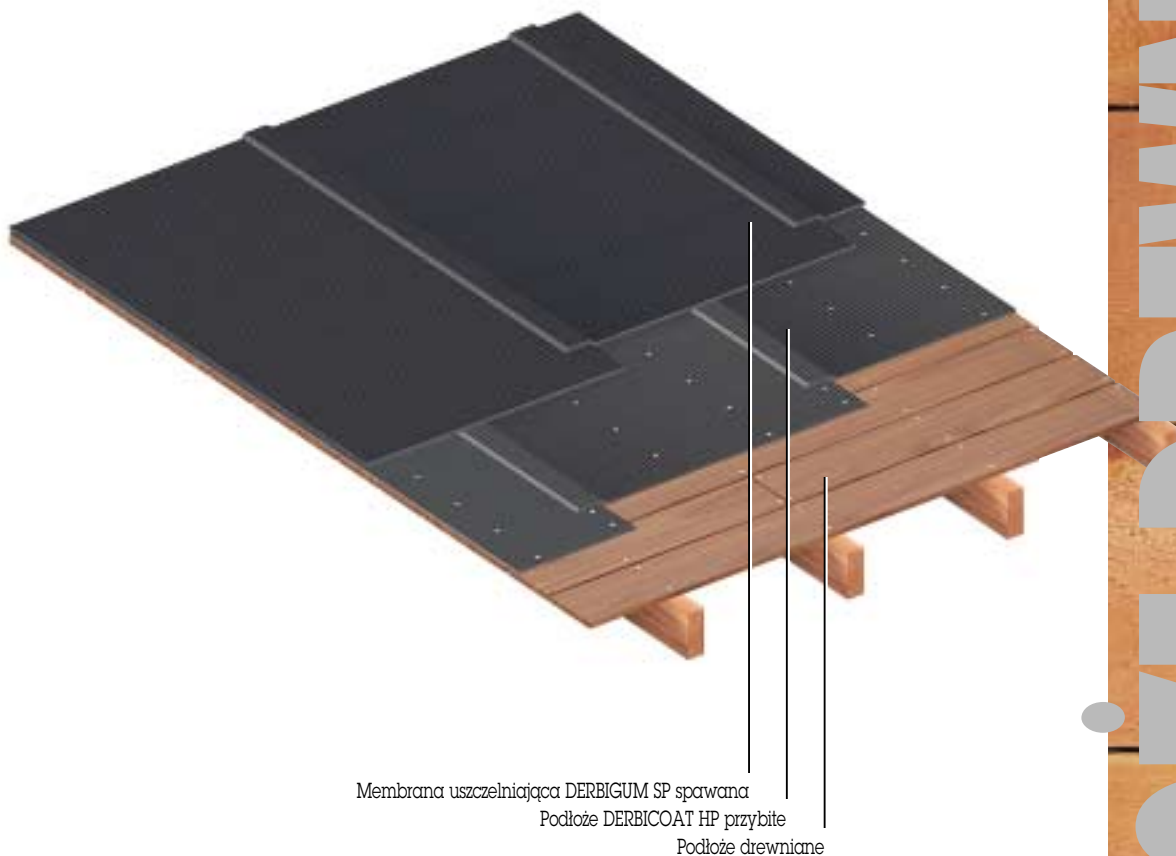


SYSTEMOWE ROZWIĄZANIA TECHNICZNE

Podłoże	DREWNIANE
Izolacja	Nieizolowany
Układ	Jednowarstwowy
Technika	Spawanie

Typ klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr	3000 Pa			
Wykończenie				



Membrana uszczelniająca DERBIGUM SP spawana
 Podłoże DERBICOAT HP przybite
 Podłoże drewniane

PODŁOŻE DREWNIANE

PRODUKTY

Klin narożny	CANT STRIP	Stosunek/m	1,05
Warstwa przygotowawcza	DERBICOAT HP	Stosunek ^(*) /m ²	1,10
Mocowanie warstwy przygotowawczej	GWÓŹDŹ BURZOWY	Stosunek ^(*) /m ²	22 ^(**)
Warstwa uszczelniająca	DERBIGUM SP	Stosunek ^(*) /m ²	1,18

^(*) Stosunki podane są dla podłoża płaskiego, czystego i nieporowatego.

