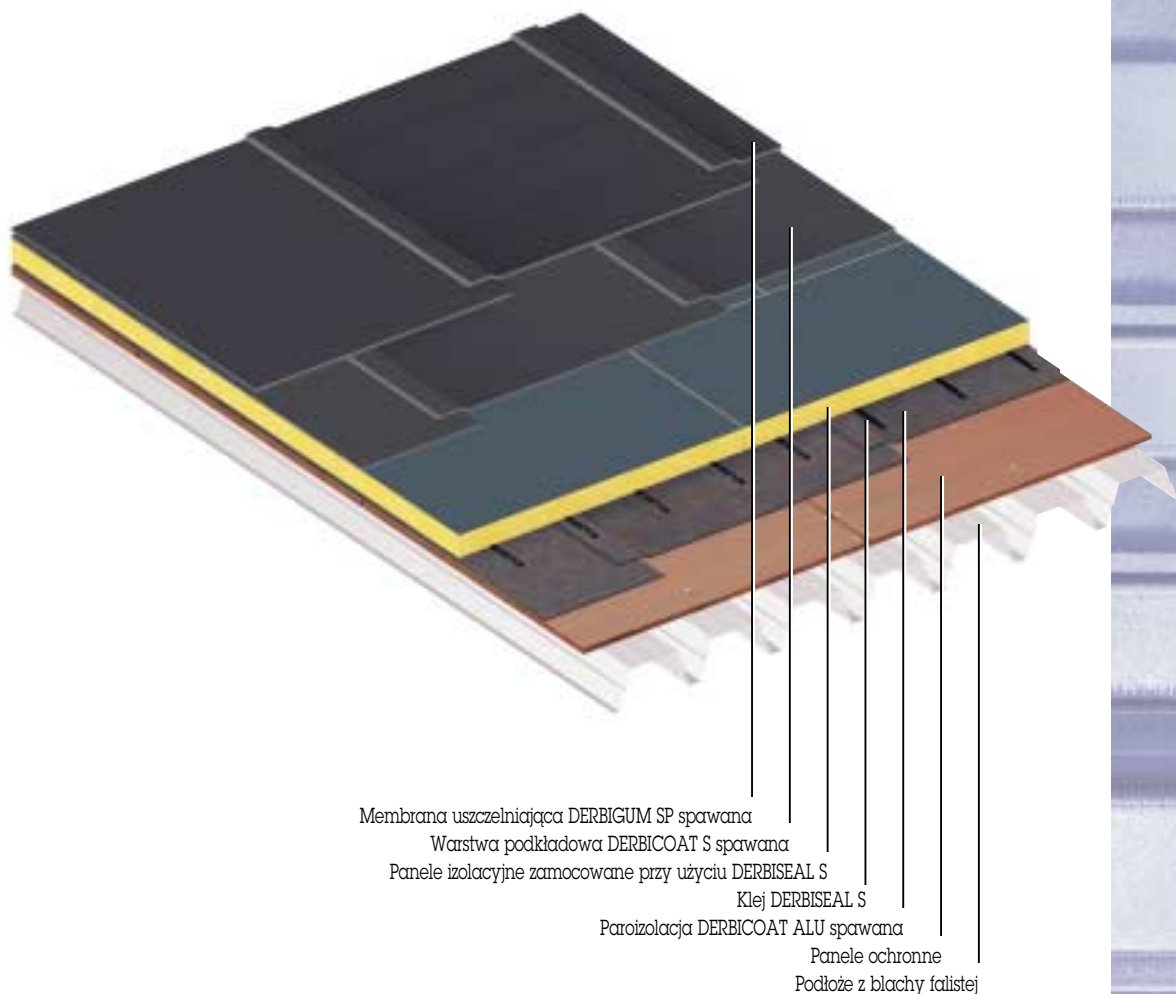


SYSTEMOWE ZAŁOŻENIA TECHNICZNE

Podłoże	STAL
Izolacja	Dach ocieplany
Układ	Dwuwarstwowy
Technika	Spawanie

Typ klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr*	2750 Pa			
Wykończenie				

