

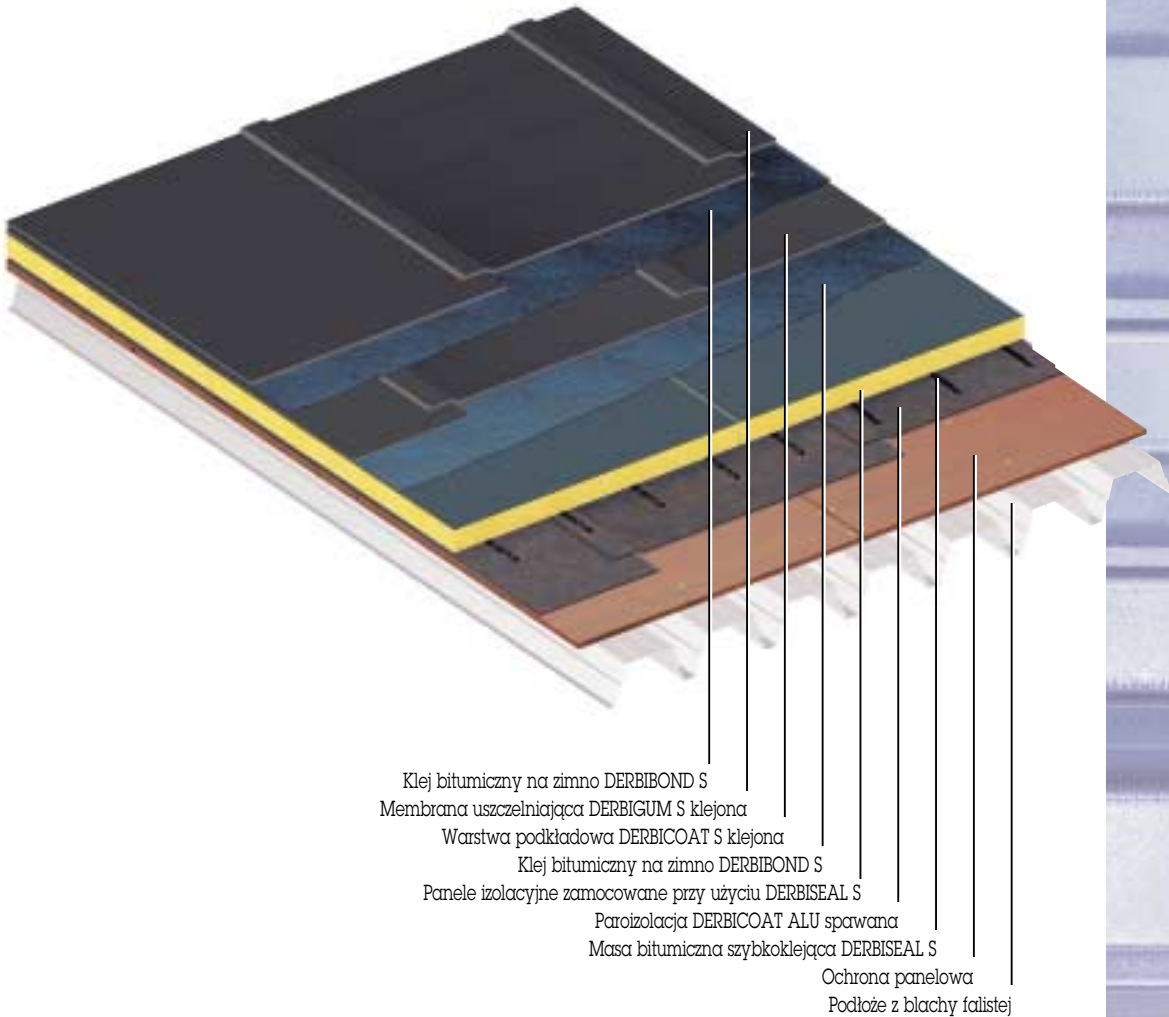


# SYSTEMOWE ZAŁOŻENIA TECHNICZNE

Baza	<b>STAL</b>
Izolacja	<b>Da ocieplany</b>
Układ	<b>Dwuwarstwowy</b>
Technika	<b>Klejenie na zimno</b>