Wartości na m² 1 na warstwę. Ex: Uszczelnienie DERBIGUM SP na m². 1 m² + pokrycie 12% + zmiana 5% + różne detale 1% = 1.18 m²/m² do realizacji.

^(**) Ilość mocowań mechanicznych może być przyjęta zgodnie z normami mocowania przy wietrze (NIT 183 i NBN B 03-002-1).

2.0.1s

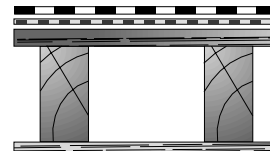
File:
2015-PL.DOC

01/2001

2.0.1s
2015-PL.DOC

Podłoże	DREWNIANE
Izolacja	Nieizolowany
Układ	Jednowarstwowy
Technika	Spawanie

Typ klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr	3000 Pa			
Wykończenie				



1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Odległość nie większa niż 2 mm
- Każda długość deski lub panela musi spoczywać na trzech minimum wspornikach
- Deski muszą być mocowane zgodnie z

- normami NIT 130 i STS 31-32
- Grubość desek zależna jest od odległości między krokiewiami
- Nachylenie podłoża powinno być 2%-owe

we wszystkich miejscach biorąc pod uwagę dopuszczalny kąt spadku podłoża.

2. KLIN NAROŻNY

2.1. Typ produktu: CANT STRIP

Klin narożny jest wyprodukowany z membrany bitumicznej składanej w trójkącie 45x45x60 mm. Mocowanie profilu odbywa się przez klejenie do

masy bitumicznej lub poprzez przyspawanie palnikiem.

CANT STRIP używany jest do:

- zwiększenia grubości pomiędzy kolejnymi

warstwami izolacyjnymi

- zlikwidowania kąta prostego pomiędzy dwiema przesuniętymi płaszczyznami.

3. WARSTWA PODKŁADOWA

3.1. Klejenie podkładu: mocowanie mechaniczne

Za pomocą gwoździ galwanizowanych o szerokiej główce (średnica 12-15 mm) i wyposażonych w próg zapobiegający wysuwaniu się ich.

3.2. Typ podkładu: DERBICOAT HP

Membrana 2 mm używana jako warstwa, otrzymana przez powlekanie nietkanego poliestru z siatką szklaną w mieszance bitumicznej z TPO (najwyższej klasy polipropylenem APP).

MEMBRANA NIE MOŻE BYĆ UŻYWANA JAKO WARSTWA USZCZELNIAJĄCA JEDNOWARSTWOWA.

3.2.1. Charakterystyka techniczna

- Zbrojenie: Kompozyt z nietkanego poliestru/siatka szklana

- Gramatura zbrojenia: 100 g/m² (±10 g/m²)
- Wytrzymałość na temperaturę: ≥140 °C

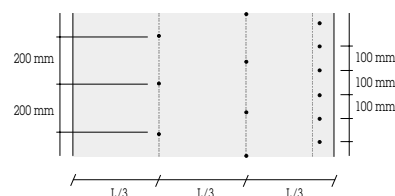
3.2.2. Mocowanie membrany mechaniczne
Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu. Podkład należy przymocować za pomocą gwoździ o szerokiej główce używanych do pokryć 70 mm (poprzecznie i wzdłużnie).

Gwoździe powinny być stosowane jak następuje:

Pierwszy i ostatni rząd powinien zostać wbity 3 cm od brzegu. Pozostałe o jedną i o dwie trzecie szerokości rulonu. W rzędach krawędziowych, gwoździe winny być odsunięte od siebie o 10 cm; w rzędach pozostałych należy je wbijać co 20 cm i umieszczać w szachownicy.

Pokrycia 70 mm, po umocowaniu mechanicznym w miejscach pokrytych muszą być spawane palnikiem i dociskane walcem o nacisku

±15 kg aby mocowanie było trwałe. Rulony muszą być położone prostopadle do kierunku spływu wody.



4. HYDROIZOLACJA

4.1. Klejenie membrany: spawanie płomieniem

4.2. Typ membrany: DERBIGUM SP

Membrana 4 mm otrzymana przez powlekanie nietkanego poliestru (150 g/m²) i maty szklanej (55 g/m²) w mieszance bitumicznej TPO (najwyższej klasy polipropylenem atakującym APP). W środku membrany, zbrojenie jest przesunięte od środka w kierunku części górnej w stosunku do płaszczyzny środkowej. Tkanina szklana jest odseparowana od nietkanego poliestru, a jej obecność jest widoczna na zewnętrznej stronie membrany. Membrana jest zgodna z normą ognioodporności EN 1187-1.