*Wartość odnośna dla panelu izolacyjnego



- Membrana uszczelniająca DERBIGUM SP spawana
- Warstwa podkładowa DERBICOAT S spawana
- Panele izolacyjne zamocowane przy użyciu DERBISEAL S
- Klej DERBISEAL S
- Paroizolacja DERBICOAT ALU spawana
- Panele ochronne
- Podłoże z blachy falistej

STAL

PRODUKTY

Klin narożny	CANT STRIP	Stosunek/m	1,05
Paroizolacja	DERBICOAT	Stosunek ^(*) /m ²	1,14
Mocowanie mat. izolacyjnego	DERBISEAL S	Stosunek	6 razy/m ^(**)
Mat. izolacyjny	Wolny wybór	Stosunek ^(*) /m ²	1,05
Podkład	DERBICOAT S	Stosunek ^(*) /m ²	1,15
Hydroizolacja	DERBIGUM SP	Stosunek ^(*) /m ²	1,18

^(*) Stosunki podane są dla podłoża płaskiego, czystego i nieporowatego.

Wartości na m² i na warstwę. Ex: Uszczelnienie DERBIGUM SP na m². 1 m² + pokrycie 12% + zmiana 5% + różne detale

1% = 1.18 m²/m² do realizacji.

^(**) Ilość pokryć DERBISEAL Smoże być przyjęta zgodnie z normami mocowania przy wietrze (NIT 183 i NBN B 03-002-1).

4.2.2s

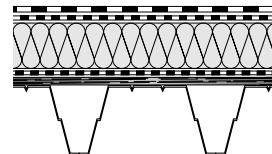
Fichier:
422S-PL.DOC

01/2001

4.2.2s
422S-PL.DOC

Podłoże	STAL
Izolacja	Dach ocieplany
Układ	Dwuwarstwowy
Technika	Spawanie

Typ klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr*	2750 Pa			
Wykończenie				



*Wartość odnośna dla panelu izolacyjnego

1. PRZYGOTOWANIE PODKŁADU

- Grubość blachy ≥ 0.75 mm
- Giętkość blachy $< L/300$. Blachy spoczywają na trzech podporach minimum
- Uźebrowanie wyższe musi być równoległe do płaszczyzny podłoża
- Elementy są łączone ze sobą za pomocą

- nitów na każdy metr bieżący (ilość nitów zależy od wielu czynników)
- Zadbaj o szczelność w stosunku do ciągu powietrza z otworów powstałych z fal na krawędzi dachowej, aby zmniejszyć obciążenie powodowane przez wiatr i zasysania

- wewnętrznym wilgotnym powietrzem
- Nachylenie podłoża powinno być 2%-owe we wszystkich kierunkach w odniesieniu do dopuszczalnego ugięcia podłoża.

2. PODKŁAD CIĄGŁY UKŁADU USZCZELNIENIE / IZOLACJA

W celu spełnienia wymogów NIT 183: i utrzymania jednolitego podłoża, położenie paneli sklejkowych multiplex, musi być zgodne z normami STS 04.6, jakość B lub CTB-X grubość 12-22 mm wzdłuż osi nośnika. Przyśrubowane do

stalowych zbiorników. Panele są sztywno łączone odpowiednimi metodami, biorąc pod uwagę siłę wiatru, zgodnie z normami i przepisami.

