/2001

**2.0.2**  
202-PL.DOC

Podłoże	<b>DREWNIANE</b>
Izolacja	<b>Nieizolowany</b>
Układ	<b>Dwuwarstwowy</b>
Technika	<b>Klejenie na zimno</b>

Typ klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr	4750 Pa			
Wykończenie				



## 1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Odległość nie większa niż 2 mm
- Każda długość cząstkowa deski lub panelu musi spoczywać na minimum trzech podłożach
- Deski muszą być mocowane zgodnie z normami NIT 130 i STS 31-32
- Grubość desek zależna jest od odległości między krokiewcami
- Nachylenie podłoża powinno być 2%-owe we wszystkich miejscach biorąc pod uwagę dopuszczalny kąt spadku podłoża.

## 2. KLIN NAROŻNY

### 2.1. Typ produktu: CANT STRIP

Klin narożny jest wyprodukowany z membrany bitumicznej składanej w trójkącie 45x45x60 mm. Mocowanie profilu odbywa się

przez klejenie do masy bitumicznej lub poprzez przyspawanie palnikiem.

CANT STRIP używany jest do:

- zwiększenia grubości pomiędzy kolejnymi

warstwami izolacyjnymi

- zlikwidowania kąta prostego pomiędzy dwiema przesuniętymi płaszczyznami.

## 3. WARSTWA PODKŁADOWA

### 3.1. Klejenie podkładu: technika mieszana

### 3.2. Typ podkładu: DERBICOAT HP

Membrana 2 mm używana jako warstwa przygotowawcza, otrzymana przez powlekanie nietkanego poliestru z siatką szklaną w mieszanke bitumicznej TPO (najwyższej klasy polipropylenem ataktycznym APP).

*MEMBRANA NIE MOŻE BYĆ UŻYWANA JAKO WARSTWA USZCZELNIAJĄCA JEDNOWARSTWOWA.*

#### 3.2.1. Charakterystyka techniczna

- Zbrojenie: Kompozyt z nietkanego poliestru/siatka szklana
- Gramatura zbrojenia: 100 g/m<sup>2</sup> (±10 g/m<sup>2</sup>)
- Wytrzymałość na temperaturę: ≥140 °C

### 3.3. Mocowanie membrany klejem bitumicznym.

Warstwę podkładową należy przymocować za pomocą kleju szybko klejącego i gwoździami o szerokiej głowce używanych do pokryć.

Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu, układając je co 10 cm.

#### 3.3.1. Typ produktu: DERBISEAL S

Klej na bazie bitumu modyfikowanego żywicami polimerycznymi z przyspieszaczem pozwalającym na szybkie klejenie (łączenie) pokrycia.

#### 3.3.2. Typ produktu: DERBISEAL S

- Masa objętościowa: 1.14-1.18 g/cm<sup>3</sup>
- Punkt zapłonu (Abel): 1 °C
- Procent rozpuszczalników (nie chlorowych): 15-21%
- Lepkość (Brookfield 25 °C): 80-126 Pa.s (Wintergrade), 349-554 Pa.s (Summergrade)
- Czas wysychania (dotykany): 1 godzina.

#### 3.3.3. Stosowanie

Należy klej szybko klejący (DERBISEAL S) na deski przy pomocy pistoletu na sprężone powietrze (butla 3 kg) lub przy pomocy pompy (bidony 30 kg) z odpowiednimi końcówkami. Klej należy stosować wzdłużnie w ilości ... pokryć na mb ilość pokryć/mb odpowiadać musi normom wiatrochronnym.

- Zużycie na jeden raz: ±150 g

- Grubość warstwy: ±4 mm

- Długość warstwy: ±30 mm

Położyć i natychmiast dobrze docisnąć membranę na posmarowanej powierzchni.

#### 3.3.4. Mocowanie pokrycia. Przez spawanie i gwoździami

Pod każdym zakładem, membranę zamocować przy pomocy gwoździ o szerokiej głowce co 10 cm. Następnie zakłady winny być spawane płomieniem na całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą siłą ±15 kg. Zakład poprzeczny powinien mieć 15 cm. Mała ilość bitumu musi wytopić się na połączeniach pokrycia. Bitum, który się wytopił może być usunięty czubkiem podgrzanej kielni.

## 4. HYDROIZOLACJA

### 4.1. Klejenie membrany: Klej bitumiczny na zimno DERBIBOND S

Produkt klejący na zimno zawiera bitum rozpuszczony w rozpuszczalnikach węglowodorowych wraz z dodatkami mineralnymi stabilnymi, przeznaczony do klejenia całych membran bitumicznych i/lub kompatybilnych izolatorów.

#### 4.1.1. Dane techniczne

- Masa objętościowa: 1,18 g/cm<sup>3</sup>
- Ekstrakt suchy: 78,7-82,2%
- Lepkość (ASTM 2556-69): 17,7 – 33,4 Pa.s przy 20 °C i 5 l/s

#### 4.1.2. Stosowanie

Stosowanie na podłożu czystym, suchym i kompatybilnym w ilości około 1 kg/m<sup>2</sup> za pomocą specjalnej raklety ząbkowanej.