4.2.1. Charakterystyka techniczna

- Grubość: 4 mm
- Zbrojenie: tkanina szklana 55 g/m² (±10 g/m²) i poliestr nietkany 150 g/m² (±15 g/m²)
- Wytrzymałość na temperaturę: ≥140 °C
- Stabilność wymiarów: ≤0.1%

4.2.2. Mocowanie membrany poprzez spawanie
Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu, układając je co 10 cm.

Odwinąć membranę uszczelniającą ogrzewając płomieniem palnika jej część wewnętrzną w celu jej stopienia, a następnie dokleić do podłoża. Pokrycia winny być spawane płomieniem na całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie

należy docisnąć prasą siłą ±15 kg. Zakładki poprzeczne muszą mieć 15 cm. Mała ilość bitumu musi wytopić się na połączeniach pokrycia. Bitum, który się wytopił może być usunięty czubkiem podgrzanej kielni.

5. PIONY

Partie pionowe są realizowane poprzez przyklejanie spawaniem płomieniowym. Pokrycia uszczelniające w partiach pionowych różnią się od tych przyspawanych w części pozi-

mej, z którymi łączą się za pomocą zakładki 10 cm minimum spawanych płomieniem. Kąt warstwy pionowej musi zawsze zawierać dwie grubości.

Zakładki poprzeczne mają szerokość maksymalną odpowiadającą szerokości rulonów z zakładkami 15 cm.

6. PORADY

6.1. Zmniejszenie ryzyka pożaru

Aby uniknąć potencjalnego ryzyka związanego z pożarem, zwłaszcza w trakcie renowacji, radzimy użyć dla całości pokrycia masy szybko klejącej DERBISEAL S stosując dwukrotne użycie na szerokości zakładów. Zakładki będą miały 12 cm. Dobrze docisnąć obszar pokryty prasą o sile ± 15 kg, aby zapewnić doskonałe przyklejenie. Usunąć masę nadwyżkową czubkiem podgrzanej kielni typu koci język. Również używa się kleju szybko klejącego DERBISEAL S do realizowania warstw pionowych, wówczas kiedy istnieje ryzyko pożaru (np. na lub za okładziną fasady).