- Bez luzu powyżej 2 mm

- Wszystkie długości cząstkowe paneli muszą spoczywać na minimum trzech podporach. **TEN PARAGRAF NIE DOTYCZY IZOLACJI TYPU SZKŁA KOMÓRKOWEGO.**

3. PAROIZOLACJA

3.1. Łączenie: poprzez spawanie płomieniowe

3.2. Typ paroizolacji: DERBICOAT ALU

Membrana 3 mm używana jako paroizolacja klasy E4, otrzymana przez nałożenie na obie strony folii aluminiowej mieszanki bitumicznej z polipropylenem najwyższej jakości. **MEMBRANA TA NIE MOŻE BYĆ UŻYWANA JAKO POKRYCIE USZCZELNIAJĄCE JEDNOWARSTWOWE.**

3.2.1. Charakterystyka

- Zbrojenie: folia aluminiowa
- Gramatura zbrojenia: $250 \text{ g/m}^2 (\pm 10\%)$
- Wytrzymałość na temperaturę $\geq 130 \text{ }^\circ\text{C}$

3.2.2. Mocowanie membrany poprzez spawanie
Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu, uwzględniając 10 cm na zakładki. Odwinąć membranę uszczelniającą ogrzewając płomieniem wewnętrzną stronę w celu jej

stopienia. Dokleić membranę do podłoża. Zakładki winny być spawane płomieniem na całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą $\pm 15 \text{ kg}$. Zakładki poprzeczne muszą mieć 15 cm. Bitum, który się wytopił, może być usunięty czubkiem podgrzanej kielni.

4. MATERIAŁ IZOLACYJNY

Wybór produktów termoizolacyjnych należy do

projektantów lub wykonawców. W każdym przy-

padku można je mocować klejem DERBISEAL S.

5. KLIN NAROŻNY

5.1. Typ produktu: CANT STRIP

Kliny do wypełniania kątów są wyprodukowane z membrany bitumicznej składanej w trójkącie $45 \times 45 \times 60$ mm. Mocowanie profilu

odbywa się przez klejenie do masy bitumicznej lub poprzez przyspawanie palnikiem. Kliny używane są do:

- Zwiększenia grubości pomiędzy kolejnymi

warstwami izolacyjnymi

- Zlikwidowania kąta prostego pomiędzy dwiema płaszczyznami.

6. WARSTWA PODKŁADOWA

6.1. Klejenie warstwy podkładowej : spawanie płomieniowe

6.2. Typ podkładu : DERBICOAT S

Membrana 3 mm używana jako podkład otrzymana przez powlekanie tkaniny szklanej wzmocnionej przez mieszankę bitumiczną z najwyższej klasy polipropylenem .

TA MEMBRANA NIE MOŻE BYĆ UŻYWANA JAKO WARSTWA USZCZELNIAJĄCA JEDNOWARSTWOWA.

6.2.1. Charakterystyka

- Zbrojenie: tkanina szklana wzmocniona włóknami szklanymi ułożonymi w kierunku wzdłużnym
- Gramatura zbrojenia: 55 g/m² (±10 g/m²)
- Wytrzymałość na temperaturę ≥140 °C

6.2.2. Mocowanie membrany poprzez spawanie
Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu, układając je co 10 cm.

Odwinąć membranę uszczelniającą ogrzewając płomieniem wewnętrzną stronę w celu jej stopienia. Dokleić membranę do podłoża. Pokrycia winny być spawane płomieniem na całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą ±15 kg. Pokrycie poprzeczne osiągnie 15 cm. Mała ilość bitumu musi wytopić się na połączeniach pokrycia. Bitum, który się wytopił może być usunięty czubkiem podgrzewanej kielni.

7. HYDROIZOLACJA

7.1. Nakładanie: spawanie płomieniowe

7.2. Typ membrany: DERBIGUM SP

Membrana 4 mm otrzymana przez powlekanie nietkanego poliestru (150 g/m²) i tkaniny szklanej (55 g/m²) mieszanką bitumiczną najwyższej klasy modyfikowaną poliolefiną ataktyczno-termoplastyczną TPO (najwyższa jakość polipropylenu ataktycznego APP). W środku membrany, zbrojenie jest przesunięte od środka w kierunku części górnej w stosunku do płaszczyzny dolnej. Tkanina szklana jest odseparowana

od nietkanego poliestru, a jej obecność jest widoczna na zewnętrznej stronie membrany. Membrana jest zgodna z normą ognioodporności EN 1187-1.