### 4.2. Typ membrany: DERBIGUM SP

Membrana 4 mm otrzymana przez powlekanie nietkanego poliestru (150 g/m<sup>2</sup>) i maty szklanej (55 g/m<sup>2</sup>) w mieszance bitumicznej TPO (najwyższej klasy polipropylenem ataktycznym APP). W środku membrany, zbrojenie jest przesunięte od środka w kierunku części górnej w stosunku do płaszczyzny środkowej. Tkanina szklana jest odseparowana od nietkanego poliestru, a jej obecność jest widoczna na zewnętrznej stronie membrany. Membrana jest zgodna z normą ognioodporności EN 1187-1.

#### 4.2.1. Charakterystyka techniczna

- Grubość: 4 mm
- Zbrojenie: tkanina szklana 55 g/m<sup>2</sup> (±10 g/m<sup>2</sup>) i poliester nietkany 150 g/m<sup>2</sup> (±15 g/m<sup>2</sup>)
- Wytrzymałość na temperaturę: ≥140 °C
- Stabilność wymiarów: ≤0,1%

### 4.2.2. Mocowanie membrany poprzez klejenie na zimno

Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu, układając je co 10 cm.

Odwinąć membranę uszczelniającą wprost na klej świeżo położony na podłożu. Zakładki winny być spawane płomieniem na całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą ±15 kg. Zakładki poprzeczne muszą mieć 15 cm. Mała ilość bitumu musi wytopić się na połączeniach pokrycia. Bitum, który się wytopił może być usunięty czubkiem podgrzanej kielni. **KLEJ ZIMNOKLEJĄCY NIE POWINIEN BYĆ STOSOWANY DO SPAWÓW POKRYĆ I WARSTW PIONOWYCH.**

## 5. PIONY

Partie pionowe są realizowane poprzez przyklejanie spawaniem płomieniowym. Pokrycia uszczelniające na warstwach pionowych różnią się od tych przyspawanych w części

poziomej, z którymi łączą się za pomocą zakładki minimum 10 cm spawanych płomieniem. Kąt warstwy pionowej musi zawsze zawierać dwie grubości.

Zakładki poprzeczne mają maksymalną szerokość odpowiadającą szerokości rulonów z zakładkami 15 cm.

## 6. PORADY

### 6.1. Zmniejszenie ryzyka pożaru

Aby uniknąć potencjalnego ryzyka związanego z pożarem, zwłaszcza w trakcie renowacji, radzimy użyć dla całości pokrycia masy szybko-klejącej DERBISEAL S stosując dwukrotne użycie na szerokość. Pokrycia będą miały 12 cm. Dobrze docisnąć obszar pokryty prasą o sile ±15 kg, aby zapewnić doskonałe przyklejenie. Usunąć masę nadwyżkową czubkiem podgrzanej kielni typu koci język. Również używa się kleju szybko-klejącego DERBISEAL S do realizowania warstw pionowych, kiedy istnieje ryzyko pożaru (np. na lub za okładziną fasady).

#### 6.1.1. Typ produktu: DERBISEAL S

Klej na bazie bitumu modyfikowanego żywicami polimerycznymi z przyspieszaczem pozwalającym na szybkie klejenie (tęczenie) pokrycia.

#### 6.1.2. Charakterystyka techniczna

- Masa objętościowa: 1,14-1,18 g/cm<sup>3</sup>
- Punkt zapłonu (Abel): 1 °C
- Procent rozpuszczalników (nie chlorowych): 15-21%
- Lepkość (Brookfield 25 °C): 80-126 Pa.s (Wintergrade), 349-554 Pa.s (Summergrade)
- Czas wysychania (dotykany): 1 godzina.

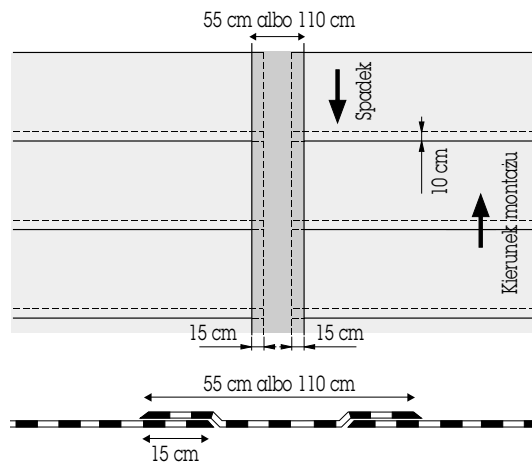
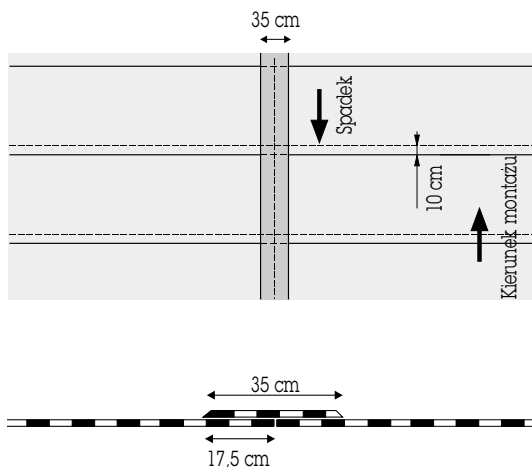
### 6.2. Ochrona metali nieżelaznych