6.1.1. Typ produktu: DERBISEAL S

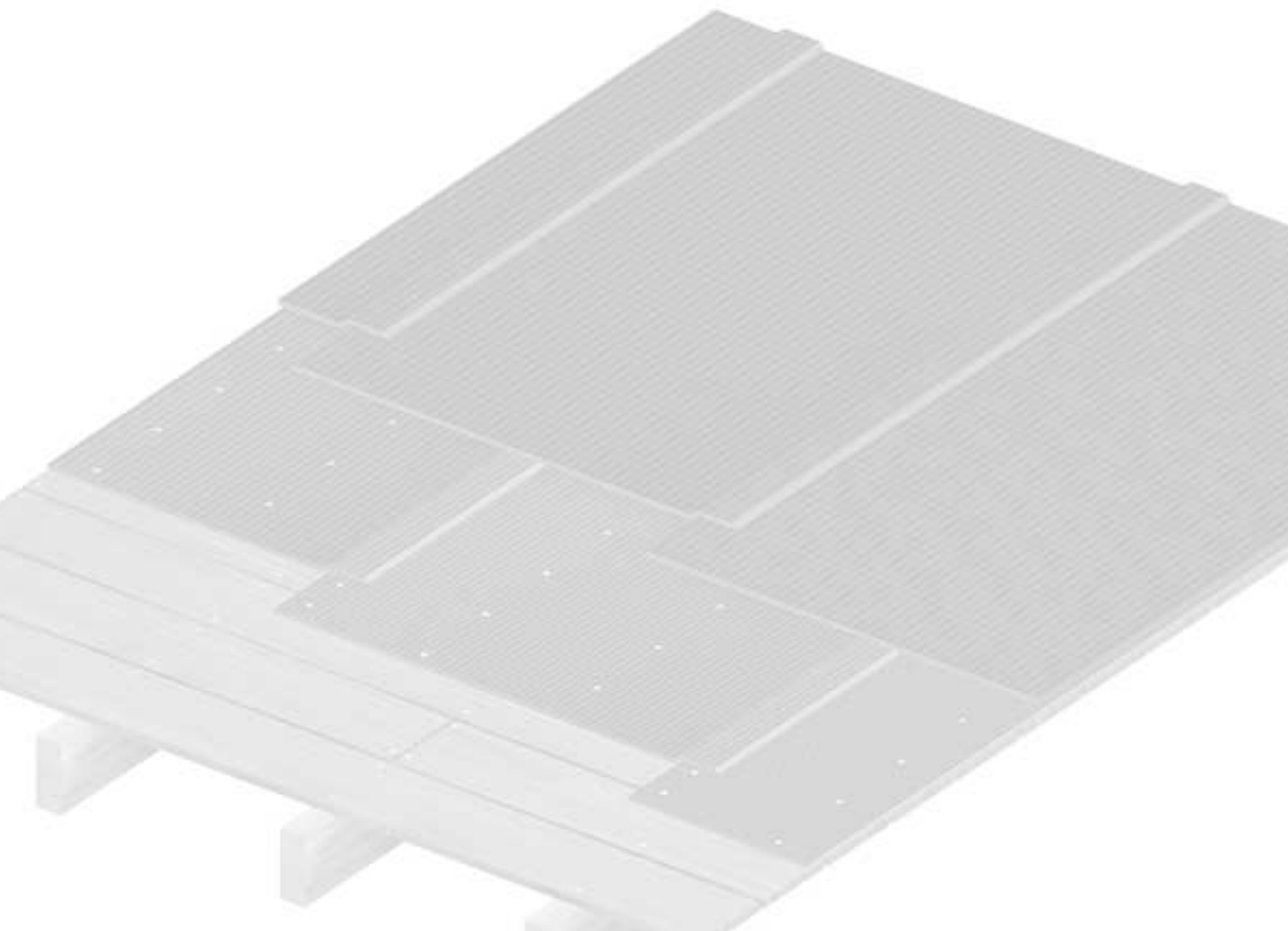
Masa klejąca na bazie bitumu modyfikowanego żywicami polimerycznymi z przyspieszczem pozwalającym na szybkie klejenie (łączenie) pokrycia.

6.1.2. Charakterystyka techniczna

- Masa objętościowa: 1.14-1.18 g/cm³
- Punkt zapłonu (Abel): 1 °C
- Procent rozpuszczalników (nie chlorowych): 15-21%
- Lepkość (Brookfield 25 °C): 80-126 Pa.s (Wintergrade), 349-554 Pa.s (Summergrade)
- Czas wysychania (dotykany): 1 godzina.

6.2. Ochrona metali nieżelaznych

Aby uniknąć wszelkiego ryzyka korozji metali nieżelaznych, części mające kontakt ze spływającą wodą pochodzącą z powierzchni uszczelnionej membraną bitumiczną nieobrobioną albo niechronioną balastem (żwir...) należy wszystko pokryć farbą DERBIZINC. Produkt ten zapewnia ochronę dodatkową przed starzeniem się pod wpływem UV, kwaśnymi deszczami i innymi czynnikami. Zapewnia doskonale wykończenie i estetyczny wygląd pokrytych powierzchni.