7.2.1. Charakterystyka

- Grubość: 4 mm
- Zbrojenie: tkanina szklana 55 g/m² (±10 g/m²) i poliestru nietkanego 150 g/m² (±15 g/m²)
- Wytrzymałość na temperaturę ≥140 °C

7.2.2. Mocowanie membrany poprzez spawanie
Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu

uwzględniając 10 cm na zakładki.

Odwinąć membranę uszczelniającą ogrzewając płomieniem wewnętrzną stronę w celu jej stopienia. Dokleić membranę do podłoża. Zakładki winny być spawane płomieniem na całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą ±15 kg. Zakładki poprzeczne muszą mieć 15 cm. Mała ilość bitumu musi wytopić się na połączeniach pokrycia. Bitum, który się wytopił może być usunięty czubkiem podgrzewanej kielni.

8. WARSTWY PIONOWE

Partie pionowe są spawane płomieniem na całej swej powierzchni. Łączenia na pionach różnią się od stosowanych w partiach poziomych

gdzie zakładki mają zawsze 10 cm minimum zgrzewanych na gorąco. Kąt w częściach pionowych musi mieć zawsze podwójną

grubość i szerokość rulonu membrany z 10 cm zakładkami.

9. PORADY

9.1. Zmniejszenie ryzyka pożaru

Aby uniknąć potencjalnego ryzyka związanego z pożarem, zwłaszcza w trakcie renowacji, radzimy użyć dla całości pokrycia masy szybko-klejącej DERBISEAL S stosując dwukrotne użycie na szerokość. Zakładki będą miały 12 cm. Dobrze docisnąć obszar pokryty prasą o sile ±15 kg, aby zapewnić doskonale przyklejenie. Usunąć masę nadwyżkową czubkiem podgrzewanej kielni typu koci język. Również używa się masy szybko-klejącej DERBISEAL S do realizowania pionów kiedy istnieje ryzyko pożaru (np. na lub za okładziną fasady).

9.1.1. Typ produktu: DERBISEAL S

Masa klejąca na bazie bitumu modyfikowanego żywicami polimerycznymi z przyspieszczem pozwalającym na szybkie klejenie (łączenie) pokrycia.

9.1.2. Charakterystyka techniczna

- Masa objętościowa: 1.14-1.18 g/cm³
- Punkt zapłonu (Abel): 1 °C
- Procent rozpuszczalników (nie chlorowych) – 15-21%
- Lepkość (Brookfield 25 °C):
80-126 Pa.s (Wintergrade),
349-554 Pa.s (Summergrade)
- Czas wysychania (dotykany): 1 godzina

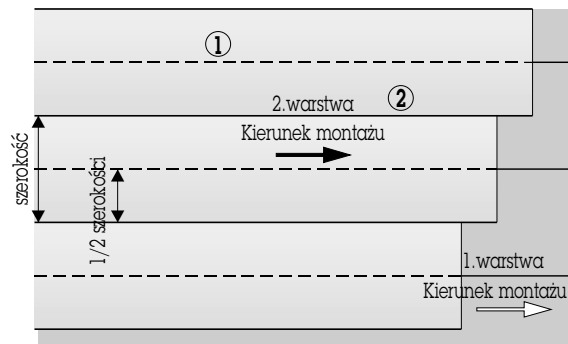
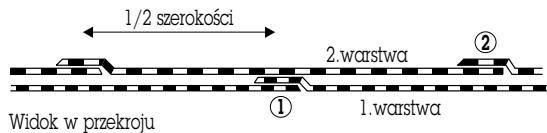
9.2. Ochrona metali nieżelaznych

Aby uniknąć wszelkiego ryzyka korozji metali nieżelaznych, części mające kontakt ze spływającą wodą pochodzącą z powierzchni uszczelnionej membraną bitumiczną nieobrobioną albo niechronioną balastem (zwir...) należy pokryć DERBIZINC. Ten produkt zapewni ochronę dodatkową przed starzeniem się pod wpływem UV, kwaśnymi deszczami i innymi czynnikami. Zapewni doskonale wykończenie i estetyczny wygląd pokrytych powierzchni.