Typ klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr*	2750 Pa			
Wykończenie				

\*Wartość odnośna dla panelu izolacyjnego



# STAL

## PRODUKTY

Kliny narożne	CANT STRIP	Stosunek/m	1,05
Paroizolacja	DERBICOAT	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,14
Mocowanie mat. izolacyjnego	DERBISEAL	Stosunek	6 razy/m <sup>(**)</sup>
Mat. izolacyjny	Wolny wybór	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,05
Zimny klej bitumiczny	DERBIBOND	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1 kg
Podkład	DERBICOAT S	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,15
Zimny klej bitumiczny	DERBIBOND S	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1 kg
Hydroizolacja	DERBIGUM SP	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,18

<sup>(\*)</sup> Stosunki podane są dla podłoża płaskiego, czystego i nieporowatego.

Wartości na m<sup>2</sup> i na warstwę. Ex: Uszczelnienie DERBIGUM SP na m<sup>2</sup>. 1 m<sup>2</sup> + pokrycie 12% + zmiana 5% + różne detale 1% = 1.18 m<sup>2</sup>/m<sup>2</sup> do realizacji.

<sup>(\*\*)</sup> Ilość pokryć DERBISEAL S może być przyjęta zgodnie z normami mocowania przy wietrze (NIT 183 i NBN B 03-002-1).

# 4.2.2

Fichier:  
**422-PL.DOC**

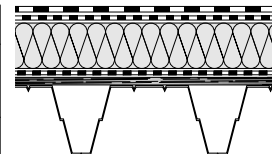
01/2001

# 4.2.2

422-PL.DOC

Baza	<b>STAL</b>
Isolacja	<b>Dach ocieplany</b>
Układ	<b>Dwuwarstwowy</b>
Technika	<b>Klejenie na zimno</b>

Typ klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr*	2750 Pa			
Wykończenie				



\*Wartość odnośna dla paneli izolacyjnego

## 1. PRZYGOTOWANIE PODKŁADU

- Grubość blachy  $\geq 0.75$  mm
- Giętkość blachy  $< L/300$ . Blachy spoczywają na trzech podporach minimum
- Uźebrowanie wyższe musi być równoległe do płaszczyzny podłoża
- Elementy są łączone ze sobą za pomocą

- nitów na każdy metr bieżący (ilość nitów zależy od wielu czynników)
- Zadbaj o szczelność w stosunku do ciągu powietrza z otworów powstałych z fal na krawędzi dachowej, aby zmniejszyć obciążenie powodowane przez wiatr i zasysania

- wewnętrznym wilgotnym powietrzem
- Nachylenie podłoża powinno być 2%-owe we wszystkich kierunkach w odniesieniu do dopuszczalnego ugięcia podłoża .

## 2. PODKŁAD CIĄGŁY UKŁADU USZCZELNIENIE / IZOLACJA

W celu spełnienia wymogów NIT 183: i utrzymania jednolitego podłoża, położenie paneli sklejkowych multiplex, musi być zgodne z normami STS 04.6, jakość B lub CTB-X grubość 12-22 mm wzdłuż osi nośnika. Przyśrubowane do

stalowych zbiorników. Panele są sztywno łączone odpowiednimi metodami, biorąc pod uwagę siłę wiatru, zgodnie z normami i przepisami.

- Bez luzu powyżej 2 mm

- Wszystkie długości cząstkowe paneli muszą spoczywać na minimum trzech podporach. **TEN PARAGRAF NIE DOTYCZY IZOLACJI TYPU SZKŁA KOMÓRKOWEGO .**

## 3. PAROIZOLACJA

### 3.1. Łączenie: poprzez spawanie płomieniowe

### 3.2. Typ paroizolacji: DERBICOAT ALU

Membrana 3 mm używana jako paroizolacja klasy E4, otrzymana przez nałożenie na obie strony folii aluminiowej mieszanki bitumicznej z polipropylenem najwyższej jakości. **MEMBRANA TA NIE MOŻE BYĆ UŻYWANA JAKO POKRYCIE USZCZELNIAJĄCE JEDNOWARSTWOWE.**