Aby uniknąć wszelkiego ryzyka korozji metali nieżelaznych, części mające kontakt ze spływającą wodą pochodzącą z powierzchni uszczelnionej membraną bitumiczną nieobrobioną albo niechronioną balastem (żwir...) należy wszystko pokryć farbą DERBIZINC. Produkt ten zapewnia ochronę dodatkową przed starzeniem się pod wpływem UV, kwaśnymi deszczami i innymi czynnikami. Zapewnia doskonałe wykończenie i estetyczny wygląd pokrytych powierzchni.

# DANE TECHNICZNE

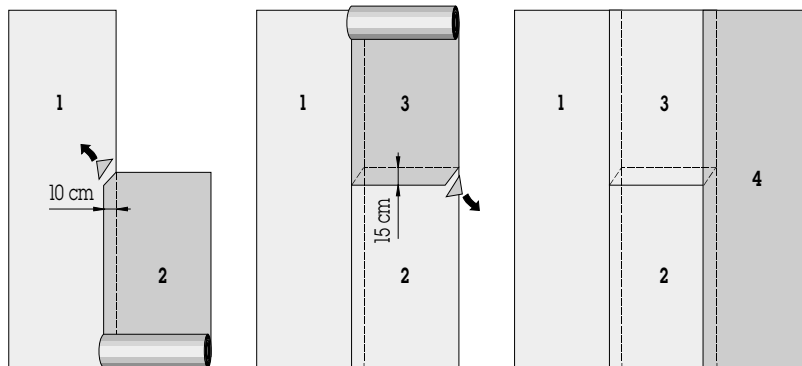
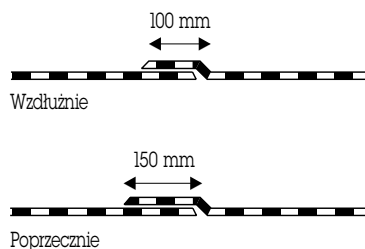
## Montaż

Technika montowania na „blok” pozwala na szybkie klejenie na zimno poszczególnych elementów składowych.



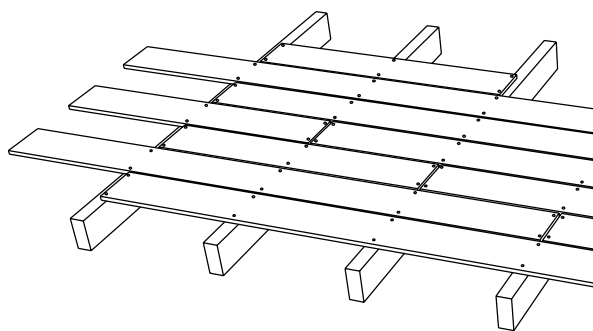
## Zakładki

Zakładki są zawsze spawane, zgrzewane gorącym powietrzem lub klejone DERBISEAL S.



## Podłoże

Zakładanie właściwe desek: łączniki naprzemiennie.



## Piony

Z klinem narożnym

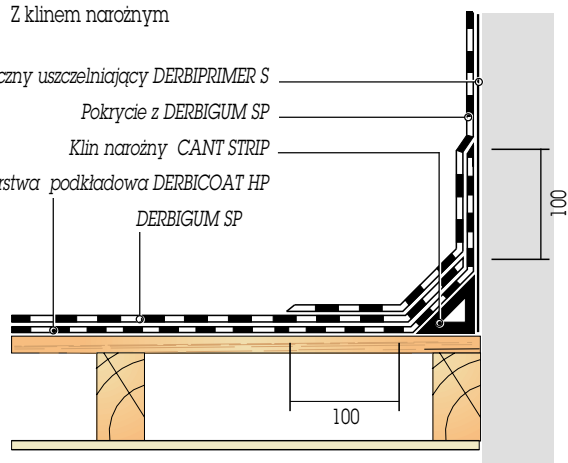
Werniks bitumiczny uszczelniający DERBIPRIMER S

Pokrycie z DERBIGUM SP

Klin narożny CANT STRIP

Warstwa podkładowa DERBICOAT HP

DERBIGUM SP



ACDC/0202/IMPB/PL - 01/2001

# 2.0.2

File:  
202-PL.DOC

01/2001

TECHNICAL DEPARTMENT  
BERGENSESTEENWEG 32  
B-1651 LOT  
TEL.: 02/334.87.00  
FAX: 02/378.40.42