DANE TECHNICZNE

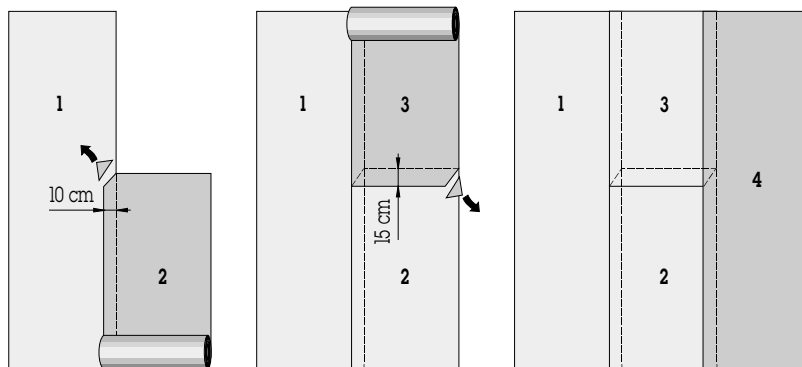
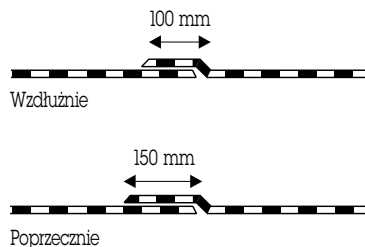
Montaż

Druga warstwa jest zakładana w tym samym kierunku przesunięta o połowę szerokości.

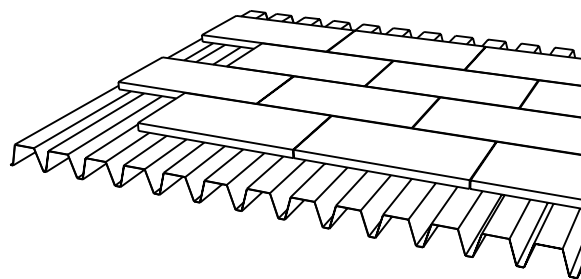


Zakładki

Zakładki są zawsze spawane (lub ewentualnie mocowane przez gorące powietrze lub przez DERBISEAL S).



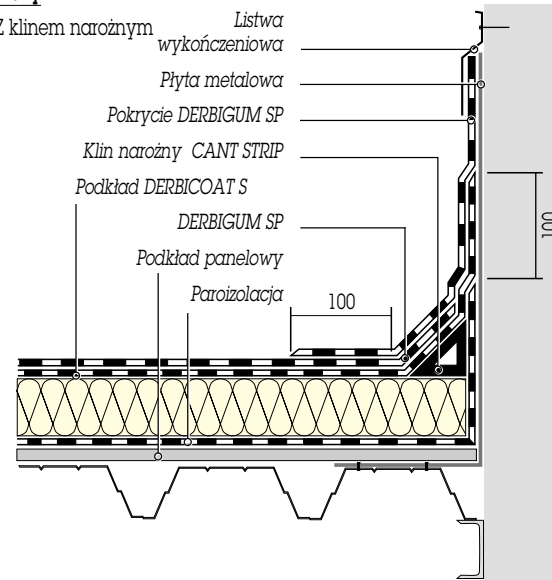
Zakładanie blachy profilowanej



Położenie prawidłowe paneli: łączenie naprzemienne

Piony

Z klinem narożnym



ACDC/0407/IMPB/PL - 01/2001

4.2.2s

Fichier:
422S-PL.DOC

01/2001

TECHNICAL DEPARTMENT
BERGENSESTEENWEG 32
B-1651 LOT
TEL.: 02/334.87.00
FAX: 02/378.40.42