### 3.2.1. Charakterystyka

- Zbrojenie: folia aluminiowa
- Gramatura zbrojenia:  $250 \text{ g/m}^2 (\pm 10\%)$
- Wytrzymałość na temperaturę  $\geq 130 \text{ }^\circ\text{C}$

3.2.2. Mocowanie membrany poprzez spawanie  
Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu, uwzględniając 10 cm na zakładki. Odwinąć membranę uszczelniającą ogrzewając płomieniem wewnętrzną stronę w celu jej

stopienia. Dokleić membranę do podłoża. Zakładki winny być spawane płomieniem na całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą  $\pm 15$  kg. Zakładki poprzeczne muszą mieć 15 cm. Bitum, który się wytopił może być usunięty czubkiem podgrzanej kielni.

## 4. MATERIAŁ IZOLACYJNY

Wybór produktów termoizolacyjnych należy do

projektantów lub wykonawców. W każdym przy-

padku można je mocować klejem DERBISEAL S.

## 5. KLIN NAROŻNY

### 5.1. Typ produktu: CANT STRIP

Kliny do wypełniania kątów są wyprodukowane z membrany bitumicznej składanej w trójkącie  $45 \times 45 \times 60$  mm. Mocowanie profilu

odbywa się przez klejenie do masy bitumicznej lub poprzez przyspawanie palnikiem. Kliny używane są do:

- Zwiększenia grubości pomiędzy kolejnymi

- warstwami izolacyjnymi
- Zlikwidowania kąta prostego pomiędzy dwiema płaszczyznami.

## 6. WARSTWA PODKŁADOWA

### 6.1. Klejenie: klej bitumiczny na zimno DERBIBOND S

#### 6.1.1. Charakterystyka techniczna

- Masa objętościowa: 1,18 g/m<sup>3</sup>
- Ekstrakt suchy: 78,7-82,2%
- Lepkość (ASTM 2556-69): 17,7-33,4Pa. S w 20 °C

#### 6.1.2. Wykonanie

- Wykonanie na podłożu suchym, czystym i kompatybilnym około 1 kg/m<sup>2</sup> za pomocą specjalnej raklety ząbkowanej

### 6.2. Typ podłoża: DERBICOAT S

Membrana 3 mm używana jako warstwa podkładowa otrzymana przez powlekanie tk-

niny szklanej wzmocnionej mieszanką bitumiczną z najwyższej klasy polipropylenem.  
**MEMBRANA TA NIE MOŻE BYĆ UŻYWANA JAKO WARSTWA USZCZELNIAJĄCA JEDNOWARSTWOWA.**

#### 6.2.1. Charakterystyka

- Zbrojenie: tkanina szklana wzmocniona włóknami szklanymi ułożonymi w kierunku wzdłużnym
- Gramatura zbrojenia: 55 g/m<sup>2</sup> (±10 g/m<sup>2</sup>)
- Wytrzymałość na temperaturę ≥140 °C

#### 6.2.2. Mocowanie membrany poprzez klejenie na zimno

Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu, uwzględniając 10 cm na zakładki.

Odwinąć membranę uszczelniającą na klej świeżo rozprowadzony na podłożu. Zakładki winny być spawane płomieniem na całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą ±15 kg. Zakładki poprzeczne muszą mieć 15 cm. Mała ilość bitumu musi wytopić się na połączeniach pokrycia. Bitum, który się wytopił może być usunięty czubkiem podgrzanej kielni.

## 7. HYDROIZOLACJA

### 7.1. Klejenie: klej bitumiczny na zimno DERBIBOND S

### 7.2. Typ membrany: DERBIGUM SP

Membrana 4 mm otrzymana przez powlekanie nieknanego poliestru (150 g/m<sup>2</sup>) i maty szklanej (55 g/m<sup>2</sup>) w mieszance bitumicznej z poliolefiną ataktyczno-termoplastyczną TPO (najwyższa jakość polipropylenu ataktycznego APP). Zbrojenie jest przesunięte od środka w kierunku części górnej w stosunku do dolnej połowy. Tkanina szklana jest odseparowana od nieknanego poliestru, a jej obecność jest widoczna na zewnętrznej stronie membrany. Membrana jest zgodna z normą ogniową EN 1187-1.