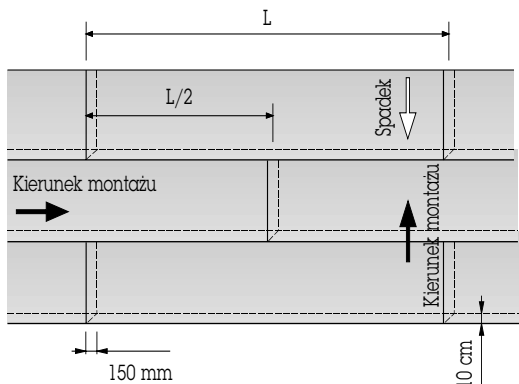


DANE TECHNICZNE

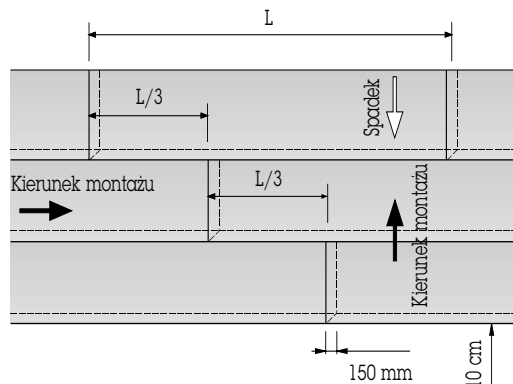
Montaż

Prawidłowo zakładane rulony powinny być przesunięte w stosunku do siebie tak aby uniknąć pokrycia o począwłej grubości, co powoduje niepotrzebną i nieadekwatną nadgrubość.

Przesunięcie o pół długości

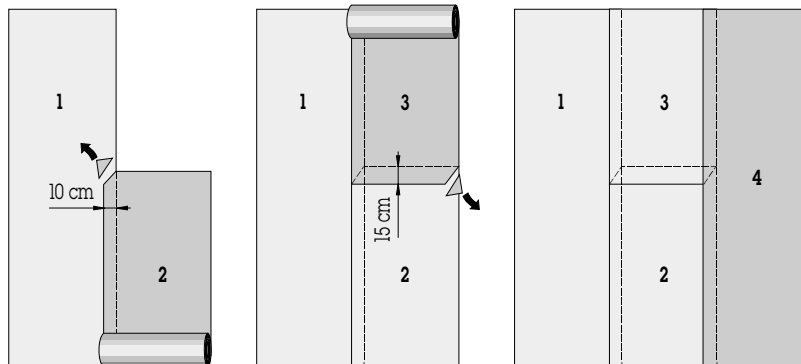
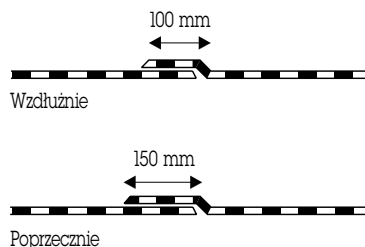


Przesunięcie o jedną trzecią



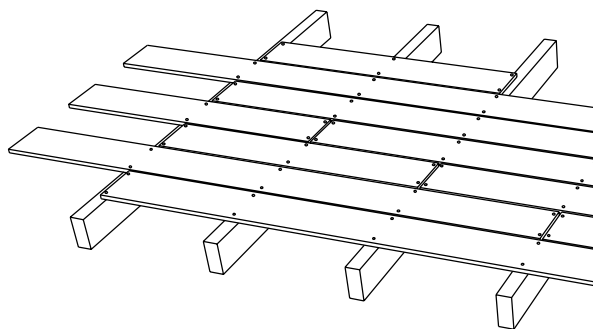
Zakładki

Zakładki są zgrzewane na gorąco palnikiem, gorącym powietrzem lub klejone DERBISEAL S.



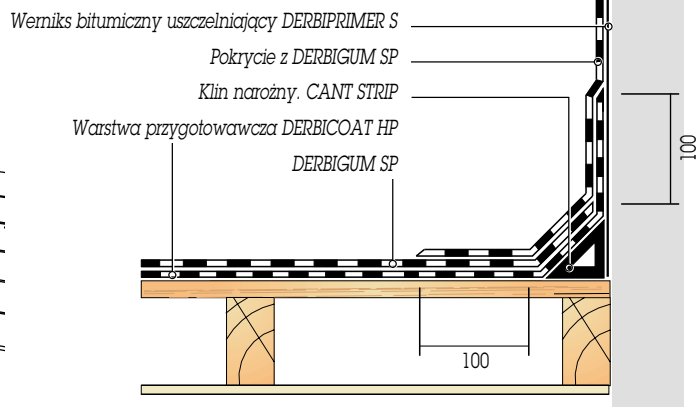
Podłoże

Zakładanie właściwe desek: łączniki naprzemiennie.



Piony

Z klinem narożnym



ACDC/0201/IMPB/PL - 01/2001

2.0.1s

File:
2015-PL.DOC

01/2001

TECHNICAL DEPARTMENT
BERGENSESTEENWEG 32
B-1651 LOT
TEL.: 02/334.87.00
FAX: 02/378.40.42