#### 7.2.1. Charakterystyka

- Grubość: 4 mm
- Zbrojenie: tkanina szklana 55 g/m<sup>2</sup> (±10 g/m<sup>2</sup>) i poliester nieknanany 150 g/m<sup>2</sup> (±15 g/m<sup>2</sup>)
- Wytrzymałość na temperaturę ≥140 °C

#### 7.2.2. Mocowanie membrany poprzez spawanie

Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu uwzględniając 10 cm na zakładki.

Odwinąć membranę uszczelniającą ogrzewając płomieniem wewnętrzną stronę w celu jej stopienia. Dokleić membranę do podłoża. Zakładki winny być spawane płomieniem na całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą ±15 kg. Zakładki poprzeczne

muszą mieć 15 cm. Mała ilość bitumu musi wytopić się na połączeniach pokrycia. Bitum, który się wytopił może być usunięty czubkiem podgrzanej kielni.

**KLEJ NA ZIMNO NIE MOŻE BYĆ ZASTOSOWANY DO ZAKIADEK BĄDŹ PIONÓW.**

## 8. PIONY

Partie pionowe są spawane płomieniem na całej swej powierzchni. Łączenia na pionach różnią się od stosowanych w partiach pozi-

omych gdzie zakładki mają zawsze 10 cm minimum zgrzewanych na gorąco. Kąt w częściach pionowych musi mieć zawsze podwójną

grubość i szerokość rulonu membrany z 10 cm zakładkami.

## 9. PORADY

### 9.1. Zmniejszenie ryzyka pożaru

Aby uniknąć potencjalnego ryzyka związanego z pożarem, zwłaszcza w trakcie renowacji, radzimy użyć dla całości pokrycia masy szybko-klejącej DERBISEAL S stosując dwukrotne użycie na szerokości. Zakładki będą miały 12 cm. Dobrze docisnąć obszar pokryty prasą o sile ±15 kg, aby zapewnić doskonałe przyklejenie. Usunąć masę nadwyżkową czubkiem podgrzanej kielni typu koci język. Również używa się kleju DERBISEAL S do realizowania warstw pionowych, kiedy istnieje ryzyko pożaru (np. na lub za okładziną fasady).

#### 9.1.1. Typ produktu: DERBISEAL S

Masa klejąca na bazie bitumu modyfikowanego żywicami polimerycznymi z przyspieszczem pozwalającym na szybkie klejenie (łączenie) pokrycia.

#### 9.1.2. Charakterystyka techniczna

- Masa objętościowa: 1,14-1,18 g/cm<sup>3</sup>
- Punkt zapłonu (Abel): 1 °C
- Procent rozpuszczalników (nie chlorowych) – 15-21%
- Lepkość (Brookfield 25 °C): 80-126 Pa.s (Wintergrade), 349-554 Pa.s (Summergrade)
- Czas wysychania (dotykany): 1 godzina

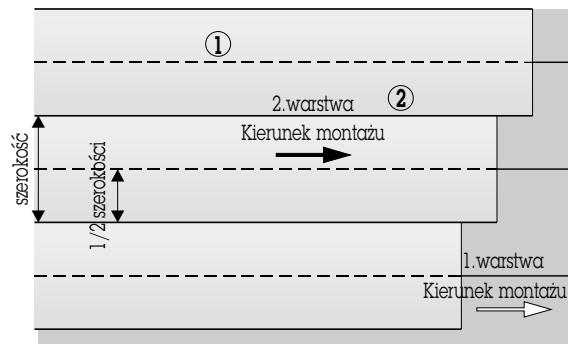
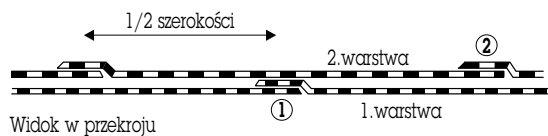
### 9.2. Ochrona metali nieżelaznych

Aby uniknąć wszelkiego ryzyka korozji metali nieżelaznych, części mające kontakt ze spływającą wodą pochodzącą z powierzchni uszczelnionej membraną bitumiczną nieobrobioną albo niechronioną balastem (żwir...) należy pokryć DERBIZINC. Ten produkt zapewnia ochronę dodatkową przed starzeniem się pod wpływem UV, kwaśnymi deszczami i innymi czynnikami. Zapewnia doskonałe wykończenie i estetyczny wygląd pokrytych powierzchni.

## DANE TECHNICZNE

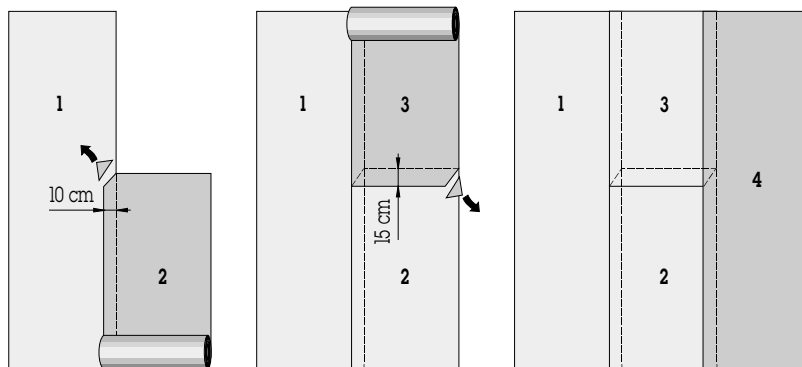
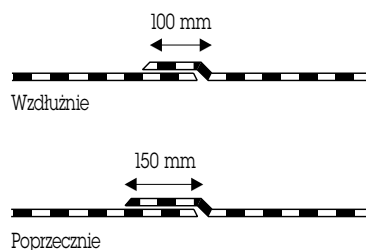
### Montaż

Druga warstwa jest zakładana w tym samym kierunku przesunięta o połowę szerokości.

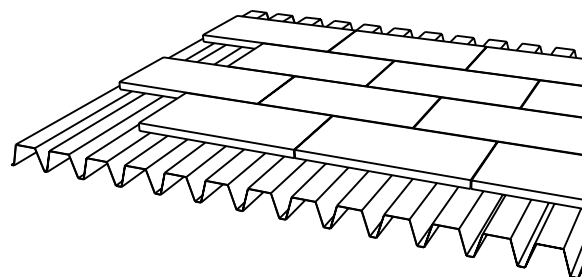


### Zakładki

Zakładki są zawsze spawane (lub ewentualnie mocowane przez gorące powietrze lub przez DERBISEAL S).



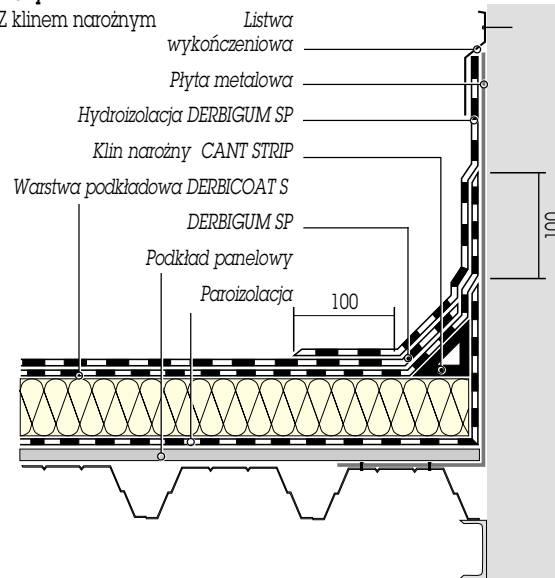
### Zakładanie blachy profilowanej



Położenie prawidłowe paneli: łączenie naprzemienne

### Piony

Z klinem narożnym



ACDC/0406/IMPB/PL - 01/2001

# 4.2.2

Fichier:  
422-PL.DOC

01/2001

TECHNICAL DEPARTMENT  
BERGENSESTEENWEG 32  
B-1651 LOT  
TEL.: 02/334.87.00  
FAX: 02/378.40.42

